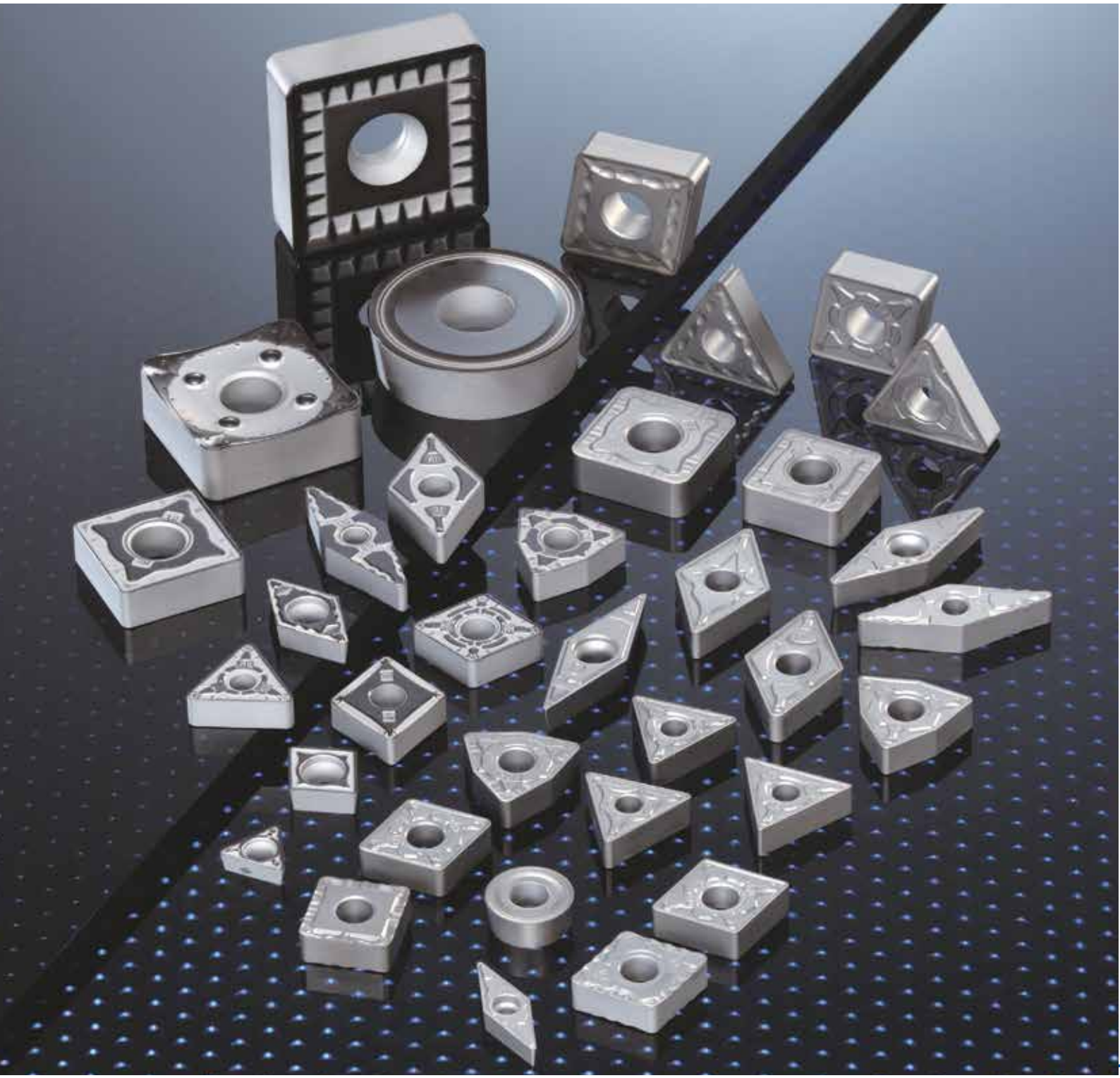
Сменные многогранные пластины
Негативные/ Позитивные/ Керамические



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

Сменные многогранные пластины

Негативные / Позитивные / Керамические B1..B132

B

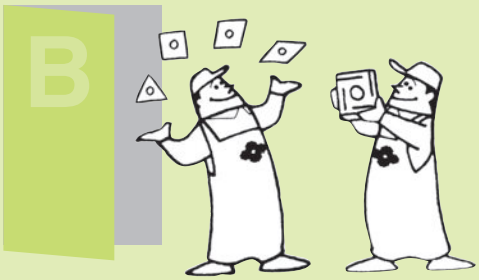


Таблица обозначения пластин ····· B2

Таблица сравнения сплавов (Твёрдый сплав с CVD/PVD покрытием) ····· B4

(Кермет, Твёрдый сплав без покрытия, Керамика) ··· B6

(CBN, Поликристаллический алмаз) ····· B7

Таблица сравнения стружколомов ····· B8

Таблица применения стружколомов ····· B10

Позитивные стружколомы M класса для точения низкоуглеродистой и общей стали: FB /FE типа ····· B16

Позитивные стружколомы M класса для точения низкоуглеродистой и общей стали: FB /LB типа ····· B17

Стружколом для точения закалённой стали GH типа ····· B18

Стружколом для точения алюминиевых сплавов и цветных металлов AX /AY типа ··· B18

Серия стружколомов для точения нержавеющей стали EF /EG /EM типа ····· B19

Негативные пластины

C / 80°Ромбические (с отверстием) ····· B20

D / 55°Ромбические (с отверстием) ····· B31

S / Квадратные (с отверстием) ····· B39

S / Квадратные (без отверстия) ····· B52

T / Треугольные (с отверстием) ····· B54

T / Треугольные (без отверстия) ····· B64

V / 35°Ромбические (с отверстием) ····· B66

W / Ломаный треугольник (с отверстием) ····· B69

Позитивные пластины

C / 80°Ромбические (с отверстием) ····· B74

D / 55°Ромбические (с отверстием) ····· B85

R / Круглые (с отверстием) ····· B92

S / Квадратные (с отверстием) ····· B94

S / Квадратные (без отверстия) ····· B100

T / Треугольные (с отверстием) ····· B104

T / Треугольные (без отверстия) ····· B115

V / 35°Ромбические (с отверстием) ····· B120

W / Ломаный треугольник (с отверстием) ····· B126

Негативные пластины из керамики (с отверстием/без отверстия) ····· B128

Позитивные пластины из керамики (без отверстия) ····· B129

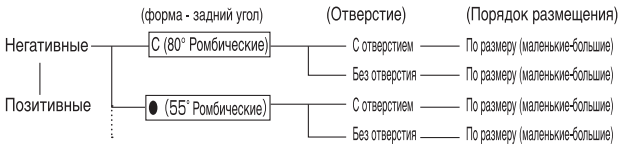
Пластины CBN ····· B130

Важные примечания к Wiper пластинам ····· B131

Последовательность описания многогранных пластин

(1) Описание пластин для точения дано сначала для негативных, затем для позитивных пластин.
(2) Порядок описания каждого типа группы следующий:
C (80° Ромбические) → D (55° Ромбические) → R (Круглые) → S (Квадратные) → T (Треугольные) → V (35° Ромбические) → W (Ломаный треугольник).
(3) Описание пластин с одним и тем же задним углом дано сначала для пластин с отверстием, затем без отверстия.
(4) Пластины сгруппированы по форме, в каждой группе они разделены по размерам (в соответствии с сочетанием длины кромки и толщины в порядке от меньших к большим).

● Структурная схема обозначения пластины



Символы при обозначении пластин

* Символы согласно ISO13399.
$\ell\theta$ длина режущей кромки, IC: вписанная окружность, S: толщина, $R\alpha_\varepsilon$ радиус при вершине, D1: отверстие (для SUMIBORON и SUMIDIA, L - обозначение длины стороны.)

Пластины с направленной геометрией

* В большинстве случаев изображения даны для правосторонних пластин.
Изображение левосторонних пластин дано при наличии специального текстового обозначения.

Описание сплавов для пластин

(1) Широкое предложение пластин: твёрдый сплав (CVD, PVD), кермет, твёрдый сплав без покрытия, керамика.
(2) Описание SUMIBORON и SUMIDIA даны только в разделах, посвящённых этой продукции: SUMIBORON на странице L30 и далее, SUMIDIA на странице M10 и далее.

Условные обозначения складских позиций

●● : стандартная складская позиция
● : будет заменен новой позицией, представленной на той же странице
▲ : будет заменён новой позицией, изготавливается под заказ, или производство завершено (необходимо уточнить наличие на складе)
* : неосновная складская позиция (необходимо уточнить наличие на складе)
○○ : имеющийся или планируемый ассортимент (необходимо уточнить наличие на складе)
без метки: изготавливается под заказ
— : не производится

Таблица обозначения пластин

(Пример) **C N M G**

① (1) Форма пластины — Таблица 1

② (2) Задний угол — Таблицы 2

③ (3) Допуск — Таблицы 3

④ (4) Тип пластины — Таблицы 4

Таблица 1: Форма пластины

Обозначение	Форма пластины		Угол
C		Ромбическая	80˚
D			55˚
E			75˚
F			50˚
V			35˚
R		Круглая	—
S		Квадратная	90˚
T		Треугольная	60˚
W		Ломаный треугольник	80˚
A		Параллелограмм	85˚
B			82˚
K			55˚
H		Шестиугольная	120˚
O		Восьмиугольная	135˚
P		Пятиугольная	108˚
L		Прямоугольная	90˚
M		Ромбическая	86˚

Таблица 2: Задний угол

Обозначение	Задний угол
A	3˚
B	5˚
C	7˚
D	15˚
E	20˚
F	25˚
G	30˚
N	0˚
P★	11˚
O	Прочие

★ Пластины с задним углом 10˚ иногда обозначаются "P"

Таблица 3: Допуски (мм)

Обозначение	Положение вершины (мм)	Вписанная окружность (мм)	Толщина (мм)
A	± 0.005	± 0.025	± 0.025
F	± 0.005	± 0.013	± 0.025
C	± 0.013	± 0.025	± 0.025
H	± 0.013	± 0.013	± 0.025
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13
J★	± 0.005	± 0.05...± 0.15	± 0.025
K★	± 0.013	± 0.05...± 0.15	± 0.025
L★	± 0.025	± 0.05...± 0.15	± 0.025
M★	± 0.08...± 0.2	± 0.05...± 0.15	± 0.13
N★	± 0.08...± 0.2	± 0.05...± 0.15	± 0.025
U★	± 0.13...± 0.38	± 0.08...± 0.25	± 0.13

★ Как правило, эти пластины имеют нешлифованные боковые поверхности

Таблица 4: Отверстие пластины или стружколом

Обозначение	Отверстие	Тип отверстия	Стружколом	Форма	Обозначение	Отверстие	Тип отверстия	Стружколом	Форма
N	Без отверстия	—	Нет		A	С отверстием	Цилиндрическое отверстие	Нет	
R			С одной стороны		M			С одной стороны	
F			С двух сторон		G			С двух сторон	
W	С отверстием	Цилиндрическое отверстие с фаской с одной стороны (40˚..60˚)	Нет		B	С отверстием	Цилиндрическое отверстие с фаской с одной стороны (70˚..90˚)	Нет	
T			С одной стороны		H			С одной стороны	
Q	С отверстием	Цилиндрическое отверстие с фаской с двух сторон (40˚..60˚)	Нет		C	С отверстием	Цилиндрическое отверстие с фаской с двух сторон (70˚..90˚)	Нет	
U			С двух сторон		J			С двух сторон	
					X	—	—	—	Специальная

● **Допуск положения вершины (класс M) (мм)**

Вписанная окружность	Треугольная	Квадратная	80˚Ромбическая	55˚Ромбическая	35˚Ромбическая	Круглая
6.35	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.11	± 0.16	—
9.525	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.11	± 0.16	—
12.70	± 0.13	± 0.13	± 0.13	± 0.15	—	—
15.875	± 0.15	± 0.15	± 0.15	± 0.18	—	—
19.05	± 0.15	± 0.15	± 0.15	± 0.18	—	—
25.40	± 0.18	± 0.18	± 0.18	—	—	—
31.75	—	± 0.20	—	—	—	—

● **Допуск вписанной окружности (класс M) (мм)**

Вписанная окружность	Треугольная	Квадратная	80˚Ромбическая	55˚Ромбическая	35˚Ромбическая	Круглая
6.35	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	—
9.525	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
12.70	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.08	—	± 0.08
15.875	± 0.10	± 0.10	± 0.10	± 0.10	—	± 0.10
19.05	± 0.10	± 0.10	± 0.10	± 0.10	—	± 0.10
25.40	± 0.13	± 0.13	± 0.13	—	—	± 0.13
31.75	—	± 0.15	—	—	—	± 0.15

Таблица обозначения пластин

12 04 08 N - GE

⑤ (5) Длина режущей кромки — Таблицы 5

⑥ (6) Толщина — Таблицы 6

⑦ (7) Радиус при вершине — Таблицы 7

⑧ (8) Направление подачи — Таблицы 8

⑨ (9) Стружколом — Таблицы 9

Изображение пластины показано в качестве примера

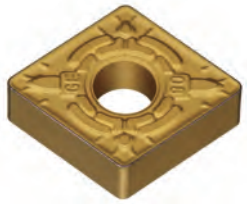


Таблица 5: Длина режущей кромки (мм)

Замечание: Размеры даны для пластин с острыми кромками.

Форма	ISO	Длина кромки (мм)	Вписанная окружность	Форма	ISO	Длина кромки (мм)	Вписанная окружность	Форма	ISO	Длина кромки (мм)	Вписанная окружность
C 80° Ромбическая	03	3.55	3.50	D 55° Ромбическая	07	7.7	6.35	W Ломанный треугольник	03	3.8	5.56
	04	4.97	4.30		09	9.7	7.94		04	4.3	6.35
	06	6.4	6.35		11	11.6	9.525		05	5.4	7.94
	08	8.0	7.94		15	15.5	12.70		06	6.5	9.525
	09	9.7	9.525		19	19.4	15.875		08	8.7	12.70
	12	12.9	12.70						10	10.9	15.875
	16	16.1	15.875	V 35° Ромбическая	08	8.3	4.76				
	19	19.3	19.05		09	9.7	5.56				
	25	25.8	25.4		11	11.1	6.35	R Круглая	08	8.0	8.0
					16	16.6	9.525		10	10.0	10.0
					22	22.1	12.7		12	12.0	12.0
S Квадратная	06	6.35	6.35	T Треугольная	06	6.9	3.97		12	12.70	12.70
	S7	7.14	7.14		08	8.2	4.76		15	15.875	15.875
	07	7.94	7.94		09	9.6	5.56		16	16.0	16.0
	09	9.525	9.525		11	11.0	6.35		19	19.05	19.05
	12	12.70	12.70		13	13.7	7.94		20	20.0	20.0
	15	15.875	15.875		16	16.5	9.525		24	24.0	24.0
	19	19.05	19.05		22	22.0	12.70		25	25.0	25.0
	25	25.40	25.40		27	27.5	15.875		25	25.40	25.40
	31	31.75	31.75		33	33.0	19.05		32	32.0	32.0

Таблица 6: Толщина

Обозначение	Тощина (мм)
X1	*
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

(*)
Пластина CC □ T03X1 имеет толщину: 1.40
Пластина CC □ T04X1 имеет толщину: 1.80

Таблица 7: Радиус при вершине

Обозначение	Радиус при вершине (мм)
00	Острый угол
003	0.03
008	0.08
01	0.1
015	0.15
018	0.18
02	0.2
035	0.35
04	0.4
08	0.8
10	1.0
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
M0	Круглая пластина (метрическая)
00	Круглая пластина (дюймовая)
00	Без округления вершины

"M" после радиуса при вершине показывет минусовой допуск

Таблица 8: Направление подачи

Обозначение	Направление
R	Правосторонняя
L	Левосторонняя
N	Нейтральная

Таблица 9: Стружколом

Обозначение	Применение	Стружколом сложной формы	Стандартный	Направленный
F□	Суперфиниш-ная - Финиш-ная обработка	FA, FL, FE, FB, FC FK, FP		FT, FX, FZ FYS, FY, FW
S□ L□	Чистовая обработка	SE, SEW, SI, SC, SF, SS, SU, SX LU, LUW, LB		SD SDW ST
G□ U□	Общее применение - получистовая обработка	GE, GU, GUW UG, UP US, UX	GZ UZ	UM
M□	Черновая обработка	MP, MU, MX, ME	MC	MM HM
H□	Тяжёлая обра-ботка	HG, HP, HF	HU HW	

Прочие особенности	
Wiper стружколом	W
Двойной позитивный стружколом	GX
Для обработки фасок	C
Для круглых пластин	RD, RP, RX, RH
Для обработки экзотических сплавов	EF, EG, EX, EM
Для обработки алюминиевых сплавов	AW, AG, AX, AY, LD, GD
Для обработки закалённой стали	FV, LV, GH
Для удаления цементованного слоя	SV
Для обработки нержавеющей стали	EF, EG, EM

Таблица сравнения сплавов

CVD покрытие

Применение	Обраб. мат-л	Группа	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	Mitsubishi/Hitachi	NTK	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	WALTER	ISCAR	TaeguTec
Точение	P Сталь	P05	**AC8015P AC810P**	UE6105	T9105 T9215	CA510 CA5505	HG8010		GC4305 GC4205	KCP05 KCP05B KCPK05	TP0501 TP0500	WPP05S WPP05 WPP01	IC8005 IC8150 IC428	TT8105
		P10	**AC8015P AC810P**	MC6015 UE6110	T9105 T9115 T9215	CA510 CA515 CA5515	HG8010	CP7	GC4305 GC4315 GC4215	KCP10 KCP10B	TP1501 TP1500	WPP10S WPP10	IC5100 IC8150 IC8250 IC9015	TT8115
		P20	**AC8025P AC820P**	MC6025 UE6020	T9115 T9125 T9225	CA025P CA525	HG8025 GM8020	CP7	GC4315 GC4325 GC4225 GC1515	KCP25 KCP25B	TP2501 TP2500	WPP20S WPP20	IC8150 IC8250 IC8350 IC9015	TT5100 TT8125
		P30	**AC8035P AC830P AC6030M AC630M**	MC6035 UE6035	T9125 T9135 T6130	CA025P CA525 CA530	GM25		GC2025 GC4325 GC4335 GC4235	KCP30 KCP30B	TP3500	WPP30S WPP30	IC8350 IC8025	TT7100 TT8135
		P40	**AC8035P AC830P AC6030M AC630M**	UH6400	T9135 T6130	CA530 CA5535	GX30 GM8035		GC4335 GC4235 GC30	KCP40 KCP40B	TP3500		IC8350 IC8025	TT7100
	M Нерж. сталь / S Экзотические сплавы	M10 S10	**AC6020M AC610M**	MC7015 US7020 US905	T9115	CA6515	HS9105		GC2015 GC1515 S05F	KCM15			IC6015 IC8025 IC8150 IC8250 IC5820	TT9215
		M20 S20	**AC6020M AC6030M AC610M AC630M**	MC7025 US7020	T6120 T9125	CA6525	HG8025		GC2025 GC1515	KCM25	TP2501 TP2500 TM2000		IC6015 IC6025 IC8350	TT5100 TT9225
		M30	**AC6030M AC630M AC8035P AC830P**	MC7025 US735	T6130	CA6535	GM8035 GX30 GM25		GC2035 GC235	KCM35 KC9240	TP3500 TM4000		IC6025	TT9235
		M40	**AC6030M AC630M**	US735					GC235 GC2035		TM4000			TT7800
	K Чугун	K05	**AC4010K AC405K**	MC5005 UC5105 UC5115	T5105	CA310 CA4505 CA4010	HG3305 HX3505	CP1	GC3005 GC3205 GC3210	KCK05	TK1001 TK1000	WKK10S WAK10	IC5005	TT7005 TT7505
		K10	**AC4010K AC4015K AC405K AC415K**	MC5005 MC5015 MC5020 UC5105 UC5115	T515 T5105 T5115 T5125	CA315 CA4505 CA4515 CA4115	HX3305 HG3305 HG3315 HX3515 HG8010 TH315 ATH10E	CP1	GC3005 GC3210 GC4305	KCK15	TK1001 TK1000	WKK10S WKK20S WAK10 WAK20	IC5005 IC5010 IC5100	TT7015
		K20	**AC4015K AC415K AC420K AC425K AC8025P**	MC5015 UC5115 UE6110	T5125 T9115	CA320 CA4515 CA4120 CA4115	HX3515 HG3315 HG8025		GC3215 GC4325	KCK15 KCK20	TK2001 TK2000	WKK20S WAK20 WAK30	IC5010 IC8150	TT7015
Фрезерование	P Сталь	P10	**ACP2000 ACP100**	FH7020 F7030 MV1020	T3130 T3030				GC4220 GC4230 GC3040	KC930M KC935M	MP1500 MP2500	WKP25S WKP25 WKP35S WKP35G	IC4100 IC520M IC4050 DT7150 IC5400	TT7080 TT7515 TT9300
		P20	**ACP2000 ACP100**	F7030					GC2040 GC4240	KCPM20				TT7400
		P30	**ACP2000 ACP100**	F7030						KCPK30 KCMP30				TT7800
	M Нерж. сталь / S Экзотические сплавы	M10	**ACM200**											
		M20	**ACM200**	F7030	T3130	CA6535	GX2160 AX2040		GC2040		MS2500	WKP35S		TT7800
		M30	**ACM200**	F7030						KC994M			IC5820	TT7800
	K Чугун	K10	**ACK2000 ACK100 ACK200**							KCK15			IC5100	TT7515
		K20	**ACK2000 ACK200**	MV1020 MC5020 F5010 F5020	T1115	CA420M	GX2120		GC3330 GC3220 GC3225 GC3020 GC3040	KC915M KC930M KC935M	MK1500	WAK15 WKP25S	IC5100 DT7150 IC4010 IC4050 IC4100	TT6800 TT7080

PVD покрытие

Применение	Обраб. мат-л	Группа	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	Mitsubishi/Hitachi	NTK	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	WALTER	ISCAR	TaeguTec
Точение	P Сталь	P05	**ACZ150**		AH710 AH110	PR915 PR1005								
		P10	**AC1030U ACZ150 AC5025S AC520U**	VP15TF MS6015	AH120 AH725	PR930 PR1215 PR1225		TM1 VM1 DT4 DM4					IC807	
		P20	**AC1030U AC5025S AC520U AC530U**	VP15TF VP20RT	AH120 AH725 AH3135	PR1225 PR1425	IP2000	TM1 TM4 VM1 QM3 DM4	GC15 GC1125	KCU25			IC807 IC808 IC810	TT9080
		P30	**AC1030U AC530U**	VP15TF VP20RT	AH120 AH725 SH730	PR1425 PR1525 PR1535	IP3000 CY250	QM3	GC1125				IC328 IC330 IC830 IC928	TT8020 TT8080 TT9080
		P40	**AC1030U**			PR660	IP3000		GC4335 GC4235				IC830	TT8020 TT8080

(Примечание) Информация собрана из различных изданных каталогов, и поэтому может быть устаревшей

Таблица сравнения сплавов

■ PVD покрытие (продолжение)

Применение	Обраб. мат-л	Группа	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	Mitsubishi/Hitachi	NTK	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	WALTER	ISCAR	TaeguTec
Точение	M Нерж. сталь / S Экзотические сплавы	M10 S10	**AC5015S AC5025S AC510U AC520U ACZ150**	MP9005 MP9015 VP15TF VP05RT VP10RT	AH110 AH710 AH725 AH905 AH8005	PR005S PR015S PR915 PR1025 PR1215 PR1225 PR1305 PR1310	IP050S IP100S JP9105 JP9115	TM1 VM1 DT4 DM4 ZM3 ST4	GC1105 GC1115	KC5510 KCU10	TS2000	WSM01 WSM10 WSM10S	IC807 IC808 IC907 IC908	TT5080 TT3010
		M20 S20	**AC5015S AC5025S AC1030U AC520U**	MP9015 MP9025 VP15TF VP20RT VP20MF UP20M	AH630 AH120 AH725 AH8015	PR015S PR915 PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1225 PR1325	IP100S HS9115	DT4 DM4 ZM3 QM3 TM4 ST4	GC15 GC1115 GC1125	KC5525 KCU25 KC5025	TS2500	WSM20 WSM20S	IC330 IC806 IC808 IC830 IC908 IC928	TT9080 TT9020 TT3020
		M30	**AC5025S AC6040M AC1030U AC520U AC530U**	MP7035 VP15TF VP20MF	AH630 AH645 AH725	PR1125 PR1525 PR1535		QM3 TM4 DT4 DM4	GC1125			WSM30 WSM30S	IC328 IC330 IC830 IC840 IC882	TT8020 TT8080 TT9080
		M40	**AC6040M AC1030U AC530U**	MP7035 VP15TF MS6015	AH645	PR1125 PR1535	GX30						IC830 IC928	TT8020 TT8080
	K Чугун	K10	**AC1030U AC510U ACZ150**	VP10RT	AH110 AH120	PR905	HX3305 HG3305 HG3315 HX3515 HG8010 TH315 ATH10E		GC15				IC810	TT6080
		K20	**AC1030U AC510U AC530U ACZ150**	VP10RT VP20RT VP15TF	AH120	PR905		DM4 QM3						TT6080
		K30	**AC1030U AC530U**	VP15TF VP20RT	AH110 AH120 AH725								IC830 IC908 IC910 IC928	
Фрезерование	P Сталь	P10	**ACU2500 ACP200**	VP15TF MP6120	AH120 AH725	PR930 PR1225	PN215 PN15M JP4005 JP4105 JP4115 JP4120 GX2140	TM1 DT4 DM4		KC715M	T250M T350M F25M		IC807 IC903	TT2510 TT7080
		P20	**ACP3000 ACU2500 ACP200 ACP300**	VP15TF VP20RT MP6120 MP6130	AH9030 AH120 AH725 AH3135	PR1525 PR1225 PR1230 PR830	JP4020 JP4120 JS4045	TM1 TM4 DT4 DM4	GC1010 GC1025		MP3000 F30M	WSM20 WSM20S	IC807 IC808 IC810 IC380 IC330	TT7080 TT9030 TT9080
		P30	**ACP3000 ACU2500 ACP200 ACP300**	VP15TF VP30RT MP6130	AH3035 AH3135 AH120 AH130 AH140 AH725	PR1525 PR1535 PR1230	JD4045 JS4060 JX1045 JX1060 CY150 CY250 PTH30E	DM4 TM4 ZM3	GC1030 GC1130 GC2030	KC725M KC730M KC735M KC7140 KCU40	MM4500 F40M	WSM35 WSP45 WSP45S	IC328 IC330 IC380 IC830 IC928	TT8080 TT8020
		P40	**ACP3000 ACU2500 ACP300**	VP30RT	AH140		JS4060 JM4160 PTH40H						IC830	TT8020 TT8080
	M Нерж. сталь	M10 S10	**ACU2500 ACM100 ACK300 ACP300**	MP9120 VP15TF VP10RT	AH110 AH120 AH330 AH725	PR1025 PR1225	JX1020 CY9020 JP4020 JP4120 PN08M PN215	TM1 DT4 DM4 ZM3	GC1025 GC1030 GC1130	KC522M			IC807 IC808 IC903 IC907 IC908	
		M20	**ACU2500 ACM300 ACP300**	MP7130 MP9120 MP9130 UP20M VP15TF VP20RT	AH120 AH130 AH725 AH3135 AH6030	PR1025 PR1225 PR1525	JP4120 JS1025 JX1015 CY150 CY15	DT4 DM4 ZM3		KC730M KC525M	F25M F30M T350M	WSM35 WSM35S WXM35	IC330 IC808 IC830 IC840 IC882 IC908 IC928	TT9080 TT9030
		M30	**ACM300**	MP7130 MP7140 MP9130 VP15TF	AH130 AH140 AH330 AH725 AH3135	PR1525 PR1535	JX1045 JM4160 PTH30E	DT4 DM4 ZM3	GC2030 GC1040	KC725M KC7140 KCU40	F30M F40M MM4500	WSM35 WSM35S WXM35	IC328 IC330 IC830 IC840 IC882	TT8020 TT8080 TT9080
		M40	**ACM300**	MP7140 VP15TF VP30RT	AH140	PR1535	GX30 JM4160 PTH40H						IC830 IC928	TT8020 TT8080
	K Чугун	K05	**ACK3000**		AH110		TH303 TH308 ATH80D							
		K10	**ACK3000 ACU2500**		AH110 AH120	PR905 PR1210							IC810	TT6080 TT7080
		K20	**ACK3000 ACU2500 ACK300**	VP20RT VP15TF	AH120 AH9030	PR905 PR1210 PR1510	JP4020 JP4120 PTH13S	DM4	K15W K20D K20W		MK3000 T150M	WKK25	IC808 IC810 IC830	TT6080 TT7515
		K30	**ACK3000 ACU2500 ACK300**	VP15TF VP20RT	AH725 AH110 AH120 AH330 GH110 GH130	PR1510 PR1210	JS4045 JX1045 CY150 CY250		GC1010 GC1020 GC1025 GC1030 GC1130	KC510M KC520M KC525M KCU40	MK2050 MH1000		IC830 IC810 IC908 IC910 IC928 IC950	TT6080

(Примечание) Информация собрана из различных изданных каталогов, и поэтому может быть устаревшей

Таблица сравнения сплавов

Кермет

Применение	Обраб. мат-л	Группа	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	Mitsubishi/Hitachi	NTK	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	WALTER	ISCAR	TaeguTec
Точение	P Сталь	P10	**T1500Z* T1000A T1500A**	AP25N* NX2525 NX3035 VP25N*	GT720* GT9530* J9530* NS520	TN30,PV30*,TN60 TN6010,TN610 PV710*,PV7005* PV7010*	CZ25* CH550	Q15* Z15* T15 C7Z*	CT5015	KT125 HTX KT1120			IC20N IC30N IC520N	PV3030 PV3010 CT3000
		P20	**T1500Z* T3000Z* T1500A T2500A**	AP25N* NX2525 NX3035 MP3025*	NS530 NS730 GT530* GT730* AT9530* NS9530 GT9530* J9530*	TN60,TN6020 TN620,PV60* TN90 PV7020* PV7025* PV720	CZ25* CH550	T15 C7Z* C7X	GC1525*	KT6215 KT315* KT175 KT5020*	CM CMP C15M TP1020		IC20N IC30N IC520N IC530N	CT7000
		P30	**T2500A T3000Z***	MX2525 MP3025* VP45N*	NS9530 GT9530* AT9530*	TN620 PV7025* PV90* PV720		N40 C7X						
	K Чугун	K10	**T1000A**	AP25N* VP25N* NX2525	GT720* GT9530* NS9530 J9530* NS520	TN30 PV30* TN610 TN6010 PV710* PV7005* PV7010*	CH550		CT5015	KT125 HTX				PV3030 CT3000
Фрезерование	P Сталь	P30	**T2500A T250A T4500A**	NX2525 MX3030 NX4545 VP45N*	NS540 NS740	TN90 TC60M TN100M	MZ1000* MZ2000* MZ3000* CH7030 CH7035		CT530	KT530M* KTPK20*	C15M		IC30N	

*Пластины из кермета с покрытием

Твёрдый сплав без покрытия

Применение	Обраб. мат-л	Группа	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	Mitsubishi/ Hitachi	NTK	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	WALTER	ISCAR	TaeguTec
Точение / Фрезерование	P Сталь	P10	**ST10P**		TH10		WS10		S1P					
		P20	**ST20E**	UTi20T	KS20		EX35		SMA	K125M			IC07 IC50M	UF10
		P30	**A30 A30N**	UTi20T	KS15F UX30	PW30	EX35 EX40		SM30				IC54 IC28	P30
		P40	**ST40E**		TX40		EX45		S6				IC54 IC28	
	M Нерж. сталь	M10	**EH510**		TH10		EX35 WA10B	KM1	H10A	KU10,K313 K68,KYSM10	890		IC07,IC20 IC08	
		M20	**EH520**	UTi20T	KS20		EX35		H13A	K313 K68	HX 883		IC07,IC20 IC08	UF10
		M30	**A30 A30N**	UTi20T	UX30				H10F SM30				IC28	
	K Чугун	K01	**H2 H1**	HTi05T	KS05F		WH01 WH05			KU10,K313 K68,K115M			IS8	
		K10	**H1 EH510**	HTi10	TH10	KW10 GW15	WH10	KM1	H13A	KU10,K313 K68,K115M K110M KY3500	890		IC20,IS8	K10
		K20	**G10E,H10E EH520**	UTi20T	KS15F KS20	GW25	WH20	KM3	H13A	KMF KY3500 KYHS10	890 883 HX		IC20 IS8	
		K30	**G10E,H10E**	UTi20T			WH30			KY3500	883			
	S Экзотические сплавы	S10 S20	**EH510 EH520**	RT9005 RT9010 MT9015 TF15	TH10 KS05F KS15F KS20	SW05,SW10 SW25,KW10 GW15	WH10		H10A H10F H13A	KU10,K313 K68,KMF K110M,KYHS10 K1025	HX H25		IC20,IC07 IC08,IC28	K10
	Мелкозернистый твёрдый сплав	Z01	**F0**	SF10,MF07 MF10,TBA16A	F,MD1508 MD08F		NM08						IC07	UF1A
		Z10	**AFU XF1**	HTi10 MF20	M,MD10 MD05F,MD07F	FW30	NM15		6UF,8UF PN90,H6FF		890		IC07	UF1A
		Z20	**AF0 AF1**	TF15 MF30	EM10,MD20 MD15		BRM20 EF20N		12UF		890 883		IC08	UF10
		Z30	**A1**		UM		NM25		N6F,H10F		883		IC08	

Керамика

Применение	Обраб. мат-л	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	NTK	Sandvik	Kennametal	TaeguTec
Точение / Фрезерование	H Закалённая сталь	**NB100C**	WG300 LX11	A66N A65 KT66 PT600M	HC4,HC7 ZC7,WA1	GC6050 CC650 CC670	KY1615 KY4300	AB20 AB2010
	S Экзотические сплавы	**WX120★**	WG300	CF1 KS6030 KS6040	WA1 SX9	CC6060 CC6065 CC670	KY4300 KY1540	TC430 AS20
	K Чугун	**NB90S**	LX11,LX21 CXC73,FX105 CX710	A65,A66N KA30,KS500 KS6000,KT66 PT600M CS7050,KS6050	HC1,HW2,HC2,HC6 HC7,WA1,SX1,SX2 SP2,SX9,SX8	CC620,CC650 CC6090 GC1690	KY1615,KY1310 KY1320,KY3500 KY4300	AW120,AB30 AS500,AS10 SC10

★WX120 продаётся только в Японии.

(Примечание) Информация собрана из различных изданных каталогов, и поэтому может быть устаревшей

Таблица сравнения сплавов

CBN

Применение	Обраб. мат-л	Группа	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	NTK	Chukyo	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	ISCAR
Точение / Фрезерование	K Чугун	K01	**NCB100 BNC500* BN7000 BN500**	MB710 MB5015	BX910 BX930 BX870	KBN475 KBN60M	B30 B16		CB50 CB7525	KB1340		IB50 IB85
		K10	**BN7000 BN500**	MB710,MB730 MB5015,MB4020	BX470,BX480 BX950	KBN60M KBN900	B23 B16	HB55,HB56 HB569 HB580,HB57	CB7925		CBN200,CBN300 CBN300P,CBN400C	IB55 IB90
		K20	**BN7000 BNS800**	MB730,MB4020 MB4120,MBS140	BX470,BX480 BXC90,BX90S	KBN900		HB56,HB569 HB580,HB57				
		K30	**BNS800**	MB4120,MBS140 BC5030	BXC90 BX90S			HB57		KB5630	CBN500	
	S Экзотические сплавы	S01	**NCB100 BN7000**	MB730 MB4020 MB4120	BX940,BX950 BX470,BX480 M714B			HB55 HB580 HB52		KB5630 KB1340		IB85 IB05S IB10S
	H Закалённая сталь	H01	**BNC2010 BNC100 BN1000 BN2000 BNX10**	BC8105 BC8110 MBC010 MB810 MB8110	BXM10 BX310	KBN05M KBN10M KBN510	B5K B52	HB55 HB550 HB580 HB590	CB7105	KB5610	CH0550 CBN10 CBN100 CBN060K	IB05H IB50 IB10HC
		H10	**BNC2010 BNC2020 BNC160 BNC200 BN2000**	BC8110 BC8120 MBC020 MB8025 MB8110 MB825	BXM10 BX330 BX530	KBN05M KBN25M KBN525	B5K B6K B52 B36	HB55 HB59 HB550 HB580 HB52	CB7015 CB7115 CB20	KBH20 KB5610 KB5625	CBN10 CBN100 CBN150 CBN060K CBN160C	IB10H IB55 IB25HA
		H20	**BNC2020 BNC200 BNX20**	BC8120,BC8020 MBC020 MB8025,MB8120	BXA20 BXM20 BX360	KBN30M KBN35M KBN900	B36 B40 B6K	HB57,HB59 HB590 HB580	CB7025 CB7125 CB50	KBH20 KB5625 KB5630	CH2540 CBN150 CBN160C	IB20H,IB20HC IB25H,IB25HC
		H30	**BNC300 BN350 BNX25**	BC8130 MB8130 MB835	BXM20 BXA20 BXC50 BX380	KBN30M KBN35M KBN900	B40	HB57 HB580	CB7135 CB7525	KB5630	CH3515	IB90

*Для обработки ковкого чугуна

Поликристаллический алмаз

Применение	Обраб. мат-л	Группа	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	NTK	Chukyo	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	ISCAR
Точение / Фрезерование	N Цветные металлы	N01	**DA1000 DA90**	MD205	DX180 DX160	KPD001	PD1		CD05 CD10	KD1400		ID5
		N10	**DA1000 DA150**	MD205 MD220	DX140	KPD001 KPD010 KPD230	PD2	HD100 HD30 HD60	CD1810	KD1400 KD1425	PCD05 PCD10	ID5
		N20	**DA1000 DA2200**	MD220 MD230	DX120 DX110	KPD230 KPD250	PD2	HD100 HD30 HD50		KD1400 KD1425	PCD05 PCD20	
		N30	**DA1000 DA2200**	MD2030 MD230	DX110			HD30,HD50 HD700 HD100		KD1400	PCD05 PCD30 PCD30M	

(Примечание) Информация собрана из различных изданных каталогов, и поэтому может быть устаревшей

Таблица сравнения стружколомов

Негативные пластины

Обраб. мат-л	Применение	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	Mitsubishi/Hitachi	NTK	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	WALTER	ISCAR	TaeguTec
P Сталь	Суперфинишная обработка	**FA**	FH	TF	GP			QF	FF	FF1		SF	
		FL,FB	FS,FY	NS,ZF	XP,XF,VF	FE	WM			FF2	FP5		FA
	Финишная обработка	**LU,FE**	SA,SY	NM	PP,XQ,CQ	BE	ZF1	LC	FN		NF3		FG
		SU	SH	TS,TSF	HQ	CE,B,BH	UL,WV	XF,MF	CT	MF2		NF	FC
	Финишная обработка (кромка Wiper)	**LUW**		AFW,FW	WP			WL,WP		W-FF2			
		SEW	SW	ASW,SW	WQ			WF,WMX	FW	W-MF2	NF	WF	WS
	Финишная-чистовая обработка	**SE,SX**	LP	AS,ZM	CJ,XS	AB,CT	ZW1,WR	PF,KF	LF,33		MP3,NS6	F3P,TF	
	Получистовая обработка	**GU**(UG)	MA,MV	TM,TQ	HS,PS	AH	ZP	XM,QM PMC	P,MG	M3		GN	ML,MP MC
		GE,UX	MH,MP	DM,AM	PQ,GS PT,PG	AE,AY	Z5	PM,SM KM,HM	MN,MP1		MP5,NM4 NM6	RF,LF	PC,MT
	Получистовая обработка (кромка Wiper)	**GUW**	MW					WM	MW,RW	W-M3	NM	WG	WT
	Черновая обработка	**MU,ME**	RP,GH	TH,S	HT,GT PH	RE,AR	G	PR,XMR KR	RP	M5,MR7	RP5,NM9 RP7	M3P,NR	RT
		MX	HAS,MT	CH					RN	MR6			
	Тяжёлая черновая обработка	**HG**	HZ,HX,HL	THS,TRS	PX, Standard	TE,UE		QR	RM,MR	R4,R5,M6	NR6,NRF	NM	RX
		HP	HH,HXD,HR	65				HR,SR	RH	R7,MR7	NR8	TNM	RH
		HU,HW	HV			H							HT,HD HY
		HF	HCS	TUS		HX,HE		MR		RR9	NRR	R3P	HZ
M Нерж. сталь	Финишная обработка	**SU,EF**	LM,SH	SS	MQ,GU	SE,MP	ZF1	MF	FP,FS,LF	MF2	NF4		EA,SF
	Чистовая-получистовая обработка	**EX,EG**	GM,MS	SF,SA	MS,MU	PV	ZP	23	MS	MF1,M1		TF,VL	EM
	Получистовая обработка	**GU**	MM	SM		DE		MM,MMC SMR	MP	MF3,M3	NM4	M3M PP	ET
	Черновая обработка	**HM**	ES,1M,2M,HL	S					UP	MF4,MF5	NR4,RM5		VF
		EM,MU	RM,GH,HM	SH	TK			MR,MRR		M5,MR3,MR4		MR	SU
K Чугун	Чистовая обработка	**UZ**	LK,MA,MK	CM,CF	Standard, C	V,VA		KF	UN	M4	NM5	GN	MT
	Получистовая обработка	**GZ**(UX)	GK,RK,GH	Standard, CH, 33	ZS,GC	Y,RE		KM,KR KRR		MR7	RK5,RK7		RT
N Цветные металлы	Финишная обработка	**AX**		P	AH				MS				
S Экзотические сплавы	Финишная обработка	**EF**	LS,FJ	HRF				SF,SGF			NFT		
	Получистовая обработка	**EG,EX**	MS,MJ	HMM,SA,HRM		VI		SM,SMC			NMT		
	Черновая обработка	**MU,EM**	RS,GJ					SMR			NRT		
H Закалённая сталь	Финишная обработка	**FV***		HP*									
	Чистовая обработка	**LV***	BF*	HF*	HH*,HL*								
	Получистовая-черновая обработка	**GH**											
	Удаление цементованного слоя	**SV***	BM*	HM*	HD*			HGR*					

( ) показывает снятое с производства изделие. *CBN или PCD стружколомы

(Примечание) Информация собрана из различных изданных каталогов, и поэтому может быть устаревшей

Таблица сравнения стружколомов

Позитивные пластины

Обраб. мат-л	Применение	Sumitomo Electric	Mitsubishi	Tungaloy	Kyocera	Mitsubishi/Hitachi	NTK	Sandvik	Kennametal	SECO Tools	WALTER	ISCAR	TaeguTec
P Сталь	Финишная обработка	**FC**	FJ,AM	01,JRP,JTS	CF,GF,VF		AZ7,AMX FG	UM		GT-F1	FM4		
		FB,LU (FP,FK)	FP,FM FV,SQ	PSF,PF,23 SS,JSS	GP,XP,PP MQ,DP	JQ,MP	ZR	PF,UF MF,XF	11,UF,MF KF,XF	FF1	FP4	PF	FA,FX
	Финишная обработка (кромка Wiper)	**LUW**	SW		WP			WF	FW	W-F1	PF	WF	WT
		SDW						WK,WM	MW	W-F2		WG	
	Финишная-чистовая обработка	**SI**	SMG	JS	CK		YL,1L						SA
	Чистовая обработка	**LB,SU** (SK,SF)	LP,LM SV,MQ	PSS,PS,TS TJS,CM	HQ,XQ GK	JE	AZ8,AM2 AM5	PM,UM XM	LF	F1	MP4,MM4 FP6	SM,14	FG,PC
		SC			GQ, SK, Standard		AF1,CL		MP	MF2			
	Чистовая-получистовая обработка	**MU**	MP,MM MK,MV	PM				PR,UR,MMC MPC,XR	MF	F2,M3 M5	PM5,RP4 RM4	19	MT,PMR
M Нерж. сталь	Финишная обработка	**FC**	FM,FV	PSF,PF SS,JSS			AZ7,AM3	MF,XF	11,UF	FF1	FM4	PF	FA,FX
	Финишная-чистовая обработка	**SI**	SMG				YL,1L	UF	LF,FP				FG
	Чистовая обработка	**LB,SU**	LM,SV		MQ,HQ		AM5,CL	MM	MP	F1,MF2	MM4,PS5	SM	PC
	Чистовая-получистовая обработка	**MU**	MM, MV, Blank	PM				UM,MR XR,UR	MF	F2,M3 M5	PM5,RM4		MT,PMR
K Чугун	Финишная обработка	**FC**		CF				KF,XF	11,UF		FK6		
	Чистовая-получистовая обработка	**MU**	MK				AF1,FM	KM,UM,XR	FP,LF MF,MP	M5	MK4,RK4		MT
N Цветные металлы	Финишная обработка	**AG,AW,AY**	AZ	AL,PP	AH			AL	HP	AL	PM2	AS,AF	FL
	Финишная-чистовая обработка	**LD*,GD***											SA
H Закалённая сталь	Финишная обработка	**FV***		HP*									
	Чистовая обработка	**LV***	BF*										

( ) показывает снятое с производства изделие. *CBN или PCD стружколомы

(Примечание) Информация собрана из различных изданных каталогов, и поэтому может быть устаревшей

Таблица применения стружколомов

Негативные пластины | Финишная-получистовая обработка

Суперфинишная обработка

FB тип — P M K N S H
Превосходное стружкодробление на низких скоростях резания
0.80; 27°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

FA тип — P M K N S H
Профильный стружколом идеальный для супефинишной обработки
1.0; 20°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

FL тип — P M K N S H
Оптимальный стружколом для управления сходом стружки
1.0; 10°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

FE тип — P M K N S H
Превосходное стружкодробление в широком диапазоне скоростей резания
1.40; 0.70; 20°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

Условные обозначения

GU тип — P M K N S H
Универсальный стружколом, обладающий превосходной износостойкостью
Код стружколома; Внешний вид; Задний угол; Позиция на складе; Обрабатываемый материал; Описание; Поперечное сечение; Название стружколома
0.25; 2.05; 25°; 7°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

Финишная обработка

LU тип — P M K N S H
Эффективное стружкодробление при переменных глубинах резания и профильной обработке
1.5; 1.0; 10°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

SU тип — P M K N S H
Эффективен при высокоскоростной суперфинишной обработке.
1.3; 13°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

SE тип — P M K N S H
Уменьшение износа по передней поверхности. Для высокопроизводительной обработки.
0.1; 1.5; 17°; 5°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

EF тип — P M K N S H
Стружколом для чистовой обработки экзотических сплавов с хорошим стружкодроблением.
1.2; 20°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

LUW тип — P M K N S H
Wiper
Высокопроизводительный чистовой стружколом с геометрией Wiper.
1.5; 1.0; 10°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

SEW тип — P M K N S H
Wiper
Чистовая обработка с высокой подачей и геометрией Wiper.
0.13; 1.9; 17°; 5°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

FX тип — P M K N S H
Направленный стружколом с острой кромкой.
1.5; 14°; Задний угол 0°; TNGG1604 ○○ тип
C D R S T V W

FY тип — P M K N S H
Широкого применения, острая кромка.
2.5; 15°; Задний угол 0°; TNGG1604 ○○ тип
C D R S T V W

FT тип — P M K N S H
Дугообразный чистовой стружколом.
0.15; 1.35; Задний угол 0°; TNGG1103 ○○ тип
C D R S T V W

Чистовая-получистовая обработка

SJ тип — P M K N S H
Стандартный стружколом с высокой прочностью кромки.
0.18; 1.2; Задний угол 0°; SNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

ST тип — P M K N S H
Дугообразный стружколом для чистовой обработки.
0.15; 1.65; Задний угол 0°; TNGG1603 ○○ тип
C D R S T V W

GX тип — P M K N S H
Двусторонний позитивный стружколом с превосходными характеристиками.
1.50; 15°; Задний угол 0°; SNGG1204 ○○ тип
C D R S T V W

SX тип — P M K N S H
Для профильной обработки с большой подачей.
1.35; 0.2; 15°; 3°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

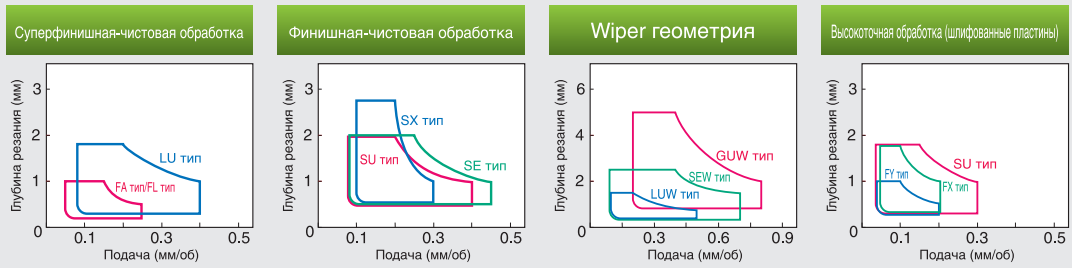
EX тип — P M K N S H
Стандартный стружколом, предназначен для экзотических сплавов.
2.0; 16°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

UP тип — P M K N S H
Оптимален для обработки нержавеющей стали.
2.1; 10°; Задний угол 0°; CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

Стружколом сложной формы | Стандартный стружколом | Направленный стружколом | Стружколом Break Master(CBN/PCD) | Для снятия фасок

Обрабатываемый материал: P Сталь | M Нержавеющая сталь | K Чугун | N Цветные металлы | S Экзотические сплавы | H Закалённая сталь

Область применений стружколомов (диаметр вписанной окружности пластины до ø12.7мм)



Показанные области применения и формы стружколомов являются только характерными. Актуальные параметры могут меняться в соответствии с конкретной позицией. Информация представлена на страницах раздела B.

Таблица применения стружколомов

Негативные пластины | Получистовая-черновая обработка

Получистовая обработка

GU тип — P M K N S H
Низкие усилия резания и высокая износостойкость
0.25 | 2.05 | 25° | 7° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

GE тип — P M K N S H
Универсальный стружколом с уменьшенным износом по передней поверхности при производительной обработке.
2.0 | 0.25 | 23° | 3° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

UX тип — P M K N S H
Сверхнадёжный и универсальный стружколом с прочной кромкой.
2.0 | 0.25 | 15° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

UG тип — P M K N S H
Универсальный стружколом.
1.7 | 0.2 | 21° | 4° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

EG тип — P M K N S H
Стружколом общего назначения для экзотических сплавов с хорошим дроблением стружки и износостойкостью.
1.75 | 0.09 | 30° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

UM тип — P M K N S H
Шлифованный стружколом общего назначения для получистовой обработки.
2.00 | 0.15 | 14° | Задний угол 0° | SNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

GUW тип — P M K N S H
Чистовой высокопроизводительный стружколом с wiper геометрией.
Wiper
2.5 | 0.3 | 23° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

Получистовая-черновая обработка

EM тип — P M K N S H
Отличная трещиностойкость и стойкость к лункообразованию.
2.50 | 0.05 | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

MU тип — P M K N S H
Экономичный двусторонний стружколом с низкими усилиями резания для высоких скоростей обработки.
2.5 | 0.3 | 20° | 4° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

ME тип — P M K N S H
Стружколом для черновой обработки с возможностью работы на высоких скоростях при низком износе по задней поверхности.
2.4 | 0.3 | 4° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

MX тип — P M K S H
Прочная кромка для прерывистого резания.
2.3 | 0.4 | 0.2 | 20° | 15° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

UZ тип — P M K N S H
Стандартный стружколом для стабильной обработки.
1.9 | 0.3 | 14° | 4° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

GZ тип — P M K N S H
Сверхнадёжный стандартный стружколом с прочной кромкой.
1.9 | 0.25 | 16° | Задний угол 0° | CNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

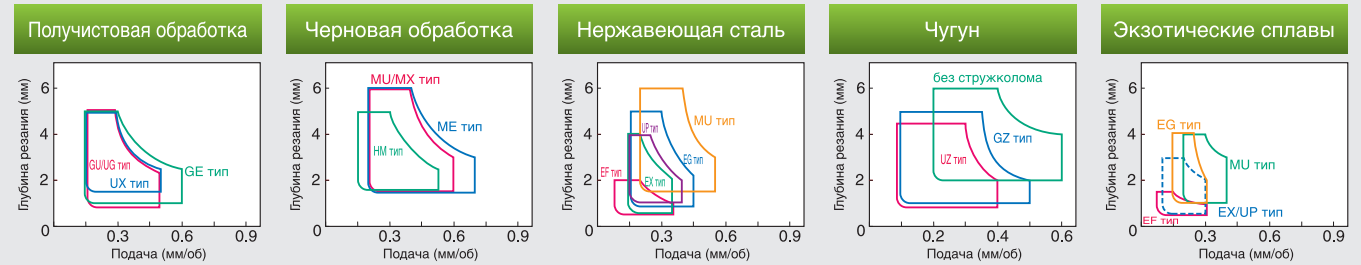
HM тип — P M K N S H
Направленный стружколом для M класса с малыми усилиями резания для черновой обработки.
2.7 | 0.2 | 15° | 25° | Задний угол 0° | TNMG1604 ○○ тип
C D R S T V W

MM тип — P M K N S H
Шлифованный широкий стружколом.
2.95 | 0.15 | 10° | Задний угол 0° | SNMG1204 ○○ тип
C D R S T V W

Стружколом сложной формы | Стандартный стружколом | Направленный стружколом
Стружколом Break Master(CBN/PCD) | Для снятия фасок

Обрабатываемый материал: P Сталь | M Нержавеющая сталь | K Чугун | N Цветные металлы | S Экзотические сплавы | H Закалённая сталь

Область применения струколомов (диаметр вписанной окружности пластины до ø12.7мм)



Показанные области применения и формы стружколомов являются только характерными. Актуальные параметры могут меняться в соответствии с конкретной позицией. Информация представлена на страницах раздела B.

Таблица применения стружколомов

Негативные пластины | Черновая обработка

Черновая-тяжёлая обработка

HG тип — P M K N S H
Отличное стружкодробление при тяжёлом точении
0.4 22° CNMM1606 ○○ тип
задний угол 0°
C D R S T V W

MP тип — P M K N S H
Односторонний стружколом с низкими усилиями резания для чернового точения
0.3 22° CNMM1606 ○○ тип
задний угол 0°
C D R S T V W

HP тип — P M K N S H
Самый прочный стружколом для тяжёлого точения
0.3~0.6 22° CNMM1606 ○○ тип
задний угол 0°
C D R S T V W

HU тип — P M K N S H
Прочная кромка и стабильное стружкодробление для тяжелой обработки
3.2 0.6 0.25 -15° 16° SNMM2507 ○○ Тип
задний угол 0°
C D R S T V W

HW тип — P M K N S H
Двуступенчатый стружколом для эффективного стружкоудаления при тяжелой обработке
6.3 0.3 0.75 17° -15° SNMM3109 ○○ Тип
задний угол 0°
C D R S T V W

HF тип — P M K N S H
Прочная режущая кромка для тяжёлой обработки с отличным стружкодроблением и при обработке на высоких подачах
4.5 0.2 0.4 20° 15° SNMM1906 ○○ Тип
задний угол 0°
C D R S T V W

Негативные пластины | Для обработки алюминиевых сплавов

Финишная обработка

AX тип — P M K N S H
Параллельный стружколом с острой кромкой
2.5 30° CNGG1204 ○○ тип
задний угол 0°
C D R S T V W

Негативные пластины | Для обработки закалённой стали

Финишная обработка

GH тип — P M K N S H
Стружколом для закалённых сталей, снижающий усилия резания и обеспечивающий хорошее стружкодробление
3.5 3° CNGG1204 ○○ тип
задний угол 0°
C D R S T V W

Негативные пластины | Для снятия фасок

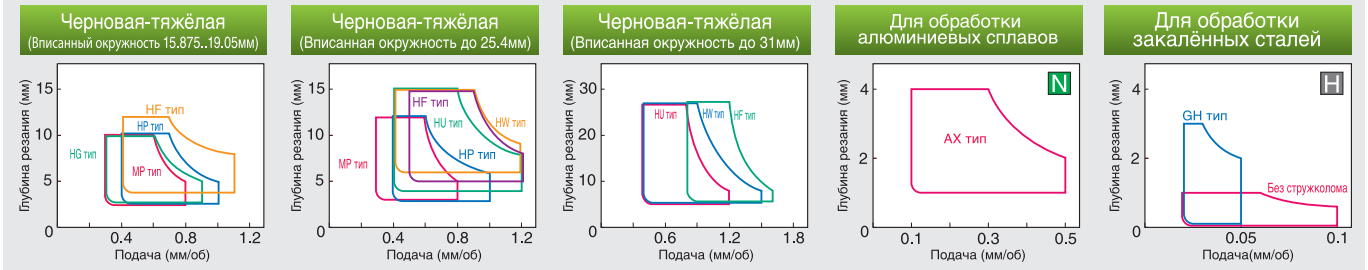
Для снятия фасок

C тип — P M K N S H
Шлифованный стружколом общего назначения
2.15 0.15 14° SNGG1204 ○○ тип
задний угол 0°
C D R S T V W

Стружколом сложной формы | Стандартный стружколом | Направленный стружколом
Стружколом Break Master(CBN/PCD) | Для снятия фасок

Обрабатываемый материал: P Сталь M Нержавеющая сталь K Чугун N Цветные металлы S Экзотические сплавы H Закалённая сталь

Область применения стружколомов



Показанные области применения и формы стружколомов являются только характерными. Актуальные параметры могут меняться в соответствии с конкретной позицией. Информация представлена на страницах раздела B.

Таблица применения стружколомов

Позитивные пластины — Получистовая-черновая обработка

Финишная-чистовая

FB тип — P M K N S H
Для финишной обработки низкоуглеродистой стали с превосходным стружкодроблением.
0.5 / 20°
Задний угол 5° 7° 11° — CCMT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

LU тип — P M K N S H
Улучшен отвод стружки при суперфинишной обработке.
0.8 / 15°
Задний угол 5° 7° 11° — CCMT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

LUW тип — P M K N S H
Высокопроизводительный стружколом для финишной обработки с Wiper геометрией
Wiper
1.5 / 10°
Задний угол 7° 11° — CCMT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

FP тип — P M K N S H
Обеспечивает хорошее стружкодробление при суперфинишной обработке
1.40 / 10°
Задний угол 7° — CCMT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

FK тип — P M K N S H
Стружколом для финишной обработки с острой кромкой и хорошим стружкодроблением.
1.1
Задний угол 11° — TPMT1604 ○○ тип
C D R S T V W

Чистовая-получистовая орбаботка

LB тип — P M K N S H
Стружколом для чистовой обработки с острой кромкой и хорошим стружкодроблением.
0.8 / 15°
Задний угол 5° 7° 11° — CCMT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

SU тип — P M K N S H
Стружколом общего назначения с острой кромкой.
1.45 / 8°
Задний угол 7° 11° — TPMT1103 ○○ тип
C D R S T V W

SS тип — P M K N S H
Стружколом для получистовой обработки с хорошим стружкодроблением.
1.15 / 5°
Задний угол 11° — CPMH0903 ○○ тип
C D R S T V W

US тип — P M K N S H
Стружколом для мелкоразмерных расточных головок
1.95 / 10°
Задний угол 11° — CPMH0903 ○○ тип
C D R S T V W

MU тип — P M K N S H
Стружколом с высокой стойкостью с малыми усилиями резания.
1.8 / 0.35 / 0.1 / 4° / 20°
Задний угол 7° 11° — TPMT1604 ○○ тип
C D R S T V W

SF тип — P M K N S H
Очень надёжный стружколом с острой кромкой
1.6 / 0.2 / 14°
Задний угол 11° — TPMT1604 ○○ тип
C D R S T V W

UJ тип — P M K N S H
Обеспечивает стабильную стойкость
1.5 / 0.1 / 5°
Задний угол 11° — TPMR1603 ○○ тип
C D R S T V W

Позитивные пластины — G класс со шлиф. стружколомом

Финишная-чистовая

FW тип — P M K N S H
Стружколом с широкой канавкой с острой кромкой.
0.90 / 15°
Задний угол 5° 11° — TPMT1102 ○○ тип
C D R S T V W

FX тип — P M K N S H
Параллельный стружколом с острой кромкой.
0.9 / 15°
Задний угол 5° 7° 11° — TPGT1103 ○○ тип
C D R S T V W

FYS тип — P M K N S H
Острая геометрия для финишной обработки
0.5 / 15°
Задний угол 5° 7° — CCGT04X1 ○○ тип
C D R S T V W

FY тип — P M K N S H
Широкий стружколом с острой кромкой.
1.5 / 15°
Задний угол 5° 7° 11° — TPGT1103 ○○ тип
C D R S T V W

W тип — P M K N S H
Широкий стружколом для финишной обработки.
1.0 / 0.15 / 10°
Задний угол 5° 11° — TPGR1103 ○○ тип
C D R S T V W

SD тип — P M K N S H
Ступенчатый параллельный шлифованный стружколом.
0.9
Задний угол 7° 11° — TPGT1103 ○○ тип
C D R S T V W

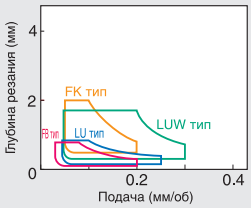
SDW тип — P M K N S H
Параллельный шлифованный стружколом с высокопроизводительной Wiper геометрией.
Wiper
0.9
Задний угол 11° — TPGX1103 ○○ тип
C D R S T V W

Стружколом сложной формы | Стандартный стружколом | Направленный стружколом
Стружколом Break Master(CBN/PCD) | Для снятия фасок

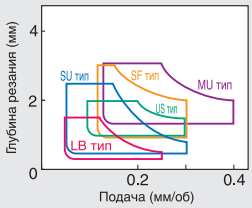
Обрабатываемый материал: P Сталь M Нержавеющая сталь K Чугун N Цветные металлы S Экзотические сплавы H Закалённая сталь

Область применения стружколомов

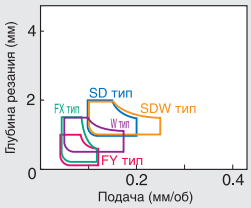
M класс Финишная-чистовая обработка



M класс Чистовая-получистовая обработка



G класс со шлиф. стружколомом



Показанные области применения и формы стружколомов являются только характерными. Актуальные параметры могут меняться в соответствии с конкретной позицией. Информация представлена на страницах раздела B.

Таблица применения стружколомов

Позитивные пластины G класс

Финишная-чистовая обработка

FC тип — P M K N S H
Периферийный шлифованный 3D стружколом с хорошим стружкодроблением и острой кромкой.
0.9 / 15° / Задний угол 7° 11° / CCGT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

SI тип — P M K N S H
Стружколом с острой кромкой для широкого применения от чистовой до финишной обработки.
0.8 / 15° / Задний угол 7° / CCGT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

SC тип — P M K N S H
Двухступенчатый стружколом для чистовой обработки.
1.0 / 6° / Задний угол 7° / TCGT1103 ○○ тип
C D R S T V W

Позитивные пластины Круглые пластины

Круглые пластины

RX тип — P M K N S H
Крупный стружколом сложной формы с хорошим управлением стружкоудаления.
0.2 / 1.7 / 10° / -5° / Задний угол 7° / RCMX1606MON тип
C D R S T V W

RH тип — P M K N S H
Высоконадёжный стружколом общего назначения с хорошей эвакуацией стружки.
0.30 / -15° / 15° / Задний угол 7° / RCMT1606 ○○ тип
C D R S T V W

RP тип — P M K N S H
Стандартный стружколом для профильной обработки.
2.5 / 0.25 / 1.04 / 15° / -15° / Задний угол 7° / RCMX1606MON тип
C D R S T V W

RD тип — P M K N S H
Стандартный параллельный стружколом с острой кромкой.
2.0 / Задний угол 11° / RCMT1604 ○○ тип
C D R S T V W

Позитивные пластины Для обработки алюминиевых сплавов

Финишная обработка

AW тип — P M K N S H
Стружколом с острой кромкой для финишной обработки Al.
25° / Задний угол 7° / VCGT1604 ○○ тип
C D R S T V W

AG тип — P M K N S H
Стружколом по Al для лёгкой финишной обработки с уменьшенной адгезией.
20° / Задний угол 7° / CCGT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

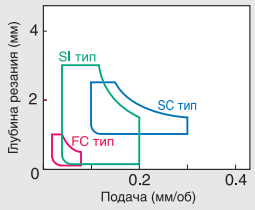
AY тип — P M K N S H
Шлифованный стружколом по Al, обеспечивающий превосходное качество поверхности.
2.5 / 15° / Задний угол 5° 7° 11° / CCGT09T3 ○○ тип
C D R S T V W

Стружколом сложной формы | Стандартный стружколом | Направленный стружколом
Стружколом Break Master(CBN/PCD) | Для снятия фасок

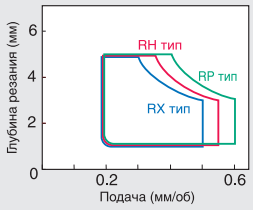
Обрабатываемый материал: P Сталь M Нержавеющая сталь K Чугун N Цветные металлы S Экзотические сплавы H Закалённая сталь

Область применения стружколомов

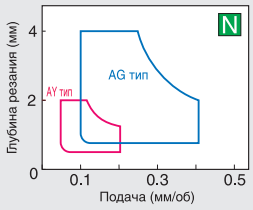
Стружколомы G класс



Круглые пластины (Вписанная окружность до12.7мм)



Для обработки алюминиевых сплавов



Показанные области применения и формы стружколомов являются только характерными. Актуальные параметры могут меняться в соответствии с конкретной позицией. Информация представлена на страницах раздела B.

Таблица применения стружколомов

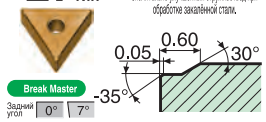
Пластины SUMIBORON CBN

Финишная-чистовая обработка

LV тип

P M K N S H

Значительно улучшенный стружкоотвод при обработке закалённой стали.



Break Master

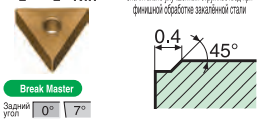
Задний угол 0° 7°

C D R S T V W

FV тип

P M K N S H

Значительно улучшенный стружкоотвод при финишной обработке закалённой стали



Break Master

Задний угол 0° 7°

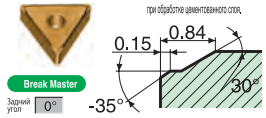
C D R S T V W

Удаление цементованного слоя

SV тип

P M K N S H

Значительно улучшено управление стружкоотводом при обработке цементованного слоя.



Break Master

Задний угол 0°

C D R S T V W

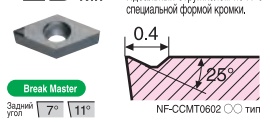
Пластины SUMIDIA PCD

Финишная-чистовая обработка

LD тип

P M K N S H

Идеальный стружколом по Al с специальной формой кромки.



Break Master

Задний угол 7° 11°

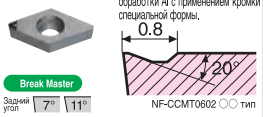
NF-CCMT0602 ○○ тип

C D R S T V W

GD тип

P M K N S H

Идеальный для финишной-общей обработки Al с применением кромки специальной формы.



Break Master

Задний угол 7° 11°

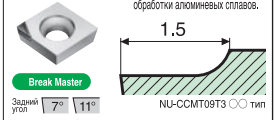
NF-CCMT0602 ○○ тип

C D R S T V W

DM тип

P M K N S H

Идеален для высокоскоростной обработки алюминевых сплавов.



Break Master

Задний угол 7° 11°

NU-CCMT09T3 ○○ тип

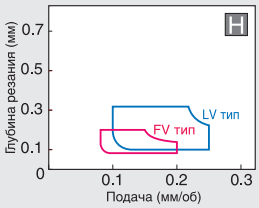
C D R S T V W

Стружколом сложной формы | Стандартный стружколом | Направленный стружколом | Стружколом Break Master(CBN/PCD) | Для снятия фасок

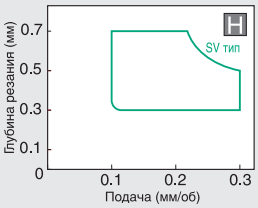
Обрабатываемый материал: P Сталь M Нержавеющая сталь K Чугун N Цветные металлы S Экзотические сплавы H Закалённая сталь

Область применения стружколомов

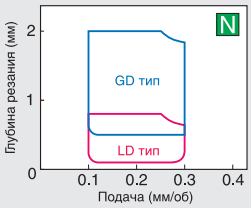
SUMIBORON (обработка закалённой стали) (Вписанная окружность до 12.7мм)



SUMIBORON (Удаление цементованного слоя) (Вписанная окружность до 12.7мм)



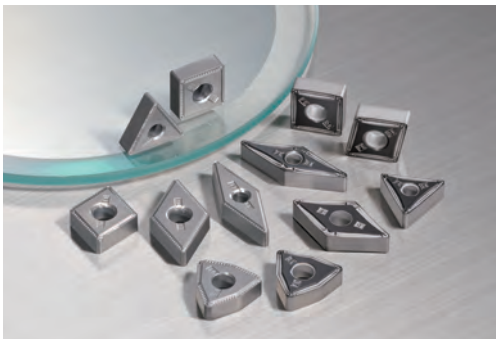
SUMIDIA (Для обработки алюминевых сплавов)



Показанные области применения и формы стружколомов являются только характерными. Актуальные параметры могут меняться в соответствии с конкретной позицией. Информация представлена на страницах раздела B.

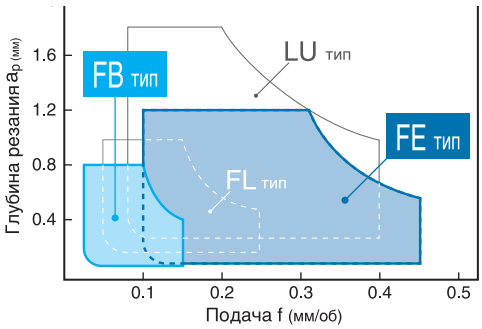
FB / FE тип

P Сталь



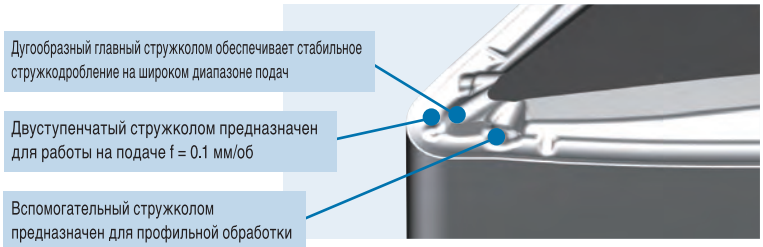
- FE-геометрия позволяет вести обработку со стабильным стружкодроблением в широком диапазоне низкоуглеродистых и конструкционных сталей.
- Предложение способно удовлетворить различным требованиям к обработке.
- Позитивная геометрия FB позволяет достигнуть эффективного стружкодробления при финишной обработке на низких подачах благодаря переменному переднему углу на радиусе при вершине.

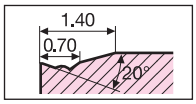
■ **Диапазон применения**



Геометрия FE для чистовой обработки

Предназначен для высокоскоростной обработки



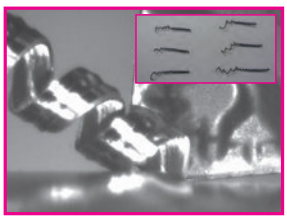


Поперечное сечение стружколома

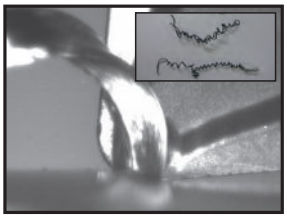
Характеристики Стружкообразование

Обраб. мат-л: трубная сталь (STKM13A) Пластина: CNMG120408N-FE (AC8025P)
Режимы резания: v_c = 200 м/мин f = 0.4 мм/об a_p = 0.2 мм без СОЖ

Эффективное стружкообразование при малой глубине и высокой подаче



FE тип (AC8025P)



Обычный стружколом

Пример применения

Обраб. мат-л: вязкая сталь (SPHC440) Пластина: CNMG120408N-FE (AC8025P)
Режимы резания: v_c = 200 м/мин f = 0.15 мм/об a_p = 0.2-0.5 мм с СОЖ

Образование равных витков стружки, дробление стружки

FE тип (AC8025P)

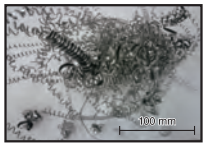
Конкурент

Пример применения

Обраб. мат-л: S53C ø20-100 Наружное точение и подрезка торца Пластина: DNMG150412N-FE (AC8025P)
Режимы резания: v_c = 180 м/мин f = 0.25 мм/об (радиусный участок), 0.45мм/об (прямой участок) a_p = 0.3 мм с СОЖ

Стабильное стружкодробление на различных подачах

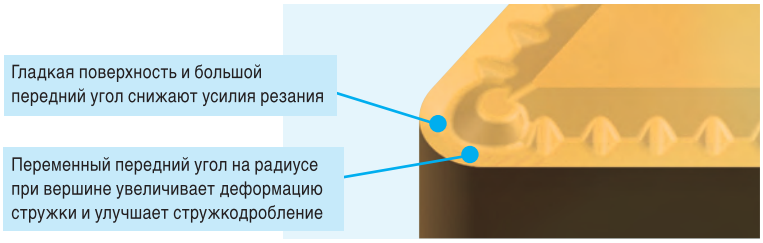
FE тип (AC8025P)

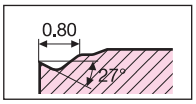


Обычный стружколом

Геометрия FB для обработки с низкими подачами

Для низких подач



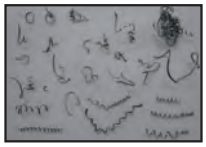


Пример применения

Обраб. мат-л: трубная сталь (STKM13C) Расточка Пластина: DNMG150404N-FB (T3000Z)
Режимы резания: v_c = 352 м/мин f = 0.03-0.2 мм/об a_p = 0.7 мм с СОЖ

Небольшие витки стружки и дробление стружки

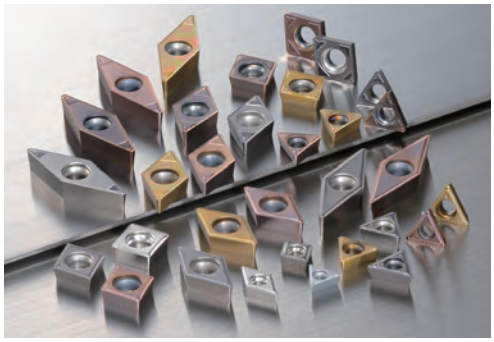
FB тип (T3000Z)



Конкурент

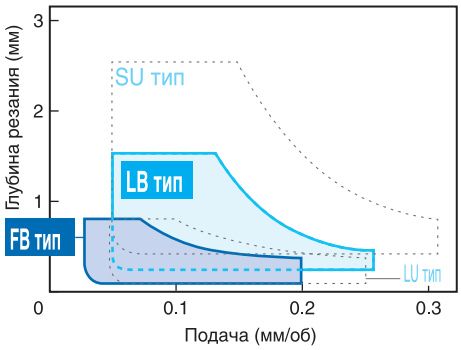
FB / LB тип

P Сталь

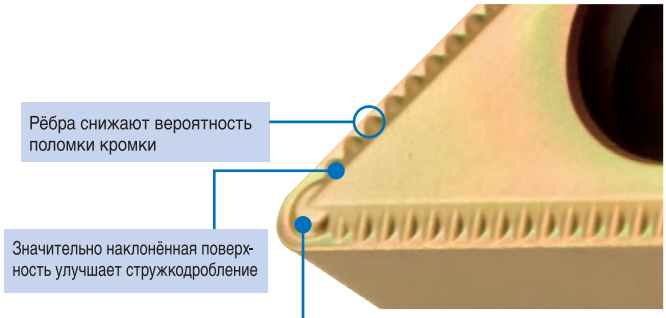


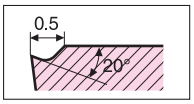
- Стружколом FB типа для финишной и LB типа для чистовой обработки низкоуглеродистых сталей были добавлены к существующим стружколомам LU типа и SU типа.
- Стружколомы FB и LB улучшают стружкоотвод для финишной обработки низкоуглеродистых и обычных сталей.

■Область применения



Стружколом для финишной обработки FB типа





Поперечное сечение стружколома

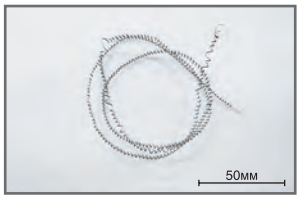
Характеристики

Стружкодробление

Обрабатываемый материал: Труба (STKM13A) Расточная пластина : TPMT110304N-FB (T1500A).
Режимы резания: v_c=100м/мин f = 0.12мм/об a_p=0.1мм СОЖ

Стабильное стружкодробление при малых подачах и глубине резания

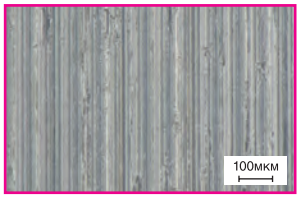
Стружколом FB типа (T1500A)



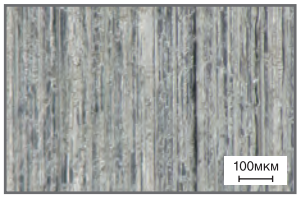
Конкурент

Сравнение шероховатости обработанной поверхности

Обрабатываемый материал: Труба (STKM13A) Расточная пластина : TPMT110304N-FB (T1500A)
Режимы резания: v_c=200м/мин f = 0.07мм/об a_p=0.1мм СОЖ

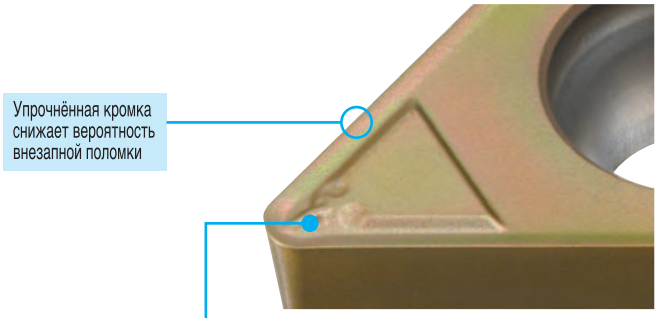


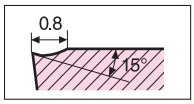
Стружколом FB типа(T1500A)



Конкурент

Стружколом LB типа для чистовой обработки





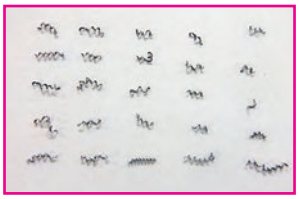
Поперечное сечение стружколома

Характеристики

Стружкодробление ①

Обрабатываемый материал : Труба (STKM13A) Расточная пластина : TPMT110304N-LB (T1500A)
Режимы резания : v_c=200м/мин f = 0.15мм/об a_p=0.5мм СОЖ

Стабильное стружкодробление при чистовой обработке

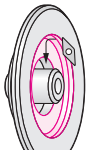


Стружколом LB типа (T1500A)

Конкурент

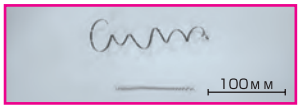
Стружкодробление ②

Обрабатываемый материал : Фланец (S45C) Пластина : VBMT160408N-LB (T1500A)
Режимы резания: v_c=240м/мин f = 0.25~0.28мм/об a_p=0.6мм СОЖ

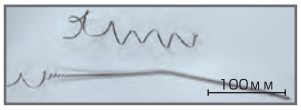


Увеличение стойкости в 2 раза, улучшение стружкодробления, уменьшение дефектов на обработанной поверхности

Стружколом LB типа (T1500A)



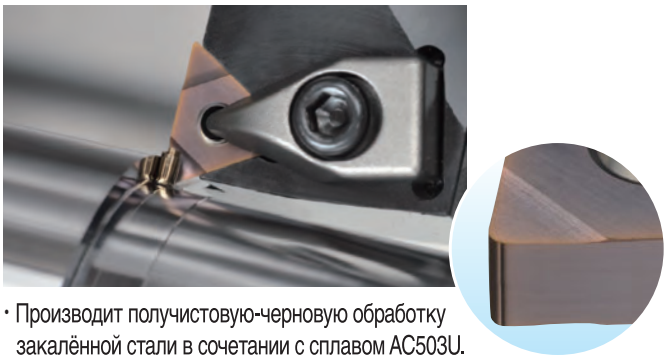
Конкурент



GH тип H / AX тип / AY тип N

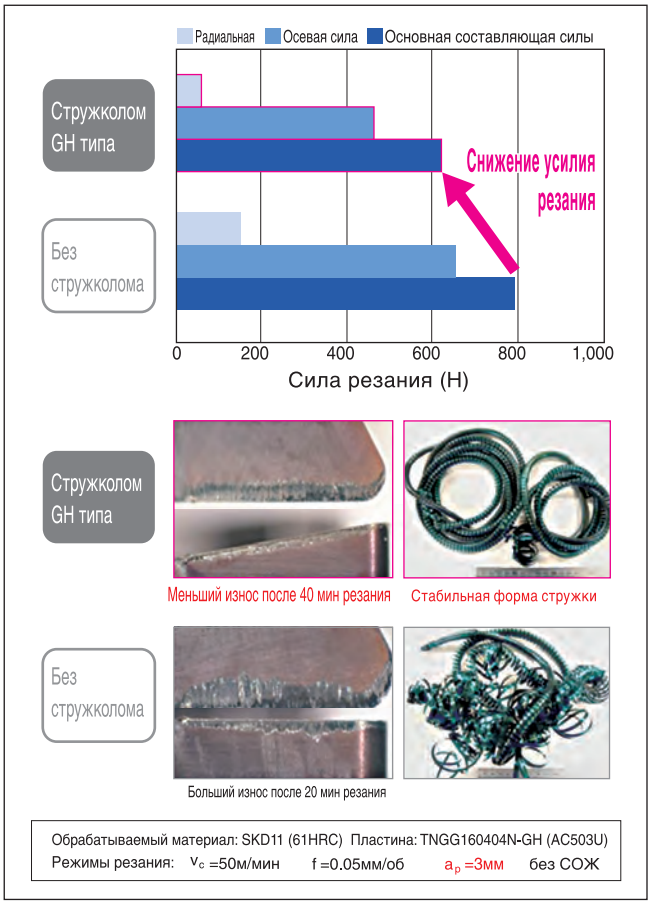
H Закалённая сталь
N Цветные металлы

Негативная пластина для черновой обработки GH стружколом



- Производит получистовую-черновую обработку закалённой стали в сочетании с сплавом AC503U.
- Снижает тепловыделение и обеспечивает большие глубины резания (a_p=1..3мм) при обработке закалённой стали благодаря широкому нейтральному шлифованному стружколому (передний угол=4°) и острой кромке.
- Обеспечивает хороший стружкоотвод.

Характеристики



Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемый материал: Закалённая сталь (50..62HRC), SKD11, SKD61, SKH51, порошковая и обычная быстрорежущая сталь

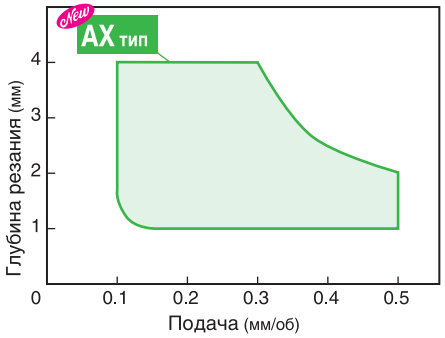
Тип обработки	Скорость резания V_c(м/мин)	Подача f(мм/об)	Глубина резания a_p(мм)	Рекомендуемый стружколом
Финишная	40..100	0.02..0.10	<1	Пластины без стружколома
Получистовая-черновая	20..60	0.02..0.05	1..3	Стружколом GH типа

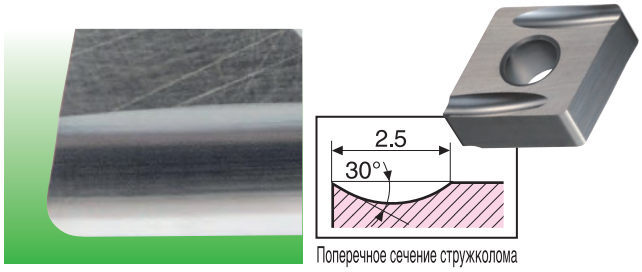
Для закалённой стали (50..62HRC)

Негативные пластины с стружколомом AX типа

- Идеален для наружной обработки цветных металлов в сочетании со сплавом H1.
- Стабильное резание в широком диапазоне благодаря шлифованному параллельному стружколому.
- Множество применений с широкой номенклатурой инструмента (28 позиций).

Область применения



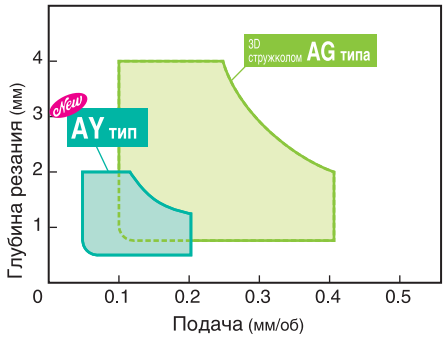


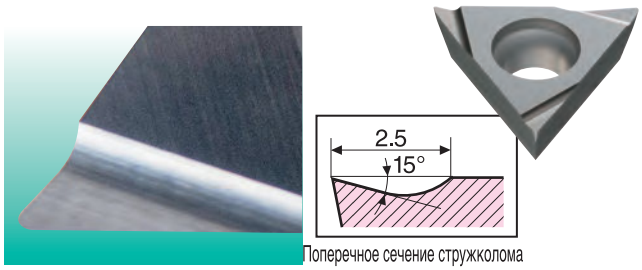
Поперечное сечение стружколома

Позитивные пластины с стружколомом AY типа

- Идеальны для наружной обработки цветных металлов в сочетании с сплавом H1.
- Отличное качество обработанной поверхности и стружкодробление при финишной обработке.
- Покрывает широкую область применения с широкой номенклатурой инструмента (56 позиций) в сочетании с AG 3D стружколомом.

Область применения

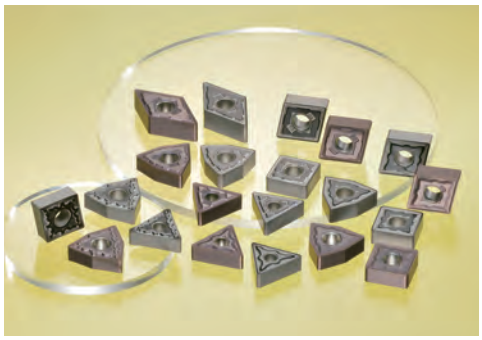




Поперечное сечение стружколома

EF / EG / EM тип

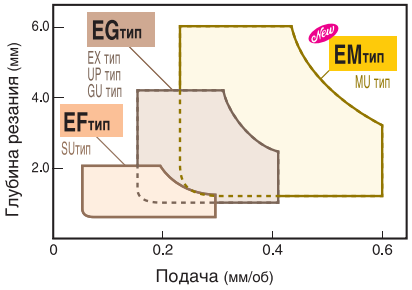
M Нерж. сталь



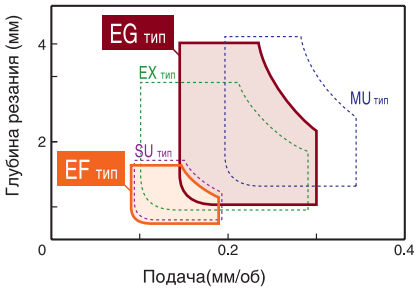
- Стружколом EM тип предназначен для черновой обработки нержавеющей стали, EF тип – для финишной и EG тип – для получистовой обработки.
- Стружколом EM типа имеет высокую износостойкость, прочность кромки.
- Стружколомы EG/EF типов для обработки экзотических сплавов могут быть использованы для титановых и жаропрочных сплавов и широкого перечня других экзотических сплавов.
- Сочетание отличной износостойкости и стружкодробления позволяет устранить проблемы, связанные с нестабильностью обработки и плохим стружкодроблением.

■ Область применения

Обработка нержавеющих сталей



Обработка экзотических сплавов



Стружколом EF типа для финишной обработки

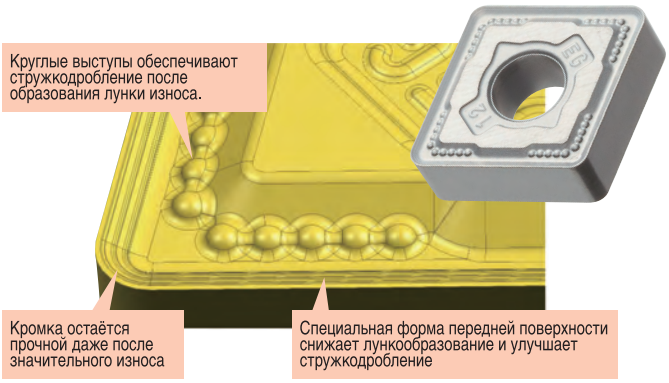
● Снижает радиус свивки стружки при финишной обработке и обеспечивает эффективное стружкодробление.

Стружколом EM типа для черновой обработки

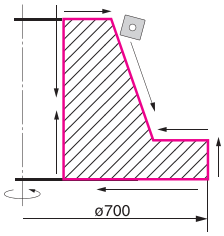
●Обеспечивает отличную трещиностойкость, стойкость к лункообразованию и высокую стабильность обработки.

Стружколом EG типа для черновой обработки

● Обеспечивает превосходный износ и стружкодробление, начиная от общей до черновой обработки. Универсальный.

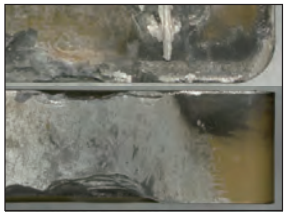


Характеристики



Обрабатываемый материал : литая сталь (эквивалент - SUS316) , Фланец
Пластина : SNMG190616 (AC6030M)
Режимы резания: v =70м/мин
f=0.5мм/об a_p=0.3..8.0мм СОЖ

Стружколом EM типа (AC6030M)



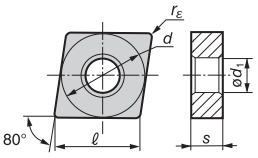
Обычный сплав

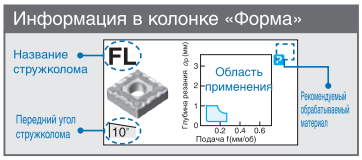
Предотвращает поломку кромки и обеспечивает стабильность обработки

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

CN■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.18
	IC	9.525	D1	3.81

Подходящие державки для наружной обработки C8

Подходящие державки для внутренней обработки E17-E19

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Суперфинишная	FB 27°	P	CNMG 090304N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	–	–	–	–	–	–	
			090308N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	–	–	–	–	–	–	
	FL 10°	P	CNMG 090308N-FL	0.8		●			●						●						–					–		–	–	–	–	–							–
	FE 20°	P	CNMG 090304N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●		●							
			090308N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●		●							
Финишная обработка	LU 10°	P	CNMG 090304N-LU	0.4	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●		●							
			090308N-LU	0.8	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●		●							
	SU 13°	P M S	CNMG 090304N-SU	0.4	●	●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
			090308N-SU	0.8	●	●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	GU 7°	P M	CNMG 090304N-GU	0.4	●	●	●		●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			090308N-GU	0.8	●	●	●		●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	UX 0°	P K	CNMG 090304N-UX	0.4			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			090308N-UX	0.8			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UG 4°	P M	CNMG 090304N-UG	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			090308N-UG	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–

CN■■09T3●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.97
	IC	9.525	D1	3.81

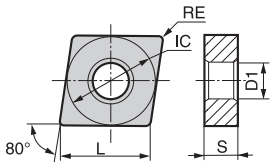
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	SU 13°	P M S	CNMG 09T304N-SU	0.4	●	●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
			09T308N-SU	0.8	●	●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	UG 4°	P M	CNMG 09T304N-UG	0.4		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
			09T308N-UG	0.8		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

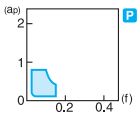
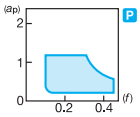
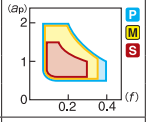
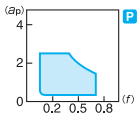
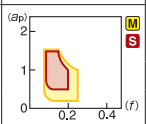
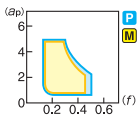
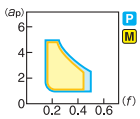
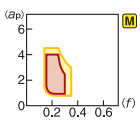
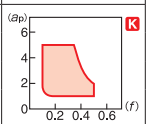
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

CN■■0904●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C8

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔										✖	◕	✖		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔								✖		✖	◕	✖												
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖													
H	Закалённая сталь																	●																		

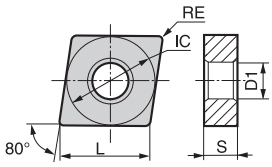
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Суперфинишная	**FB** 27°		CNMG 090404N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	—	—	—	—	—	—
			090408N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	—	—	—	—	—	—
Суперфинишная	**FE** 20°		CNMG 090404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●		●						
			090408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●		●						
Финишная обработка	**SU** 13°		CNMG 090404N-SU	0.4	●	●		●	●	●											—					—		—	●			●	●					
			090408N-SU	0.8	●	●		●	●	●											—					—		—	●			●	●					
			090412N-SU	1.2	●	●	●	●		●											—					—		—	●			●	●					
Финишная обработка	**SEW** → B131 Wiper 5°		CNMG 090404N-SEW	0.4	●	●	●	●		●											—					—		—	—	—	—	—						—
			090408N-SEW	0.8	●	●	●	●		●											—					—		—	—	—	—	—						—
Финишная обработка	**EF** 20°		CNMG 090404N-EF	0.4							●	●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—						—
			090408N-EF	0.8							●	●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—						—
Получистовая обработка	**GU** 7°		CNMG 090404N-GU	0.4		●		●		●											—					—		—	●			●	●					
			090408N-GU	0.8		●		●		●											—					—		—	●			●	●					
			090412N-GU	1.2	●	●	●	●		●						●	●				—					—		—	●			●	●					
Получистовая обработка	**UG** 4°		CNMG 090404N-UG	0.4		●			●												—					—		—	—	—	—	—						—
			090408N-UG	0.8		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
Получистовая обработка	**EG** 0°		CNMG 090408N-EG	0.8							●	●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—						—
			090412N-EG	1.2							●	●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—						—
Получистовая-черновая обработка	**GZ** 0°		CNMG 090408N-GZ	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
			090412N-GZ	1.2												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—

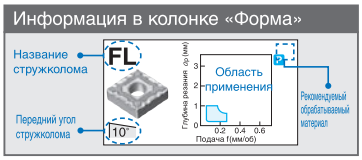
Пластины B Негативные Позитивные C D R S T V W CBN Керамика

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием





CN■■1204●●

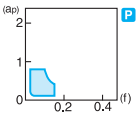
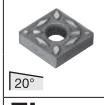
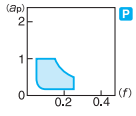
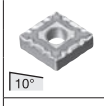
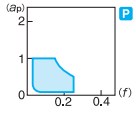
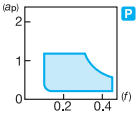
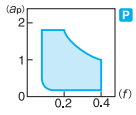
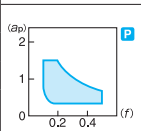
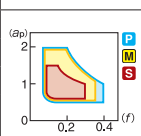
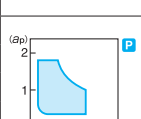
Размеры (мм)	L	12.9	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины → L30- | SUMIDIA (PCD) пластины → M10 | Керамические пластины → B128

Подходящие державки для наружной обработки → C8, C9 | Подходящие державки для внутренней обработки → E17-E19

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
○: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

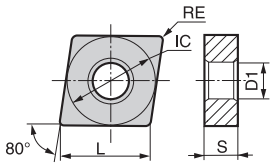
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Суперфинишная	**FB** 27°		CNMG 120402N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			120404N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			120408N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	FA  20°		CNMG 120402N-FA	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			120404N-FA	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			120408N-FA	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	FL  10°		CNMG 120404N-FL	0.4		●			●						●						–	●	●		●	–		–	●	●	●	●							
			120408N-FL	0.8		●			●						●						–	●	●		●	–		–	●	●	●	●							
	FE 20°		CNMG 120402N-FE	0.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			120404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			120408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			120412N-FE	1.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
Финишная обработка	**LU** 10°		CNMG 120402N-LU	0.2								●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			120404N-LU	0.4	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			120408N-LU	0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			120412N-LU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●		●							
			120416N-LU	1.6																	–					–		–	–	–	–	–							–
	LUW → B131 Wiper 10°		CNMG 120404N-LUW	0.4	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●		●							
			120408N-LUW	0.8	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●		●							
			120412N-LUW	1.2	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●		●							
	SU 13°		CNMG 120402N-SU	0.2								●	●		●						–	●	●		●	–	●	–	●	●	●	●							
			120404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●							
			120408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●							
			120412N-SU	1.2	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●							
	SU 13°		CNGG 120402N-SU	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
			120404N-SU	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
			120408N-SU	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●		●	●							

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружкколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

CN■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.9	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																●																			

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L30- | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M10 | Керамические пластины ☞ B128

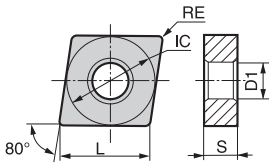
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C8, C9 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E17-E19

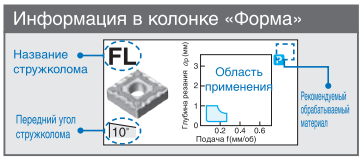
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Суперфинишная	**SE** 5°	(ap) 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 (f) P	CNMG 120404N-SE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	●		●	●								
			120408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	●		●	●								
			120412N-SE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–	–	–								–
			120416N-SE	1.6																	–					–	–	–	–	–	–	–								–
	SEW 5° → B131 Wiper	(ap) 4 2 0 0.2 0.5 0.8 (f) P	CNMG 120404N-SEW	0.4	●	●		●	●												–					–	–	–	●			●								
			120408N-SEW	0.8	●	●		●	●												–					–	–	–	●			●								
			120412N-SEW	1.2	●	●		●	●												–					–	–	–	–	–	–	–								–
	EF 20°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) M S	CNMG 120404N-EF	0.4	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–	–				●	●	–
			120408N-EF	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–	–				●	●	–
			120412N-EF	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●		●	–		–	–	–	–	–	–							–
	EF 20°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) M S	CNGG 120402N-EF	0.2							–	–	–		●						–	●	●	●	●				–	–	–	–	–				●	●	–
			120404N-EF	0.4							–	–	–		●						–	●	●	●	●				–	–	–	–	–				●	●	–
			120408N-EF	0.8							–	–	–		●						–	●	●	●	●				–	–	–	–	–				●	●	–
Чистовая-получистовая обработка	**SX** 3°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P	CNMG 120404N-SX	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	●	●		●								
			120408N-SX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	●	●		●								
			120412N-SX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–	–	–								–
	EX 16°	(ap) 3 2 1 0 0.2 0.4 (f) M S	CNMG 120404N-EX	0.4							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–								–
			120408N-EX	0.8							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–								–
			120412N-EX	1.2							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–								–
			120416N-EX	1.6																	–					–		–	–	–	–	–								–
	UP 10°	(ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 0.6 (f) M S	CNMG 120404N-UP	0.4					●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–			●					–
			120408N-UP	0.8					●	●		●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–			●					–
			120412N-UP	1.2					●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–			●					–
Получистовая обработка	**GU** 7°	(ap) 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 (f) P M	CNMG 120404N-GU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●								
			120408N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●								
			120412N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–												
			120416N-GU	1.6	●	●	●		●	●						●	●				–					–		–												
	GE 3°	(ap) 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 (f) P	CNMG 120404N-GE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–
			120408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–
			120412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–
			120416N-GE	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–
	GUW 0° → B131 Wiper	(ap) 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 (f) P	CNMG 120408N-GUW	0.8	●	●		●	●												–					–	–	–	–	–									–
			120412N-GUW	1.2	●	●		●	●												–					–	–	–	–	–									–
	UX 0°	(ap) 6 4 2 0 0.2 0.4 0.6 (f) P K	CNMG 120404N-UX	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–
			120408N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–
			120412N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–
			120416N-UX	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–	–	–	–	–									–

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием





CN■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.9	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
○: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪			✪	◐	✪	◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪			✪	◐	✪											
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

SUMIBORON (CBN) пластины L30- | SUMIDIA (PCD) пластины M10 | Керамические пластины B128

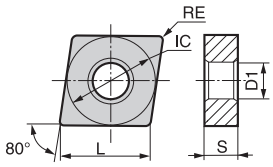
Подходящие державки для наружной обработки C8, C9 | Подходящие державки для внутренней обработки E17-E19

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	UG		CNMG 120404N-UG	0.4		●	●		●	●											–				–	–		–						●					
			120408N-UG	0.8		●	●		●	●											–				–	–		–						●					
			120412N-UG	1.2		●	●		●	●											–				–	–		–											
			120416N-UG	1.6		●	●		●	●											–				–	–		–	–	–	–	–							–
	EG		CNMG 120404N-EG	0.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●		–	–		–	–	–	–	–							–
			120408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			120412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			CNMA 120404	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120408	0.8												●	●	●	●	●	–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			120412	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120416	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			CNGA 120402	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																		
			120404	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																		
			120408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																		
Получистовая-черновая обработка	MU		CNMG 120408N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			120412N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			120416N-MU	1.6	●	●	●	●	●	●											–	●	●		●	–	●	–	–	–	–	–							–
	EM		CNMG 120408N-EM	0.8	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			120412N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			120416N-EM	1.6	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
	ME		CNMG 120408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	MX		CNMG 120408N-MX	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-MX	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-MX	1.6		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
	UZ		CNMG 120404N-UZ	0.4		●			●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120408N-UZ	0.8		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–			●	●			–
			120412N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–				●			–
			120416N-UZ	1.6		●			●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
	GZ		CNMG 120404N-GZ	0.4					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120408N-GZ	0.8					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-GZ	1.2					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-GZ	1.6					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Черновая обработка	MP		CNMM 120408N-MP	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			120412N-MP	1.2	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			120416N-MP	1.6	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

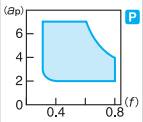
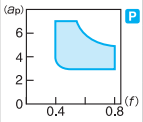
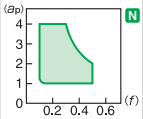
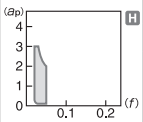
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

CN■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.9	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L30-
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M10
Керамические пластины ☞ B128
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C8, C9
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E17-E19

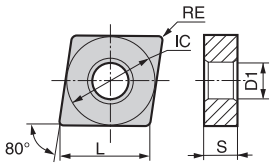
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿			✿	◕	✿		◕	✖	●	◕						
M Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◕	✖	○	◔							✿			✿	◕	✿											
K Чугун		✿			✿							●	◕	✖	○	◔		✿		✿		◕					●							
N Цветные металлы																																		◕
S Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✿	✿													
H Закалённая сталь																	●																	

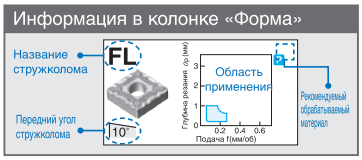
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Тяжёлая обработка	**HG** 0°		CNMM 120408N-HG	0.8	●	●	●	●	●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
			120412N-HG	1.2	●	●	●	●	●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
			120416N-HG	1.6		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
	HP 0°		CNMM 120408N-HP	0.8		●	●		●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
			120412N-HP	1.2		●	●		●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
			120416N-HP	1.6		●	●		●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
Обработка алюминия	**AX** 30°		CNGG 120402R-AX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			120402L-AX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			120404R-AX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			120404L-AX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			120408R-AX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			120408L-AX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
Чистовая по закалённой стали	**GH** 3°		CNGG 120402N-GH	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			120404N-GH	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			120408N-GH	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием





CN■■1606●●

Размеры (мм)				
	L	16.1	S	6.35
	IC	15.875	D1	6.35

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C8, C9

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

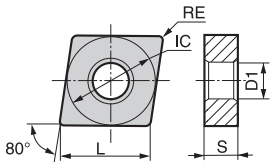
Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь		✪			✪	✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪	◕					●								
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая-получистовая обработка	EX 16°	M S	CNMG 160612N-EX	1.2																	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
Чистовая-получистовая обработка	UP 10°	M S	CNMG 160608N-UP	0.8																	–					–		–	–	–	–	–							–
			160612N-UP	1.2																	–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	GU 7°	P M	CNMG 160608N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			160612N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			160616N-GU	1.6	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	GE 3°	P	CNMG 160608N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160612N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160616N-GE	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	GUW 0° → B131 Wiper	P	CNMG 160612N-GUW	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UX 0°	P K	CNMG 160608N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160612N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160616N-UX	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UG 4°	P M	CNMG 160608N-UG	0.8			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160612N-UG	1.2			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160616N-UG	1.6		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	EG 0°		CNMG 160608N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●								–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			160612N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			160616N-EG	1.6	●	●	●				●	●	●								–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			CNMA 160608	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160612	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160616	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	MU 4°	P M S	CNMG 160608N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●											–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			160612N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			160616N-MU	1.6	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
	EM 0°	M	CNMG 160608N-EM	0.8	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			160612N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			160616N-EM	1.6	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
	ME 4°	P	CNMG 160608N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			160612N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			160616N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

CN■■1606●●

Размеры (мм)				
	L	16.1	S	6.35
	IC	15.875	D1	6.35

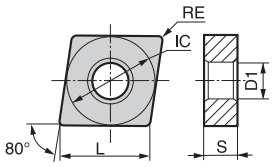
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C8, C9

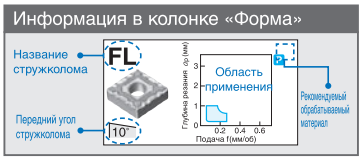
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																	●																		
	Форма		Область применения		Обозначение		RE																													
Получистовая-черновая обработка	MX				CNMG 160608N-MX		0.8		●			●							—					—		—	—	—	—							—
					160612N-MX		1.2		●	●		●	●						—					—		—	—	—	—							—
					160616N-MX		1.6		●	●		●	●						—					—		—	—	—	—							—
	UZ				CNMG 160608N-UZ		0.8		●	●		●	●						—					—		—	—	—	—							—
					160612N-UZ		1.2		●	●		●	●		●	●	●	●	—					—		—	—	—	—							—
					160616N-UZ		1.6		●	●		●	●		●	●	●	●	—					—		—	—	—	—							—
	GZ				CNMG 160608N-GZ		0.8								●	●	●	●	—					—		—	—	—	—							—
					160612N-GZ		1.2								●	●	●	●	—					—		—	—	—	—							—
					160616N-GZ		1.6								●	●	●	●	—					—		—	—	—	—							—
Черновая обработка	MP				CNMM 160608N-MP		0.8		●	●		●	●			●			—	●	●			—		—	—	—	—							—
					160612N-MP		1.2	●	●	●	●	●	●			●			—	●	●			—		—	—	—	—							—
					160616N-MP		1.6	●	●	●	●	●	●			●			—	●	●			—		—	—	—	—							—
Тяжёлая обработка	HG				CNMM 160612N-HG		1.2	●	●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—							—
					160616N-HG		1.6	●	●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—							—
	HP				CNMM 160608N-HP		0.8		●	●		●	●						—					—		—	—	—	—							—
					160612N-HP		1.2		●	●		●	●						—					—		—	—	—	—							—
					160616N-HP		1.6		●	●		●	●						—					—		—	—	—	—							—

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием





CN■■1906●●				
Размеры (мм)	L	19.3	S	6.35
	IC	19.05	D1	7.94

Подходящие державки для наружной обработки C8
Подходящие державки для внутренней обработки E18-E19

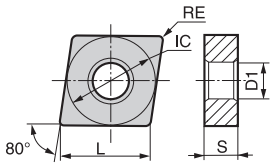
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◒	✱	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◒	⊕			◒	✱	●	◒							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◒	✱	○	◔							⊕			⊕	◒	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◒	✱	○	◔		⊕		⊕		◒					●								
N	Цветные металлы																																			◒
S	Экзотические сплавы																	◒	✱	◔	⊕	⊕														
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая-получистовая обработка	EX (16°)	M, S	CNMG 190612N-EX	1.2																	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
Чистовая-получистовая обработка	UP (10°)	M, S	CNMG 190612N-UP	1.2					●	●											–					–		–	–	–	–	–				●			–
Получистовая обработка	GE (3°)	P	CNMG 190612N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-GE	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	UX (0°)	P, K	CNMG 190608N-UX	0.8			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190612N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-UX	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	UG (4°)	P, M	CNMG 190604N-UG	0.4																	–					–		–	–	–	–	–							–
			190608N-UG	0.8			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190612N-UG	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-UG	1.6		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190624N-UG	2.4																	–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	EG (0°)	M	CNMG 190612N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			190616N-EG	1.6	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			CNMA 190608	0.8																	–					–		–	–	–	–	–							–
			190612	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			190616	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	MU (4°)	P, M, S	CNMG 190608N-MU	0.8			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190612N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			190616N-MU	1.6	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			190624N-MU	2.4	●	●	●	●	●	●											–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	EM (0°)	M	CNMG 190612N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			190616N-EM	1.6	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			190624N-EM	2.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	ME (4°)	P	CNMG 190612N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			190624N-ME	2.4	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	MX (-15°)	P	CNMG 190612N-MX	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-MX	1.6		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	UZ (4°)	K	CNMG 190608N-UZ	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190612N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-UZ	1.6		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

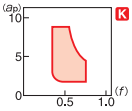
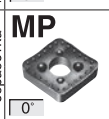
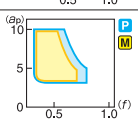
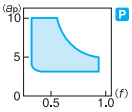
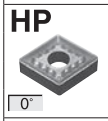
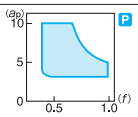
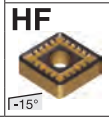
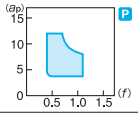
CN■■1906●●

Размеры (мм)				
	L	19.3	S	6.35
	IC	19.05	D1	7.94

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C8

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E18-E19

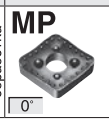
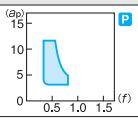
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪			◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	GZ 0°		CNMG 190612N-GZ	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-GZ	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Черновая обработка	MP  0°		CNMM 190608N-MP	0.8		●	●		●	●		●			●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			190612N-MP	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			190616N-MP	1.6	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			190624N-MP	2.4	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
Тяжёлая обработка	HG 0°		CNMM 190612N-HG	1.2	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-HG	1.6	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			190624N-HG	2.4	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
	HP  0°		CNMM 190608N-HP	0.8		●	●		●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			190612N-HP	1.2		●	●		●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-HP	1.6		●	●		●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			190624N-HP	2.4		●	●		●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
	HF  -15°		CNMM 190616N-HF	1.6		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190624N-HF	2.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–

CN■■2507●●

Размеры (мм)				
	L	25.8	S	7.94
	IC	25.4	D1	9.2

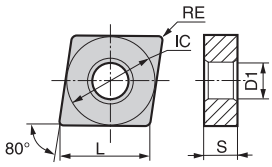
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪			◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

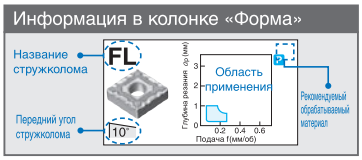
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Черновая обработка	MP  0°		CNMM 250724N-MP	2.4		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–

80° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

CN 80° Ромбические Негативные С отверстием





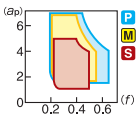
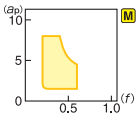
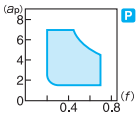
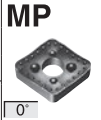
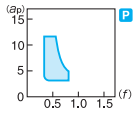
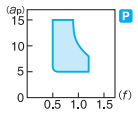
CN■■2509●●

Размеры (мм)				
	L	25.8	S	9.52
	IC	25.4	D1	9.2

Подходящие державки для наружной обработки C8

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◐: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✪: Прерывистое резание второй выбор

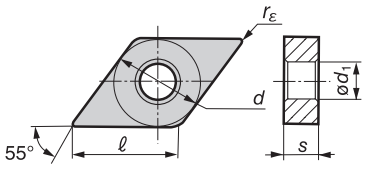
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔				◔						✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	MU 4°		CNMG 250924N-MU	2.4	●	●	●	●	●	●											–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	EM 0°		CNMG 250924N-EM	2.4	●	●	●					●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	ME 4°		CNMG 250924N-ME	2.4	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
Черновая обработка	MP  0°		CNMM 250924N-MP	2.4		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
Тяжёлая обработка	HF -15°		CNMM 250924N-HF	2.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			250932N-HF	3.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–

55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружкколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

DN■■1104●●

Размеры (мм)				
	L	11.6	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

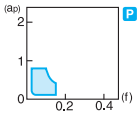
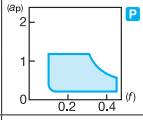
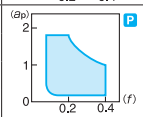
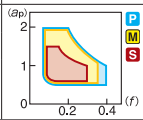
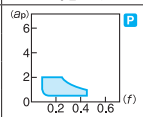
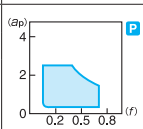
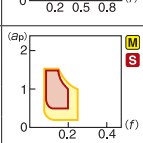
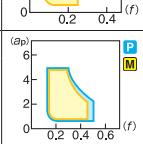
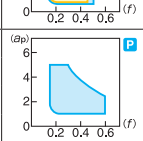
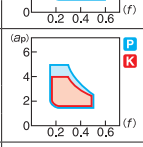
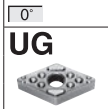
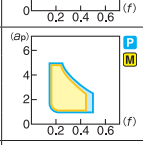
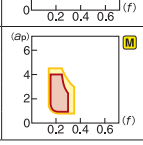
SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L46

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C12

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E28, E29

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	◕	✖			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔							✖		✖	◕	✖													
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✖	✖														
H	Закалённая сталь																	●																		
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

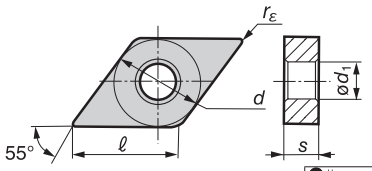
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Суперфинишная обработка	FB 27°		DNMG 110404N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	—	—	—	—	—	—
			110408N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	—	—	—	—	—	—
	FE 20°		DNMG 110404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●		●						
			110408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●		●						
			110412N-FE	1.2	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●		●						
Финишная обработка	LU 10°		DNMG 110404N-LU	0.4	●	●			●			●			●						—					—		—				●						
			110408N-LU	0.8	●	●			●			●			●						—					—		—				●						
	SU 13°		DNMG 110404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●		●	●								—					—		—	●									
			110408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●								—					—		—	●									
			110412N-SU	1.2	●	●	●	●	●	●		●	●								—					—		—	●									
	SE 5°		DNMG 110408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
	SEW → B131 Wiper 5°		DNMX 110404N-SEW	0.4	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
			110408N-SEW	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
			110412N-SEW	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
	EF 20°		DNMG 110404N-EF	0.4	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—						—
			110408N-EF	0.8	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—						—
			110412N-EF	1.2	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—						—
Получистовая обработка	GU 7°		DNMG 110404N-GU	0.4	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●				—					—		—				●						
			110408N-GU	0.8	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●				—					—		—				●						
			110412N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				—					—		—	●									
	GE 3°		DNMG 110408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
			110412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
	UX 0°		DNMG 110408N-UX	0.8	●	●	●			●											—					—		—	—	—	—	—						—
	UG  4°		DNMG 110404N-UG	0.4		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
			110408N-UG	0.8		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
	EG 0°		DNMG 110408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—						—
			110412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—						—

Пластины B Негативные Позитивные C D R S T V W CBN Керамика

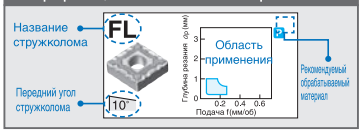
55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием



Информация в колонке «Форма»



● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

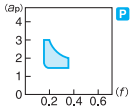
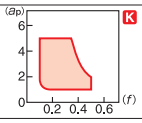
DN■■1104●●

Размеры (мм)				
	L	11.6	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L46

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C12 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E28, E29

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊡		◔			◔							⊡			⊡	◐	⊡		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊡			⊡	●	◐	✖	○	◔							⊡			⊡	◐	⊡												
K Чугун		⊡			⊡							●	◐	✖	○	◔		⊡		⊡		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	⊡	⊡														
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	UM 0°		DNGG 110404R-UM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●				●			
			110404L-UM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●				●			
			110408R-UM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●							
			110408L-UM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●				●			
			DNGA 110404	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			110408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
Получистовая-черновая обработка	GZ 0°		DNMG 110408N-GZ	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			110412N-GZ	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–

DN■■1504●●

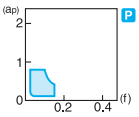
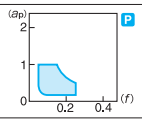
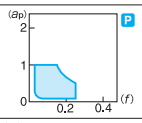
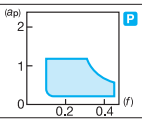
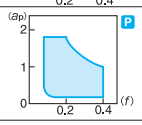
Размеры (мм)				
	L	15.5	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L46- | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M12

SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 | Керамические пластины ☞ B128

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C11, C12 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E27-E29

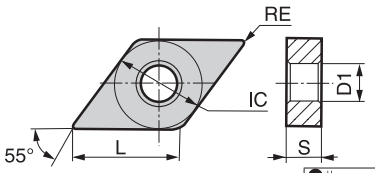
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊡		◔			◔							⊡			⊡	◐	⊡		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊡			⊡	●	◐	✖	○	◔							⊡			⊡	◐	⊡												
K Чугун		⊡			⊡							●	◐	✖	○	◔		⊡		⊡		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	⊡	⊡														
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Супер-финишная обработка	FB 27°		DNMG 150404N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			150408N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FA 20°		DNMG 150404N-FA	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			150408N-FA	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FL 10°		DNMG 150404N-FL	0.4		●			●						●						–					–		–	●	●	●	●							
			150408N-FL	0.8		●			●						●						–					–		–	●	●	●	●							
			150412N-FL	1.2		●									●						–					–		–											
	FE 20°		DNMG 150402N-FE	0.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			150404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			150408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			150412N-FE	1.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
Финишная обработка	LU 10°		DNMG 150402N-LU	0.2	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			150404N-LU	0.4	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			150408N-LU	0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			150412N-LU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●		●							

55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

DN■■1504●●

Размеры (мм)				
	L	15.5	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

Рекомендуемое применение																															
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✖		◔			◔						✖		✖	●	✖	◐	●	◐						
M	Нержавеющая сталь			✖		✖	●	◐	✖	○	◔							✖		✖	●	✖									
K	Чугун		✖			✖							●	◐	✖	○	◔		✖		✖		●				●				
N	Цветные металлы																														●
S	Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	✖	✖									
H	Закалённая сталь																●														

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L46- | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M12 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 | Керамические пластины ☞ B128 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ C11, C12 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E27-E29

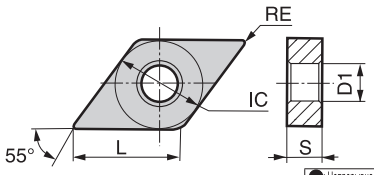
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC2150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием	Кермет		Твёрдый сплав							
Финишная обработка	SU 13°		DNMG 150402N-SU	0.2								●	●		●						–	●	●		●	–	●	–	●	●	●	●							
			150404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●							
			150408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●							
			150412N-SU	1.2	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–	●	●	●	●							
	SU 13°		DNGG 150402N-SU	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
			150404N-SU	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
			150408N-SU	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
	SE 5°		DNMG 150404N-SE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●		●	●							
			150408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●		●	●							
			150412N-SE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●		●	●							
			150416N-SE	1.6																	–					–		–	–	–	–	–							–
	SEW 5°		DNMX 150404N-SEW	0.4	●	●		●	●												–					–		–	●			●							
			150408N-SEW	0.8	●	●		●	●												–					–		–	●			●							
			150412N-SEW	1.2	●	●		●	●												–					–		–	–	–	–	–							–
	EF 20°		DNMG 150404N-EF	0.4	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			150408N-EF	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			150412N-EF	1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
	EF 20°		DNGG 150404N-EF	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●						–	●	●	●	●				–	–	–	–					●	●	–
			150408N-EF	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●						–	●	●	●	●				–	–	–	–					●	●	–
	FY 15° *1		DNGG 150402R-FY New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150402L-FY New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150404R-FY New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150404L-FY New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150408R-FY New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150408L-FY New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
	FX 14° *1		DNGG 150402R-FX New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150402L-FX New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150404R-FX New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150404L-FX New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150408R-FX New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			150408L-FX New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
Чистовая-получистовая обработка	SX 10°		DNMG 150404N-SX	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●	●		●							
			150408N-SX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●	●		●							
			150412N-SX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	EX 10°		DNMG 150404N-EX	0.4							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			150408N-EX	0.8							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			150412N-EX	1.2							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
	UP 10°		DNMG 150404N-UP	0.4					●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–				●			–
			150408N-UP	0.8					●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–				●			–
			150412N-UP	1.2					●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–				●			–
			150416N-UP	1.6																	–								–	–	–	–							–
Получистовая обработка	GU 7°		DNMG 150404N-GU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			150408N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			150412N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			150416N-GU	1.6		●			●							●	●				–					–		–											
	GE 3°		DNMG 150404N-GE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150416N-GE	1.6		●															–					–		–	–	–	–	–							–

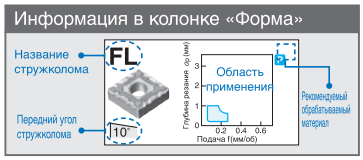
*1: Показана левая пластина.

55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

DN■■1504●●

Размеры (мм)				
	L	15.5	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	⊕	⊕														
H	Закалённая сталь																●																			

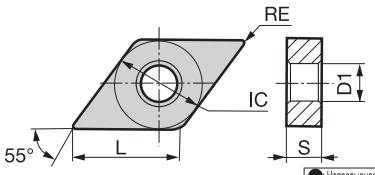
SUMIBORON (CBN) пластины L46- | SUMIDIA (PCD) пластины M12 | SUMIDIA Binderless пластины M28 | Керамические пластины B128 | Подходящие державки для наружной обработки C11, C12 | Подходящие державки для внутренней обработки E27-E29

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	**UX** 0°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P K	DNMG 150404N-UX	0.4	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150408N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150410N-UX	1.0																	—					—	—	—	—	—	—							—
			150412N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
	UG 4°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P M	DNMG 150404N-UG	0.4			●			●											—					—	—										
			150408N-UG	0.8		●	●		●	●											—					—	—										
			150412N-UG	1.2		●	●		●	●											—					—	—	—	—	—	—							
			150416N-UG	1.6																	—					—	—	—	—	—	—							—
	EG 0°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); M	DNMG 150404N-EG	0.4	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—					●	●	—
			150408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—					●	●	—
			150412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—					●	●	—
	UM 0°	(ap) 4 3 2 1 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P M K	DNMG 150404R-UM	0.4																	—					—	—	●		●							
			150404L-UM	0.4																	—					—	—	●		●							
			150408R-UM	0.8																	—					—	—	●		●							
			150408L-UM	0.8																	—					—	—	●		●							
	UM 0°	(ap) 4 3 2 1 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P	DNGG 150404R-UM	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									●	●	●		●				
			150404L-UM	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	●		●				
			150408R-UM	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	●		●				
			150408L-UM	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●			●				
			150412R-UM	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			150412L-UM	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			DNMA 150404	0.4												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
			150408	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
			150412	1.2												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
			DNGA 150402	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●																	
			150404	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●	●	●								●				●		
			150408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●											●				●		
			150412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							
Получистовая-черновая обработка	**MU** 4°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P M S	DNMG 150408N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●		●		●	●						—	●	●	●	●	—	●	—	—	—	—	—							—
			150412N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						—	●	●	●	●	—	●	—	—	—	—	—							—
			150416N-MU	1.6		●	●		●	●											—	●	●		●	—	●	—	—	—	—	—							—
	EM 0°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); M	DNMG 150408N-EM	0.8	●	●	●				●	●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—							—
			150412N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—							—
			150416N-EM	1.6		●	●				●	●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—							—
	ME 4°	(ap) 8 6 4 2 0; 0.4 0.8 (f); P	DNMG 150408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
			150412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
			150416N-ME	1.6		●										●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
	MX -15°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P	DNMG 150408N-MX	0.8		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			150412N-MX	1.2		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			150416N-MX	1.6																	—					—		—	—	—	—	—							—

55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

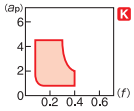
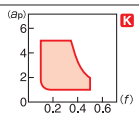
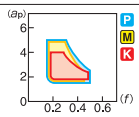
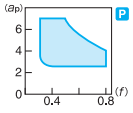
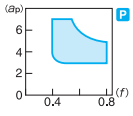
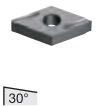
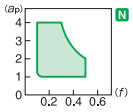
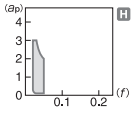
DN■■1504●●

Размеры (мм)				
	L	15.5	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪		✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L46- | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M12 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 | Керамические пластины ☞ B128

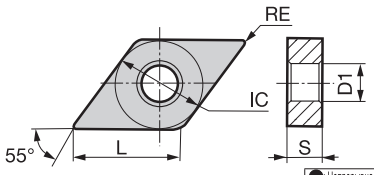
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C11, C12 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E27-E29

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	**UZ** 4°		DNMG 150404N-UZ	0.4		●			●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–							–
			150408N-UZ	0.8		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–	●	●	●			–
			150412N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–			●			–
	GZ 0°		DNMG 150404N-GZ	0.4					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			150408N-GZ	0.8					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			150412N-GZ	1.2					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
	HM 15°		DNMG 150404R-HM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
			150404L-HM	0.4		●			●		●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
			150408R-HM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
			150408L-HM	0.8		●			●		●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
Черновая обработка	**MP** 0°		DNMM 150404N-MP	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150408N-MP	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150412N-MP	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150416N-MP	1.6	●	●		●	●												–					–		–	–	–	–	–							–
Тяжёлая обработка	**HP** 0°		DNMM 150404N-HP	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150408N-HP	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150412N-HP	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			150416N-HP	1.6		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
Обработка алюминия	**AX**  30°		DNGG 150402R-AX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			150402L-AX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			150404R-AX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			150404L-AX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			150408R-AX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			150408L-AX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Чистовая по закалённой стали	**GH** 3°		DNGG 150402N-GH	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
			150404N-GH	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
			150408N-GH	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

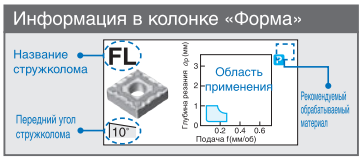
55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием



Информация в колонке «Форма»



DN■■1506●●

Размеры (мм)				
	L	15.5	S	6.35
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины L51

Подходящие державки для наружной обработки C11, C12

Подходящие державки для внутренней обработки E28

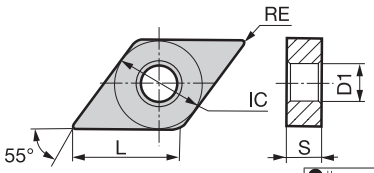
●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
○: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		
Суперфинишная обработка																																			
FB 27°	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
150608N-FB	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
FA 20°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	●		●	●	—	—	—	—	—	—	
150608N-FA	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	●		●	●	—	—	—	—	—	—	
FE 20°	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●	●	●							
150602N-FE	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●	●	●							
150604N-FE	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●	●	●							
150608N-FE	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●	●	●							
150612N-FE	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●	●	●							
Финишная обработка																																			
SU 13°	●	●			●												—					—		—	●		●	●							
150604N-SU	●	●	●		●	●											—					—		—	●		●	●							
150608N-SU	●	●	●		●	●											—					—		—											
150612N-SU	●	●	●		●	●											—					—		—											
SE 5°																	—					—		—			●								
150604N-SE																	—					—		—			●								
150608N-SE																	—					—		—											
150612N-SE																	—					—		—											
150616N-SE																	—					—		—	—	—	—	—							—
SEW 5° → B131 Wiper																	—					—		—											
DNMX 150604N-SEW																	—					—		—											
150608N-SEW																	—					—		—											
150612N-SEW																	—					—		—	—	—	—	—							—
EF 20°	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—					●	●	—
150604N-EF	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—					●	●	—
150608N-EF	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—					●	●	—
150612N-EF	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—					●	●	—
Чистовая-получистовая обработка																																			
SX 3°																	—					—		—	●			●							
DNMG 150604N-SX																	—					—		—	●			●							
150608N-SX																	—					—		—	●			●							
EX 16°							●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—	—							—
DNMG 150604N-EX							●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—	—							—
150608N-EX							●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—	—							—
150612N-EX							●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—	—							—
UP 10°																	—					—		—	—	—	—	—							—
DNMG 150604N-UP																	—					—		—	—	—	—	—							—
150608N-UP																	—					—		—	—	—	—	—							—
150612N-UP																	—					—		—	—	—	—	—							—
150616N-UP																	—					—		—	—	—	—	—							—

55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

DN■■1506●●

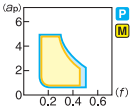
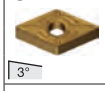
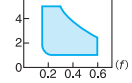
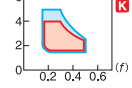
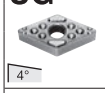
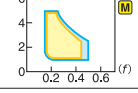
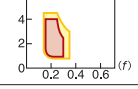
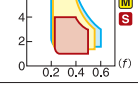
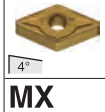
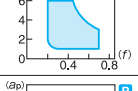
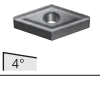
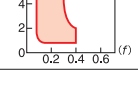
Размеры (мм)				
	L	15.5	S	6.35
	IC	12.7	D1	5.16

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	⚙		◔			◔								⚙		⚙	◕	⚙		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			⚙			⚙	●	◕	✖	○	◔								⚙		⚙	◕	⚙												
K	Чугун		⚙			⚙							●	◕	✖	○	◔		⚙		⚙		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	⚙	⚙													
H	Закалённая сталь																	●																		
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L51

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C11, C12

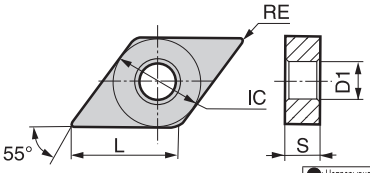
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E28

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	GU 7°		DNMG 150604N-GU	0.4	●	●	●		●	●						●	●				—					—	—	—	—	—	—							—
			150608N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				—					—	—	—	—	—	—							—
			150612N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				—					—	—	—	—	—	—							—
			150616N-GU	1.6		●			●							●	●				—					—	—	—	—	—	—							—
	GE  3°		DNMG 150604N-GE	0.4	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150608N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150612N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150616N-GE	1.6	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
	UX 0°		DNMG 150604N-UX	0.4	●	●	●		●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150608N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150610N-UX	1.0																	—					—	—	—	—	—	—							—
			150612N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—	—	—	—	—	—							—
			150616N-UX	1.6		●			●												—					—	—	—	—	—	—							—
	UG  4°		DNMG 150604N-UG	0.4		●			●												—					—	—											—
			150608N-UG	0.8		●	●		●	●											—					—	—											—
			150612N-UG	1.2		●			●												—					—	—	—	—	—	—							—
			150616N-UG	1.6		●			●												—					—	—	—	—	—	—							—
	EG 0°		DNMG 150604N-EG	0.4	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—					●	●	—
			150608N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—					●	●	—
			150612N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—					●	●	—
			DNMA 150608	0.8												●	●	●	●	●	—					—	—	—	—	—	—							—
			150612	1.2												●	●	●	●	●	—					—	—	—	—	—	—							—
Получистовая-черновая обработка	MU 4°		DNMG 150608N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						—					—	—	—	—	—	—							—
			150612N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						—					—	—	—	—	—	—							—
			150616N-MU	1.6		●			●												—					—	—	—	—	—	—							—
	EM 0°		DNMG 150608N-EM	0.8	●	●	●				●	●	●								—	●	●			—	—	—	—	—	—							—
			150612N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								—	●	●			—	—	—	—	—	—							—
	ME  4°		DNMG 150608N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—	—	—	—	—	—							—
			150612N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—	—	—	—	—	—							—
			150616N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—	—	—	—	—	—							—
	MX -15°		DNMG 150608N-MX	0.8		●			●												—					—	—	—	—	—	—							—
			150612N-MX	1.2		●			●												—					—	—	—	—	—	—							—
			150616N-MX	1.6																	—					—	—	—	—	—	—							—
	UZ  4°		DNMG 150608N-UZ	0.8		●			●							●	●	●	●	●	—					—	—	—	—	—	—							—
			150612N-UZ	1.2		●			●							●	●	●	●	●	—					—	—	—	—	—	—							—

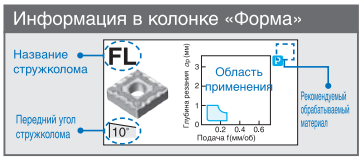
55° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

DN 55° Ромбические Негативные С отверстием



Информация в колонке «Форма»



● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

DN■■1506●●

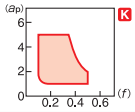
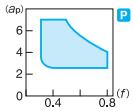
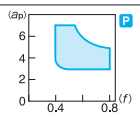
Размеры (мм)				
	L	15.5	S	6.35
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины L51

Подходящие державки для наружной обработки C11, C12

Подходящие державки для внутренней обработки E28

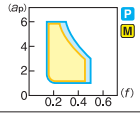
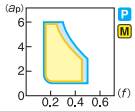
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◓	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿		✿	✿	◓	✿		◓	✖	●	◓							
M	Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◓	✖	○	◔							✿			✿	◓	✿												
K	Чугун		✿			✿							●	◓	✖	○	◔		✿		✿		◓					●								
N	Цветные металлы																																			◓
S	Экзотические сплавы																		◓	✖	◔	✿	✿													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	GZ 0°		DNMG 150608N-GZ	0.8					●						●	●	●	●	●	–							–	–	–	–	–	–						–
			150612N-GZ	1.2					●						●	●	●	●	●	–							–	–	–	–	–	–						–
Черновая обработка	MP 0°		DNMM 150604N-MP	0.4		●			●												–						–	–	–	–	–	–						–
			150608N-MP	0.8	●	●	●	●	●	●											–						–	–	–	–	–	–						–
			150612N-MP	1.2	●	●	●	●	●	●											–						–	–	–	–	–	–						–
			150616N-MP	1.6	●	●		●	●												–						–	–	–	–	–	–						–
Тяжёлая обработка	HP 0°		DNMM 150604N-HP	0.4		●			●												–						–	–	–	–	–	–						–
			150608N-HP	0.8		●	●		●	●											–						–	–	–	–	–	–						–
			150612N-HP	1.2		●	●		●	●											–						–	–	–	–	–	–						–
			150616N-HP	1.6		●			●												–						–	–	–	–	–	–						–

DN■■1906●●

Размеры (мм)				
	L	19.4	S	6.35
	IC	15.875	D1	6.35

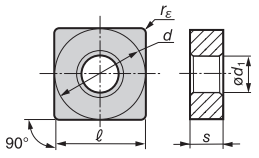
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◓	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿		✿	✿	◓	✿		◓	✖	●	◓							
M	Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◓	✖	○	◔							✿			✿	◓	✿												
K	Чугун		✿			✿							●	◓	✖	○	◔		✿		✿		◓					●								
N	Цветные металлы																																			◓
S	Экзотические сплавы																		◓	✖	◔	✿	✿													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	UG 4°		DNMG 190608N-UG	0.8																	–						–	–	–	–	–	–						–
			190612N-UG	1.2																	–						–	–	–	–	–	–						–
			190616N-UG	1.6																	–						–	–	–	–	–	–						–
Получистовая-черновая обработка	UZ 4°		DNMG 190608N-UZ	0.8																	–						–	–	–	–	–	–						–
			190612N-UZ	1.2																	–						–	–	–	–	–	–						–
			190616N-UZ	1.6																	–						–	–	–	–	–	–						–

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

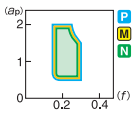
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

SN■■S702●●

Размеры (мм)				
	L	7.14	S	2.38
	IC	7.14	D1	2.97

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	◐	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

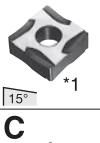
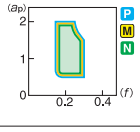
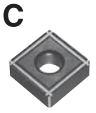
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	GX *1 15°		SNGG S70204R-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			S70204L-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●	●					
			S70208R-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			S70208L-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●	●		●			●
Для снятия фасок	C 0°	* Пластина для снятия фасок.	SNGG S70200-C	(0.8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●		●			

*1: Показана левая пластина.

SN■■07T2●●

Размеры (мм)				
	L	7.94	S	2.78
	IC	7.94	D1	3.15

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	◐	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

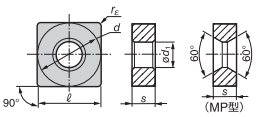
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	GX  *1 15°		SNGG 07T204R-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●					
			07T204L-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●	●					
			07T208R-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			07T208L-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●	●		●			
Для снятия фасок	C  0°	* Пластина для снятия фасок.	SNGG 07T200-C	(0.8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●		●			

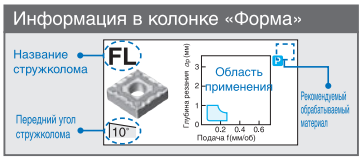
*1: Показана левая пластина.

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием





●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

SN■■0903●●				
Размеры (мм)	L	9.525	S	3.18
	IC	9.525	D1	3.81

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C18-C12

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖			✖	◕	✖		◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔							✖			✖	◕	✖												
K Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																			◕	✖	◔	✖	✖												
H Закалённая сталь																	●																		
Форма / Область применения / Обозначение / RE																																			
Чистовая обработка: ST (0°) — P																																			
SNGG 090304R-ST 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●	●	●		●			
090304L-ST 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●		●		●			
090308R-ST 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●		●		●			
090308L-ST 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●		●		●			
Чистовая обработка: GX (15°) *1 — P M N																																			
SNGG 090304R-GX 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
090304L-GX 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
090308R-GX 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–														●		●			
090308L-GX 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–														●		●			●
Получистовая обработка: GU (7°) — P M																																			
SNMG 090304N-GU 0.4		●			●							●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
090308N-GU 0.8	●	●	●		●	●						●	●				–					–		–	●			●							–
UX (0°) — P K																																			
SNMG 090308N-UX 0.8			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
UG (4°) — P M																																			
SNMG 090308N-UG 0.8		●	●		●	●											–					–		–										
SNMA 090304 0.4																	–					–		–											
090308 0.8																	–					–		–											
SNGA 090304 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				●				●
090308 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				●				
Получистовая-черновая обработка: UZ (4°) — K																																			
SNMG 090312N-UZ 1.2																	–					–		–	–	–	–	–							–
Для снятия фасок: C (0°)																																			
SNGG 090300-C (0.8)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●		●			
Для снятия фасок: SJ (0°) — P																																			
SNMG 090304N-SJ 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	–	–	–	–	–	–	–

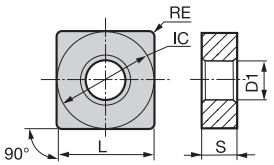
* Пластина для снятия фасок.

*1: Показана левая пластина.

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

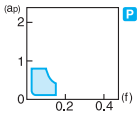
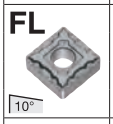
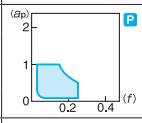
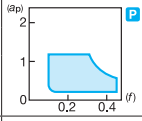
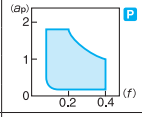
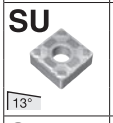
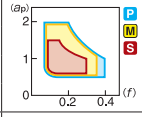
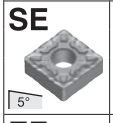
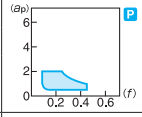
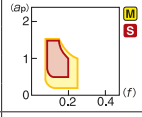
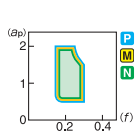
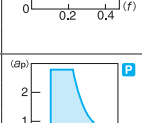
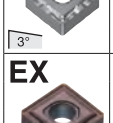
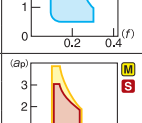
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SN■■1204●●

Размеры (мм)	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC2Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔								✖		✖	●	✖		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔								✖		✖	●	✖												
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		●					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖													
H	Закалённая сталь																	●																		

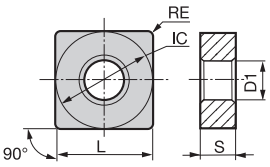
SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L58- | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 | Керамические пластины ☞ B128 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17-C22 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E45-E47

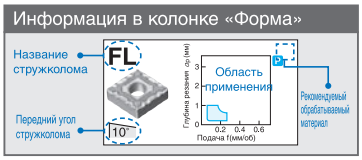
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	Твёрдый сплав с покрытием																					Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
					AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC2Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Суперфинишная обработка	FB 27°		SNMG 120404N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			120408N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FL  10°		SNMG 120408N-FL	0.8		●			●						●						–					–		–	●	●		●						
	FE 20°		SNMG 120404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●						
			120408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●						
			120412N-FE	1.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●						
Финишная обработка	LU 10°		SNMG 120408N-LU	0.8	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●		●						
			120412N-LU	1.2	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●		●						
	SU  13°		SNMG 120404N-SU	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					–	–	–	–	–	–
			120408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●						
	SE  5°		SNMG 120408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–						–
			120412N-SE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–						–
	EF 20°		SNMG 120404N-EF	0.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–						–
			120408N-EF	0.8	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–						–
Чистовая обработка	GX Показана левая пластина. 15°		SNGG 120404R-GX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			120404L-GX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–															●		●		
			120408R-GX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	●		
			120408L-GX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–															●		●			●
			120412R-GX	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
			120412L-GX	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
Чистовая обработка	SX 3°		SNMG 120404N-SX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	–	–	–	–	–	–
			120408N-SX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●	●		●						
			120412N-SX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–						–
Чистовая-получистовая обработка	EX  16°		SNMG 120404N-EX	0.4							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–						–
			120408N-EX	0.8							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–						–
			120412N-EX	1.2							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–						–

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием





SN■■1204●●

Размеры (мм)	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
○: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	○	✖	○	○	✖		○			○							✖			✖	○	✖		○	✖	●	○							
M Нержавеющая сталь			✖			✖	●	○	✖	○	○							✖			✖	○	✖												
K Чугун		✖			✖							●	○	✖	○	○		✖		✖		○					●								
N Цветные металлы																																			○
S Экзотические сплавы																	○	✖	○	✖	✖														
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

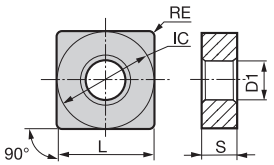
SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L58- | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28
Керамические пластины ☞ B128 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17-C22
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E45-E47

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая-получистовая обработка	UP 10°	(ap) 4 3 2 1 0; 0.2 0.4 0.6 (f); M S	SNMG 120404N-UP	0.4					●	●	●	●	●		●						–					–	●	–	–	–	–	–				●			–
			120408N-UP	0.8					●	●	●	●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–				●			–
			120412N-UP	1.2					●	●	●	●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–				●			–
Получистовая обработка	GU 7°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P M	SNMG 120404N-GU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			120408N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			120412N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–											
			120416N-GU	1.6	●	●	●		●	●						●	●				–					–		–											
	GE 3°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P	SNMG 120408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-GE	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UX 0°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P K	SNMG 120404N-UX	0.4			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120408N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-UX	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UG 4°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P M	SNMG 120408N-UG	0.8		●	●		●	●											–					–		–					●		●				
			120412N-UG	1.2		●	●		●	●											–					–		–											
			120416N-UG	1.6			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
	EG 0°	(ap) 6 4 2 0; 0.2 0.4 0.6 (f); M	SNMG 120404N-EG	0.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			120408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			120412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
	UM 0°	(ap) 4 3 2 1 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P M K	SNMG 120404R-UM	0.4																	–					–		–				●							
			120404L-UM	0.4																	–					–		–				●							
			120408R-UM	0.8																	–					–		–				●							
			120408L-UM	0.8																	–					–		–				●							
			120412R-UM	1.2																	–					–		–				●							
			120412L-UM	1.2																	–					–		–				●							
	UM 0°	(ap) 4 3 2 1 0; 0.2 0.4 0.6 (f); P	SNGG 120404R-UM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●		●		●			
			120404L-UM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	●	●						
			120408R-UM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●						●	●	●	●	●	●				
			120408L-UM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●						●	●	●	●	●	●				
			120412R-UM	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●								
			120412L-UM	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
			120416R-UM	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
			120416L-UM	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
			SNMA 120404	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120408	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–								●			●
			120412	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120416	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120420	2.0												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			SNGA 120404	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●															●			
			120408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●															●			●
			120412	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	●				●			

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SN■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	●	✖			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✖		✖		●	◕	✖	○	◔							✖		✖	●	✖													
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		●					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✖	✖														
H	Закалённая сталь																	●																		
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

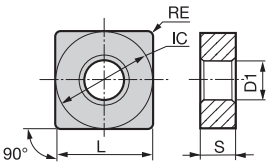
SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L58- | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 | Керамические пластины ☞ B128 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17-C22 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E45-E47

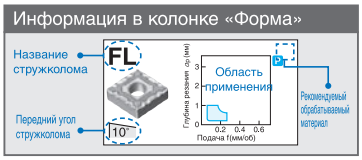
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	MU	P M S	SNMG 120408N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			120412N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			120416N-MU	1.6	●	●	●		●	●											–								–	–	–	–							–
	EM	M	SNMG 120408N-EM	0.8	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			120412N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
	ME	P	SNMG 120408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	MX	P	SNMG 120408N-MX	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-MX	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-MX	1.6		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
	UZ	K	SNMG 120408N-UZ	0.8		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–	●	●	●	●			–
			120412N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–			●	●			–
			120416N-UZ	1.6		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–				●			–
	GZ	K	SNMG 120408N-GZ	0.8					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-GZ	1.2					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-GZ	1.6					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
	HM	P M K	SNMG 120408R-HM	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
			120408L-HM	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
	MM	P	SNGG 120408R-MM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
			120408L-MM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
Черновая обработка	MP	P	SNMM 120408N-MP	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			120412N-MP	1.2	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			120416N-MP	1.6	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			120420N-MP	2.0		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
Тяжёлая обработка	HG	P	SNMM 120408N-HG	0.8	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-HG	1.2	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-HG	1.6	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
	HP	P	SNMM 120408N-HP	0.8		●	●		●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			120412N-HP	1.2		●	●		●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			120416N-HP	1.6		●	●		●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
Для снятия фасок	C	* Пластина для снятия фасок.	SNGG 120400-C	(0.8)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●		●				●

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием





●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

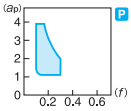
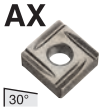
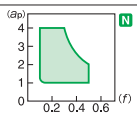
SN■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L58- | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28
Керамические пластины ☞ B128 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17-C22
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E45-E47

Рекомендуемое применение

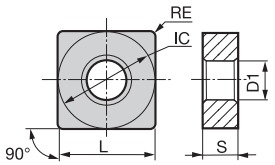
		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪			✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Для снятия фасок	SJ 0°		SNMG 120404N-SJ	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Для обработки алюминия	AX  30°		SNGG 120404R-AX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			120404L-AX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			120408R-AX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			120408L-AX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SN■■1506●●				
Размеры (мм)	L	15.875	S	6.35
	IC	15.875	D1	6.35

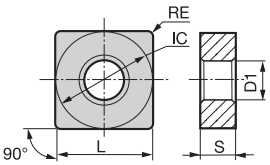
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17-C20

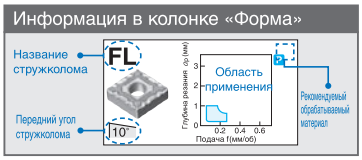
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✿		◔			◔											◐	✿		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◐	✖	○	◔								✿		✿	◐	✿												
K	Чугун		✿			✿							●	◐	✖	○	◔		✿		✿		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✿	✿													
H	Закалённая сталь																	●																		
Чистовая-получистовая обработка	EX																	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	GU																	–					–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●		●	●			●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●		●	●			●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	GE																	–					–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UG			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
	EG	●	●	●				●	●	●								–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
		●	●	●				●	●	●								–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
													●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
													●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	MU	●	●	●	●	●	●											–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
	EM	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
	ME	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
		●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	MX		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
			●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
	UZ		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
																		–					–		–	–	–	–	–							–
	GZ												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
													●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием





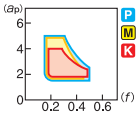
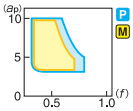
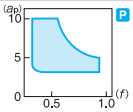
SN■■1506●●

Размеры (мм)				
	L	15.875	S	6.35
	IC	15.875	D1	6.35

Подходящие державки для наружной обработки C17-C20

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
: Небольшой удар первый выбор
: Небольшой удар второй выбор
: Прерывистое резание первый выбор
: Прерывистое резание второй выбор

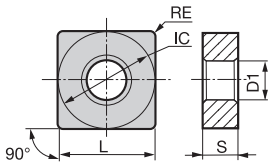
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◓	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	✪	◓	✪		◓	✖	●	◓							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◓	✖	○	◔							✪			✪	◓	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◓	✖	○	◔		✪		✪		◓					●								
N	Цветные металлы																																			◓
S	Экзотические сплавы																		◓	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	HM 15°		SNMG 150608R-HM	0.8								●	●								—					—		—	—	—	—	—							—
			150608L-HM	0.8								●	●								—					—		—	—	—	—	—							—
Тяжёлая обработка	MP 0°		SNMM 150612N-MP	1.2	●	●		●	●			●									—					—		—	—	—	—	—							—
			150616N-MP	1.6	●	●		●	●			●									—					—		—	—	—	—	—							—
	HG 0°		SNMM 150616N-HG	1.6	●	●		●	●												—					—		—	—	—	—	—							—

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

SN■■1906●●

Размеры (мм)				
	L	19.05	S	6.35
	IC	19.05	D1	7.94

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◕	⊕			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◕	✖	○	◔							⊕		⊕	◕	⊕													
K	Чугун		⊕			⊕							●	◕	✖	○	◔		⊕		⊕		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	⊕	⊕														
H	Закалённая сталь																●																			

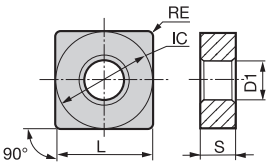
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17-C20 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E45, E47

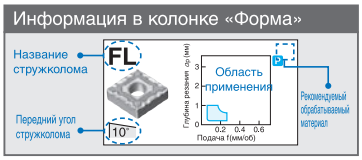
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	Твёрдый сплав с покрытием																					Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
					AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая+получистовая обработка	EX		SNMG 190612N-EX	1.2																	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	UX		SNMG 190612N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-UX	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UG		SNMG 190612N-UG	1.2			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-UG	1.6			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
	EG		SNMG 190612N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			190616N-EG	1.6	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			SNMA 190612	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			190616	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	MU		SNMG 190612N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			190616N-MU	1.6	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
			190624N-MU	2.4	●	●	●	●	●	●											–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
	EM		SNMG 190612N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			190616N-EM	1.6	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			190624N-EM	2.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
	ME		SNMG 190612N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			190624N-ME	2.4	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	MX		SNMG 190612N-MX	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-MX	1.6		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UZ		SNMG 190608N-UZ	0.8																	–					–		–	–	–	–	–							–
			190612N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–		●					–
			190616N-UZ	1.6		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
	GZ		SNMG 190612N-GZ	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			190616N-GZ	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Тяжёлая обработка	MP		SNMM 190612N-MP	1.2	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			190616N-MP	1.6	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием





●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

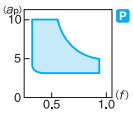
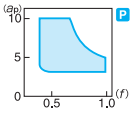
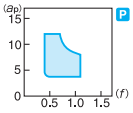
SN■■1906●●

Размеры (мм)				
	L	19.05	S	6.35
	IC	19.05	D1	7.94

Подходящие державки для наружной обработки C17-C20

Подходящие державки для внутренней обработки E45, E46

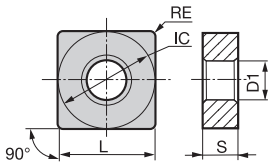
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	◕	✖			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔							✖			✖	◕	✖												
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Тяжёлая обработка	**HG** 0°		**SNMM 190612N-HG**	1.2	●	●	●	●	●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
			190616N-HG	1.6	●	●	●	●	●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
			190624N-HG	2.4	●	●	●		●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
	HP 0°		**SNMM 190612N-HP**	1.2		●	●		●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
			190616N-HP	1.6		●	●		●	●					●						—					—		—	—	—	—	—							—
	HF -15°		**SNMM 190616N-HF**	1.6		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			190624N-HF	2.4		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

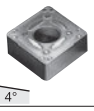
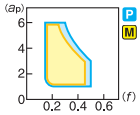
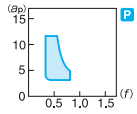
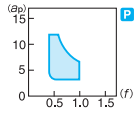
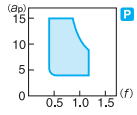
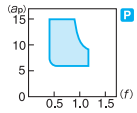
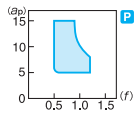
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SN■■2507●●

Размеры (мм)				
	L	19.05	S	7.94
	IC	19.05	D1	9.2

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17, C18, C20

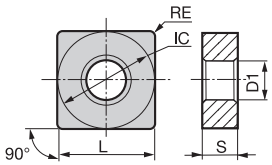
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

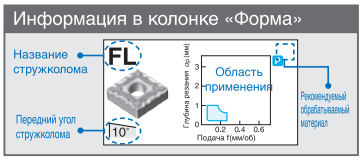
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	UG  4°		SNMG 250724N-UG	2.4																																			—
Тяжёлая обработка	MP 0°		SNMM 250724N-MP	2.4	●	●	●	●	●	●		●			●						—					—		—	—	—	—	—							—
	HP 0°		SNMM 250724N-HP	2.4	●	●	●	●	●	●					●						—					—		—	—	—	—	—	—							—
	HU -15°		SNMM 250724N-HU	2.4	●	●		●	●						●						—					—		—	—	—	—	—	—							—
	HW -15°		SNMM 250724N-HW	2.4	●	●		●	●						●						—					—		—	—	—	—	—	—							—
	HF -15°		SNMM 250724N-HF	2.4		●	●		●	●					●						—					—		—	—	—	—	—	—							—
			250732N-HF	3.2		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—	—							—

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



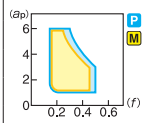
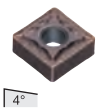
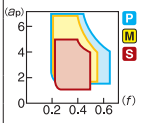
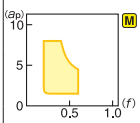
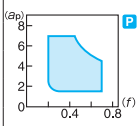
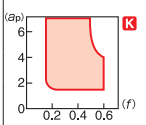
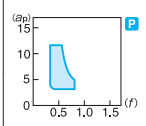
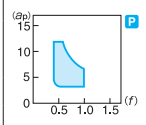
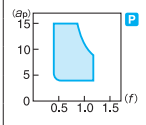
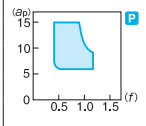
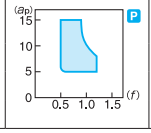


●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
○: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

SN■■2509●●				
Размеры (мм)	L	25.4	S	9.52
	IC	25.4	D1	9.2

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C17, C18

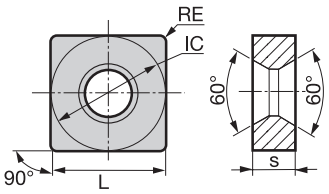
Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪		✪	✪	◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪											
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●							
N	Цветные металлы																																		◐
S	Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	UG 4°		SNMG 250924N-UG	2.4			●			●											–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка	MU  4°		SNMG 250924N-MU	2.4	●	●	●	●	●	●											–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–							–
	EM 0°		SNMG 250924N-EM	2.4	●	●	●					●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
	ME 4°		SNMG 250924N-ME	2.4	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	UZ 4°		SNMG 250924N-UZ	2.4																	–					–		–	–	–	–	–							–
Тяжёлая обработка	MP 0°		SNMM 250924N-MP	2.4	●	●		●	●			●			●						–					–		–	–	–	–	–							–
	HP 0°		SNMM 250924N-HP	2.4	●	●		●	●						●						–					–		–	–	–	–	–							–
	HU -15°		SNMM 250924N-HU	2.4	●	●		●	●						●						–					–		–	–	–	–	–							–
	HW -15°		SNMM 250924N-HW	2.4	●	●		●	●						●						–					–		–	–	–	–	–							–
	HF -15°		SNMM 250924N-HF 250932N-HF	2.4 3.2		● ●	● ●		● ●	● ●					●						– –					– –		– –	– –	– –	– –	– –							– –

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

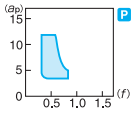
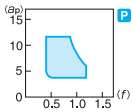
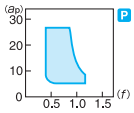
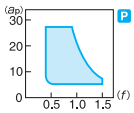
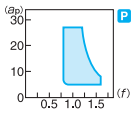
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

SN■■3109●●

Размеры (мм)				
	L	31.75	S	9.52
	IC	31.75	D1	8.8

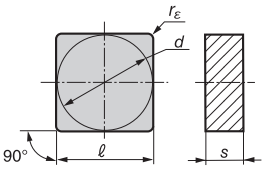
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔								✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

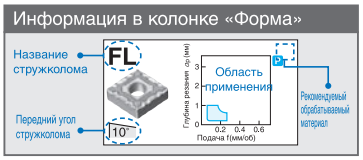
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Тяжёлая обработка	**MP** 0°		**SNMM 310924N-MP**	2.4	●	●		●	●			●			●						–					–	–	–	–	–	–			●					–
	HP 0°		**SNMM 310924N-HP**	2.4	●	●		●	●						●						–					–	–	–	–	–	–								–
	HU -15°		**SNMM 310924N-HU**	2.4	●	●		●	●						●						–					–	–	–	–	–	–								–
	HW -15°		**SNMM 310924N-HW**	2.4	●	●		●	●						●						–					–	–	–	–	–	–								–
	HF -15°		**SNMM 310924N-HF**	2.4		●	●		●	●											–					–	–	–	–	–	–								–

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные Без отверстия





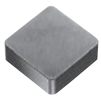
●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

SN■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.525	S	3.18
	IC	9.525		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L61 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ L100

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	⊕		◔										⊕			⊕	◕	⊕		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◕	✖	○	◔							⊕			⊕	◕	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◕	✖	○	◔		⊕		⊕		◕					●									
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	⊕	⊕														
H	Закалённая сталь																●																			

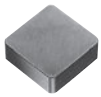
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**SNGN 090304**	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			090308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			090312	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

SN■■1203●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	3.18
	IC	12.7		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L60 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ L100

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	⊕		◔										⊕			⊕	◕	⊕		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◕	✖	○	◔							⊕			⊕	◕	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◕	✖	○	◔		⊕		⊕		◕					●									
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	⊕	⊕														
H	Закалённая сталь																●																			

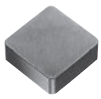
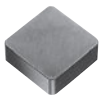
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**SNGN 120304**	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			120308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			120312	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

SN■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L61- | Подходящие державки для наружной обработки ☞ L100

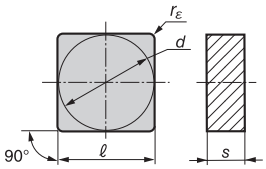
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	⊕		◔										⊕			⊕	◕	⊕		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◕	✖	○	◔							⊕			⊕	◕	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◕	✖	○	◔		⊕		⊕		◕					●									
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	⊕	⊕														
H	Закалённая сталь																●																			

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**SNMN 120404**	0.4																	—					—		—	—	—	—	—	●						—
			120408	0.8												●	●	●	●	●	—	●	●	●		—		—		●	●	●	●	●	●				
			120412	1.2												●	●	●	●	●	—	●	●	●		—	●	—							●	●			
			120416	1.6												●	●	●	●	●	—	●	●	●		—		—											
			120420	2.0																	—					—	●	—											
			120424	2.4																	—					—	●	—											
			**SNGN 120404**	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			120408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																●	●				●			
			120412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			120416	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

Квадратные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

SN Квадратные Негативные Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3
Выбор стружколома ☞ Со стр. B10
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

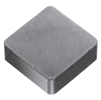
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SN■■1207●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	7.94
	IC	12.7		

Керамические пластины ☞ B128

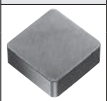
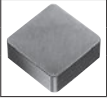
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔			◔								⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐						
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔									⊕		⊕	◐	⊕											
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕			◐					●							
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**SNGN 120708**	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			120712	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			120716	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			120720	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

SN■■1504●●

Размеры (мм)				
	L	15.875	S	4.76
	IC	15.875		

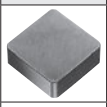
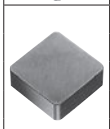
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔			◔								⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐						
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔									⊕		⊕	◐	⊕											
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕			◐					●							
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**SNMN 150408**	0.8																	—					—		—					●			●				
			150412	1.2																	—					—		—												
			**SNGN 150408**	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			150412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			150416	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

SN■■1904●●

Размеры (мм)				
	L	19.05	S	4.76
	IC	19.05		

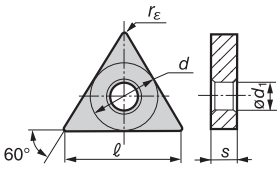
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔			◔								⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐						
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔									⊕		⊕	◐	⊕											
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕			◐					●							
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

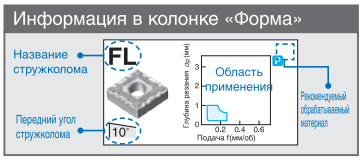
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**SNMN 190412**	1.2																	—					—		—						●	●				
			**SNGN 190402**	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			190404	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			190408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			190412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			190416	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



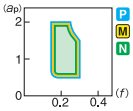


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

TN■■0902●●

Размеры (мм)				
	L	9.6	S	2.38
	IC	5.56	D1	2.57

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●									
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	GX 15° *1		TNGG 090204R-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			090204L-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●		●			●
			090208R-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			090208L-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			

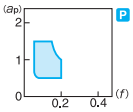
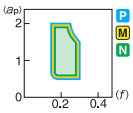
*1: Показана левая пластина.

TN■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	3.18
	IC	6.35	D1	2.26

Подходящие державки для наружной обработки C28-C30

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●									
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

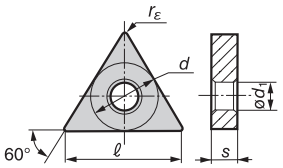
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FT 0°		TNGG 110302R-FT	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●	●						
			110302L-FT	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●							
			110304R-FT	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●	●	●					
			110304L-FT	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●							
			110308R-FT	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																				
			110308L-FT	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																				
Чистовая обработка	GX 15° *1		TNGG 110302R-GX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			110302L-GX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																				
			110304R-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	●			
			110304L-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	●			
			110308R-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																				
			110308L-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																				
Получистовая обработка			TNMA 110304	0.4																	—					—		—	—	—	—	—							—
			110308	0.8																	—					—		—	—	—	—	—							—
			TNGA 110302	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					●			
			110304	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					●			●
			110308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	●				●			

*1: Показана левая пластина.

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

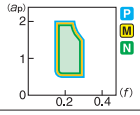
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

TN■■11T2●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	2.78
	IC	6.35	D1	2.76

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
					AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	GX 15° *1		TNGG 11T204R-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	
			11T204L-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—														●		●		●
			11T208R-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																●		
			11T208L-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—														●		●		
Получистовая обработка			TNGA 11T204	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							●

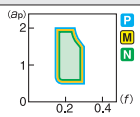
*1: Показана левая пластина.

TN■■1303●●

Размеры (мм)				
	L	13.7	S	3.18
	IC	7.94	D1	3.15

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
					AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	GX 15° *1		TNGG 130304R-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	
			130304L-GX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																●		●
			130308R-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—														●		●		
			130308L-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—														●		●		●

*1: Показана левая пластина.

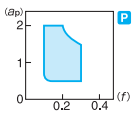
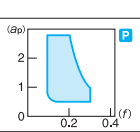
TN■■1603●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	3.18
	IC	9.525	D1	3.81

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C28-C30

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
					AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	ST 0° *1		TNGG 160302R-ST	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●						
			160302L-ST	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●						
			160304R-ST	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●		●				
			160304L-ST	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●						
			160308R-ST	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●	●					
			160308L-ST	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●						
Чистовая-получистовая обработка	SX 3°		TNMG 160304N-SX	0.4	●	●			●											—					—		—										
			160308N-SX	0.8	●	●	●		●	●										—					—		—										

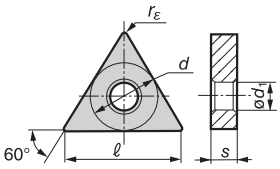
*1: Показана левая пластина.

Пластины
B
Негативные
Позитивные
C
D
R
S
T
V
W
CBN Керамика

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



Информация в колонке «Форма»

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TN■■1603●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	3.18
	IC	9.525	D1	3.81

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C28-C30

Рекомендуемое применение	Твёрдый сплав с покрытием																					Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			TNMA 160304	0.4																	–					–		–	–	–	–	–							–
			160308	0.8																	–					–		–	–	–	–	–							–
			160312	1.2																	–					–		–	–	–	–	–							–
			TNGA 160302	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			160304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																					●			●
			160308	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																					●			
			160312	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								

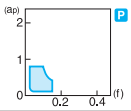
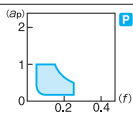
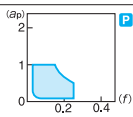
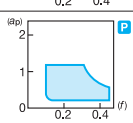
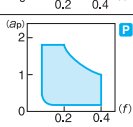
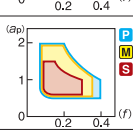
TN■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L65- | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M16 | Керамические пластины ☞ B128

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C25-C31, D16, D20 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E55-E57

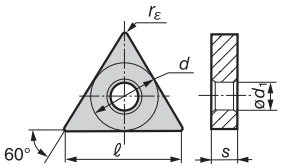
Рекомендуемое применение	Твёрдый сплав с покрытием																					Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	FB 27°		TNMG 160402N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			160404N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			160408N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FA 20°		TNMG 160402N-FA	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●							
			160404N-FA	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●							
			160408N-FA	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●							
			160412N-FA	1.2																	–								–	–	–	–							–
	FL 10°		TNMG 160404N-FL	0.4		●			●						●						–					–		–	–	●	●	●	●						
			160408N-FL	0.8		●			●						●						–					–		–	–	●	●	●	●						
	FE 20°		TNMG 160402N-FE	0.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●						
			160404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●						
			160408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●						
			160412N-FE	1.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●						
Финишная обработка	LU 10°		TNMG 160402N-LU	0.2								●			●						–					–		–	●	●	●	●						
			160404N-LU	0.4	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●	●	●						
			160408N-LU	0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●	●	●						
			160412N-LU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–					–		–	●	●		●						
	SU 13°		TNMG 160402N-SU	0.2								●	●		●						–	●	●		●	–	●	–	●	●	●	●	●						
			160404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●	●						
			160408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●	●						
			160412N-SU	1.2	●	●		●	●			●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●	●						

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

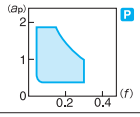
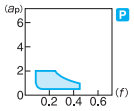
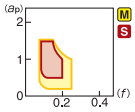
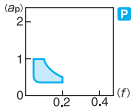
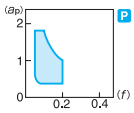
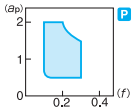
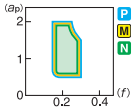
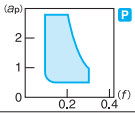
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TN■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔											◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔								⊕		⊕	◐	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L65-
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M16
Керамические пластины ☞ B128
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C25-C31, D16, D20
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E55-E57

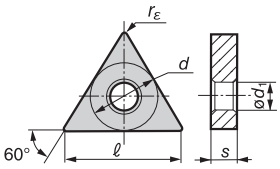
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	SU		TNGG 160402N-SU	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
			160404N-SU	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
			160408N-SU	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●				●	●	●	●							
	SE		TNMG 160404N-SE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●		●	●							
			160408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●		●	●							
			160412N-SE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	EF		TNMG 160404N-EF	0.4	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			160408N-EF	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
	FY		TNGG 160401R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			160401L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			160402R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160402L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160404R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160404L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160408R-FY	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
			160408L-FY	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
			160412R-FY	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●			●	–	–	–	–	–	–	
			160412L-FY	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●			●	–	–	–	–	–	–	
	FX		TNGG 160402R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160402L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160404R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160404L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●							
			160408R-FX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●													
			160408L-FX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●													
Чистовая обработка	ST		TNGG 160402R-ST	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●							
			160402L-ST	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●							
			160404R-ST	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●							
			160404L-ST	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●							
			160408R-ST	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●							
			160408L-ST	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	●							
			160412R-ST	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●							
			160412L-ST	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●							
	GX		TNGG 160404R-GX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–													●		●				
			160404L-GX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–															●				●
			160408R-GX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–															●				
			160408L-GX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–													●		●				●
			160412R-GX	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
			160412L-GX	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
Чистовая-получистовая обработка	SX		TNMG 160404N-SX	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●	●		●							
			160408N-SX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●	●		●							
			160412N-SX	1.2																	–					–		–	–	–	–	–							–
			160416N-SX	1.6																	–					–		–	–	–	–	–							–

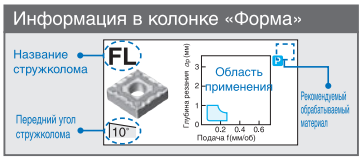
*1: Показана левая пластина.

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



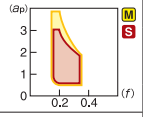
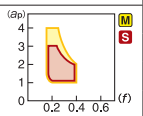
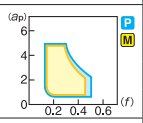
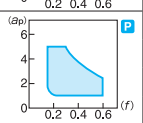
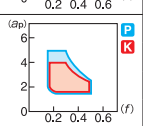
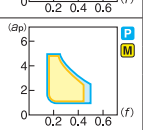
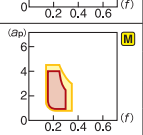
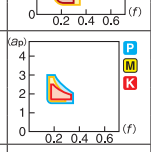
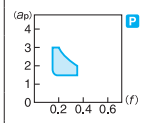


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

TN■■1604●●				
Размеры (мм)	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖			✖	◐	✖		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◐	✖	○	◔							✖			✖	◐	✖												
K	Чугун		✖			✖							●	◐	✖	○	◔		✖		✖		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✖	✖													
H	Закалённая сталь																	●																		
		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием	Кермет			Твёрдый сплав							

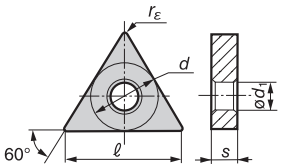
SUMIBORON (CBN) пластины L65-
SUMIDIA (PCD) пластины M16
Керамические пластины B128
Подходящие державки для наружной обработки C25-C31, D16, D20
Подходящие державки для внутренней обработки E55-E57

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая-получистовая обработка	EX 16°		TNMG 160404N-EX	0.4							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			160408N-EX	0.8							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			160412N-EX	1.2							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
	UP 10°		TNMG 160404N-UP	0.4					●	●	●	●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–				●			–
			160408N-UP	0.8					●	●	●	●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–				●			–
			160412N-UP	1.2					●		●	●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка	GU 7°		TNMG 160404N-GU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			160408N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			160412N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	–	–	–	–							–
			160416N-GU	1.6	●	●	●		●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	GE 3°		TNMG 160404N-GE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UX 0°		TNMG 160404N-UX	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UG 4°		TNMG 160404N-UG	0.4		●	●		●	●											–					–		–					●						
			160408N-UG	0.8		●	●		●	●											–					–		–							●				
			160412N-UG	1.2		●	●		●	●											–					–		–											
			160416N-UG	1.6		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	EG 0°		TNMG 160404N-EG	0.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			160408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			160412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
	UM 0°		TNMG 160404R-UM	0.4																	–					–		–	●	●	●	●							
			160404L-UM	0.4																	–					–		–	●	●	●	●							
			160408R-UM	0.8																	–					–		–	●	●	●	●							
			160408L-UM	0.8																	–					–		–	●	●	●	●							
	UM 0°		TNGG 160402R-UM	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	●	●	●	●		●		
			160402L-UM	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	●	●		●		●		
			160404R-UM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	●	●	●	●	●	●			●
			160404L-UM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	●	●	●	●	●	●			●
			160408R-UM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	●	●	●	●	●	●			●
			160408L-UM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	●	●	●	●	●	●			●
			160412R-UM	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●		●					
			160412L-UM	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●							
			160416R-UM	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				
			160416L-UM	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				
			TNMA 160404	0.4												●	●	●	●	●	–	●	●	●		–		–									●		
			160408	0.8												●	●	●	●	●	–	●	●	●		–		–									●		●
			160412	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–					●		–
			160416	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160420	2.0												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

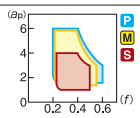
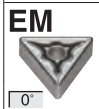
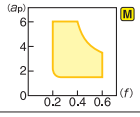
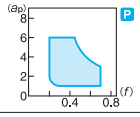
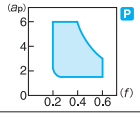
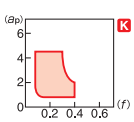
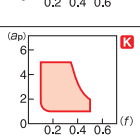
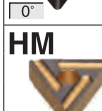
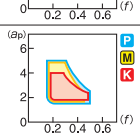
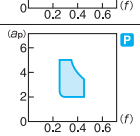
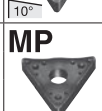
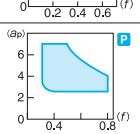
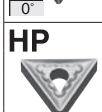
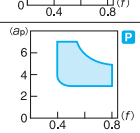
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TN■■1604●●				
Размеры (мм)	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L65-
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M16
Керамические пластины ☞ B128
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C25-C31, D16, D20
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E55-E57

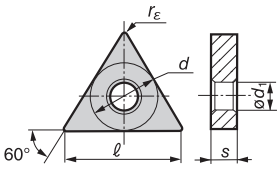
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔									✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐						
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	✪	◐	✪										
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●							
N Цветные металлы																																		◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪												
H Закалённая сталь																	●																	
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					

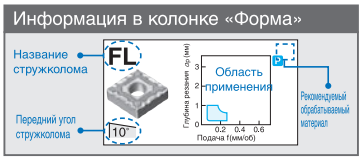
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			TNGA 160402	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																		
			160404	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●								●				●			●
			160408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●											●	●			●			●
			160412	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				●				
			160416	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
Получистовая-черновая обработка	MU 4°		TNMG 160408N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–						–
			160412N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
	EM  0°		TNMG 160408N-EM	0.8	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–						–
			160412N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
	ME 4°		TNMG 160408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	MX -15°		TNMG 160408N-MX	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-MX	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UZ 4°		TNMG 160404N-UZ	0.4		●			●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-UZ	0.8		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–			●				–
			160412N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160416N-UZ	1.6		●			●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160420N-UZ	2.0		●			●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
	GZ 0°		TNMG 160404N-GZ	0.4					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-GZ	0.8					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-GZ	1.2					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
	HM  15°		TNMG 160404R-HM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			160404L-HM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			160408R-HM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
			160408L-HM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–							–
	MM 10°		TNGG 160404R-MM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			160404L-MM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			160408R-MM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			160408L-MM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
Тяжёлая обработка	MP  0°		TNMM 160404N-MP	0.4		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-MP	0.8		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-MP	1.2		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160416N-MP	1.6																	–					–		–	–	–	–	–							–
	HP  0°		TNMM 160408N-HP	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-HP	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



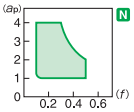
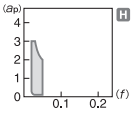


TN■■1604●●				
Размеры (мм)	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◒	✖	○	◔	◎		◔			◔								◎		◎	◒	◎		◒	✖	●	◒							
M Нержавеющая сталь			◎			◎	●	◒	✖	○	◔								◎		◎	◒	◎												
K Чугун		◎			◎							●	◒	✖	○	◔		◎		◎		◒					●								
N Цветные металлы																																			◒
S Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	◎	◎													
H Закалённая сталь																	●																		

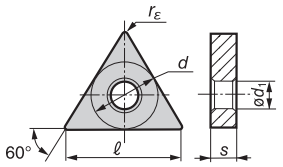
SUMIBORON (CBN) пластины L65-
SUMIDIA (PCD) пластины M16
Керамические пластины B128
Подходящие державки для наружной обработки C25-C31, D16, D20
Подходящие державки для внутренней обработки E55-E57

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Для обработки алюминия	**AX** 30°		TNGG 160402R-AX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			160402L-AX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			160404R-AX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			160404L-AX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			160408R-AX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			160408L-AX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
Чистовая по закалённой стали	**GH** 3°		TNGG 160402N-GH	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			160404N-GH	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			160408N-GH	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение																															
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔						✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐				
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔						✪		✪	◐	✪									
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪	◐				●					
N	Цветные металлы																														◐
S	Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	✪	✪									
H	Закалённая сталь																●														

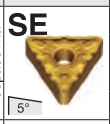
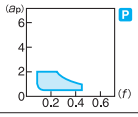
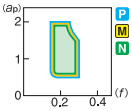
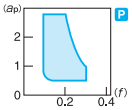
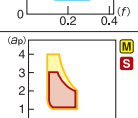
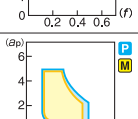
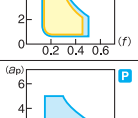
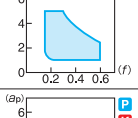
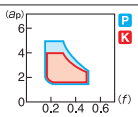
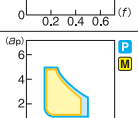
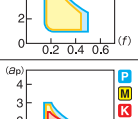
SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L69

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C26-C31

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E56, E57

TN■■2204●●

Размеры (мм)				
	L	22.0	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

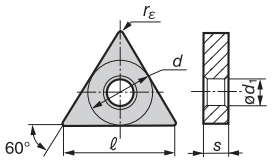
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	SE  5°		TNMG 220404N-SE	0.4	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			220408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			220412N-SE	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
Чистовая обработка	GX 15° *1		TNGG 220408R-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															●			
			220408L-GX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																●			
Чистовая-получистовая обработка	SX 3°		TNMG 220404N-SX	0.4	●	●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			220408N-SX	0.8	●	●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			220412N-SX	1.2	●	●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
	UP 10°		TNMG 220408N-UP	0.8					●	●											—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—				●			—
			220412N-UP	1.2					●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
Получистовая обработка	GU 7°		TNMG 220404N-GU	0.4		●			●							●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
			220408N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
			220412N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
	GE 3°		TNMG 220408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			220412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
	UX 0°		TNMG 220408N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			220412N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
	UG 4°		TNMG 220408N-UG	0.8		●	●		●	●											—					—		—											
			220412N-UG	1.2		●	●		●	●											—					—		—											
			220416N-UG	1.6																	—					—		—	—	—	—	—							—
	UM 0°		TNMG 220404R-UM	0.4																	—					—		—				●							
			220404L-UM	0.4																	—					—		—				●							
			220408R-UM	0.8																	—					—		—				●							
			220408L-UM	0.8																	—					—		—				●							
	UM 0°		TNGG 220404R-UM	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—		—			●	●	●	●		●			
			220404L-UM	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—		—			●	●	●	●		●			
			220408R-UM	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—		—			●	●		●		●			
			220408L-UM	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—		—			●	●		●		●			
			TNMA 220404	0.4																	—					—		—											
			220408	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—								●			
			220412	1.2												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—				●			—
			220416	1.6												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
			220420	2.0																	—					—		—	—	—	—	—							—

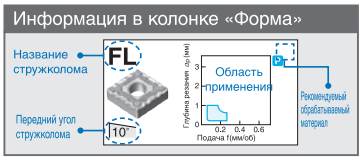
*1: Показана левая пластина.

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TN■■2204●●				
Размеры (мм)	L	22.0	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

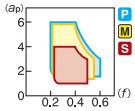
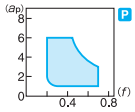
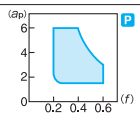
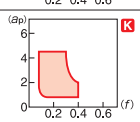
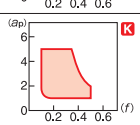
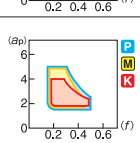
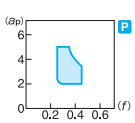
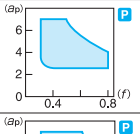
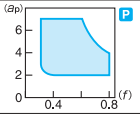
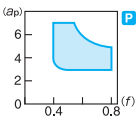
SUMIBORON (CBN) пластины L69

Подходящие державки для наружной обработки C26-C31

Подходящие державки для внутренней обработки E56, E57

Рекомендуемое применение

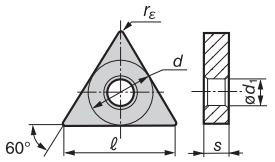
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔										⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐						
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔								⊕			⊕	◐	⊕											
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐						●							
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			TNGA 220404	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																					●			
			220408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																					●			●
			220412	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			220416	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
Получистовая-черновая обработка	MU 4°		TNMG 220408N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●											–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–						–
			220412N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220416N-MU	1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–											–
	ME 4°		TNMG 220408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			220412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
			220416N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				–					–		–	–	–	–	–							–
	MX ~15°		TNMG 220408N-MX	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220412N-MX	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UZ 4°		TNMG 220408N-UZ	0.8		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–			●	●			–
			220412N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–			●				–
			220416N-UZ	1.6		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			220420N-UZ	2.0																	–					–		–	–	–	–	–							–
	GZ 0°		TNMG 220408N-GZ	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			220412N-GZ	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			220416N-GZ	1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
	HM 15°		TNMG 220404R-HM	0.4	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			220404L-HM	0.4	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			220408R-HM	0.8	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			220408L-HM	0.8	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
	MM 0°		TNGG 220404R-MM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	
			220404L-MM	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	
			220408R-MM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●					
			220408L-MM	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●					
			220412R-MM	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	
			220412L-MM	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	
			220416R-MM	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	
			220416L-MM	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	
Тяжёлая обработка	MP 0°		TNMM 220408N-MP	0.8		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220412N-MP	1.2		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220416N-MP	1.6		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	HG 0°		TNMM 220408N-HG	0.8		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220412N-HG	1.2		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220416N-HG	1.6		●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	HP 0°		TNMM 220408N-HP	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220412N-HP	1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			220416N-HP	1.6		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

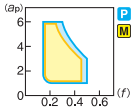
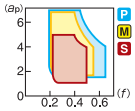
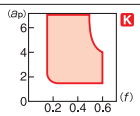
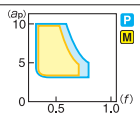
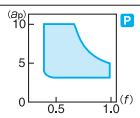
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✿ Прерывистое резание второй выбор

TN■■2706●●

Размеры (мм)				
	L	27.5	S	6.35
	IC	15.875	D1	6.35

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C26, C27

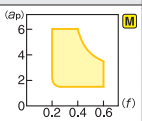
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿		✿	◕	✿			◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◕	✖	○	◔							✿		✿	◕	✿													
K Чугун		✿			✿							●	◕	✖	○	◔		✿		✿		◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✿	✿													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	UG 4°		TNMG 270608N-UG	0.8																	—					—		—	—	—	—	—							—
			270612N-UG	1.2																	—					—		—	—	—	—	—							—
			270616N-UG	1.6																	—					—		—	—	—	—	—							—
Получистовая-черновая обработка	MU 4°		TNMG 270612N-MU	1.2		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			270616N-MU	1.6		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
Получистовая-черновая обработка	UZ 4°		TNMG 270608N-UZ	0.8		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
			270612N-UZ	1.2		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
			270616N-UZ	1.6		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
Черновая-тяжёлая обработка	MP 0°		TNMM 270612N-MP	1.2		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
			270616N-MP	1.6		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
Тяжёлая обработка	HP 0°		TNMM 270612N-HP	1.2		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			270616N-HP	1.6		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—

TN■■3309●●

Размеры (мм)				
	L	33.0	S	9.52
	IC	19.05	D1	7.93

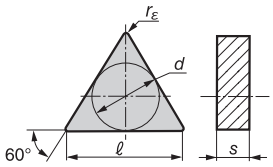
Recommended Application	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Steel	●	◕	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿		✿	◕	✿			◕	✖	●	◕							
M Stainless Steel			✿			✿	●	◕	✖	○	◔							✿		✿	◕	✿													
K Cast Iron		✿			✿							●	◕	✖	○	◔		✿		✿		◕					●								
N Non-Ferrous Metal																																			◕
S Exotic Alloy																		◕	✖	◔	✿	✿													
H Hardened Steel																	●																		

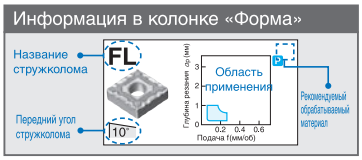
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	EM 0°		TNMG 330924N-EM	2.4		●	●					●	●								—	●	●			—		—	—	—	—	—							—

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные Без отверстия





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TN■■1603●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	3.18
	IC	9.525		

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◷	✪		◷			◷							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◷							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◷		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◷	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**TNMN 160304**	0.4																	—					—		—											
			160308	0.8																	—					—		—											
Получистовая обработка			**TNGN 160304**	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			160308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			160312	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

TN■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L70

Подходящие державки для наружной обработки ☞ L100

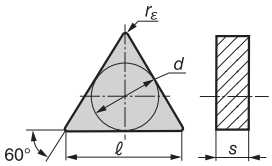
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◷	✪		◷			◷							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◷							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◷		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◷	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**TNMN 160404**	0.4																	—					—		—								●			
			160408	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—						●		●			
			160412	1.2												●	●	●	●	●	—					—		—											
			160416	1.6												●	●	●	●	●	—					—		—											
			160420	2.0																	—					—		—											
Получистовая обработка			**TNGN 160404**	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					●			
			160408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			160412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

Треугольные негативные пластины

Сменные многогранные пластины

TN Треугольные Негативные Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TN■■1607●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	7.94
	IC	9.525		

Керамические пластины ☞ B128

Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿		✿	◕	✿		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◕	✖	○	◔							✿		✿	◕	✿												
K	Чугун		✿			✿							●	◕	✖	○	◔		✿		✿		◕					●							
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖		◔	✿	✿												
H	Закалённая сталь																	●																	

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**TNGN 160712**	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

TN■■2204●●

Размеры (мм)				
	L	22.0	S	4.76
	IC	12.7		

Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿		✿	◕	✿		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◕	✖	○	◔							✿		✿	◕	✿												
K	Чугун		✿			✿							●	◕	✖	○	◔		✿		✿		◕					●							
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖		◔	✿	✿												
H	Закалённая сталь																	●																	

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			**TNMN 220408**	0.8																	—					—		—					●		●				
			220412	1.2																	—					—		—											
			220416	1.6																	—					—		—											
			TNGN 220404	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			220408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			220412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			220416	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

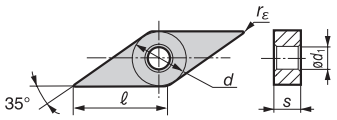
35° Ромбические негативные пластины

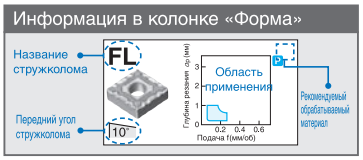
Сменные многогранные пластины

VN 35° Ромбические Негативные С отверстием

VN■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.6	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь		✪			✪	✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины L86- | SUMIDIA (PCD) пластины M22 | SUMIDIA Binderless пластины M28 | Керамические пластины B128 | Подходящие державки для наружной обработки C34, C35

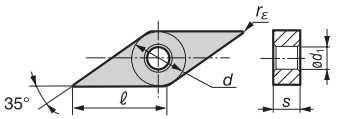
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	FB 27°		VNMG 160404N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			160408N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	FA 20°		VNMG 160404N-FA	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			160408N-FA	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	FL 10°		VNMG 160404N-FL	0.4		●			●						●						–					–		–	●	●	●	●							
			160408N-FL	0.8		●			●						●						–					–		–	●	●	●	●							
			160412N-FL	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					–	–	–	–	–	–	
	FE 20°		VNMG 160402N-FE	0.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			160404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			160408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
			160412N-FE	1.2	●	●	●	●		●		●	●								–					–		–	●	●	●	●							
Финишная обработка	LU 10°		VNMG 160402N-LU	0.2								●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			160404N-LU	0.4	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			160408N-LU	0.8	●	●		●	●			●			●						–					–		–	●	●	●	●							
			160412N-LU	1.2	●			●													–					–		–	–	–	–	–							–
	SU 13°		VNMG 160402N-SU	0.2								●	●		●						–	●	●		●	–	●	–	●	●	●	●							
			160404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●							
			160408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	●	●	●	●							
	SU 13°		VNGG 160402N-SU	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●	●	●	●							
			160404N-SU	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●	●	●	●							
			160408N-SU	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●	●	●	●							
	SE 5°		VNMG 160404N-SE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●		●	●							
			160408N-SE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●		●	●							
	EF 20°		VNMG 160402N-EF	0.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			160404N-EF	0.4	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			160408N-EF	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
	EF 20°		VNGG 160402N-EF	0.2	–	–	–	–	–	–		–	–		●						–	●	●	●	●				–	–	–	–					●	●	–
			160404N-EF	0.4	–	–	–	–	–	–		–	–		●						–	●	●	●	●				–	–	–	–					●	●	–
	FY *1 15°		VNGG 160402R-FY New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160402L-FY New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160404R-FY New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160404L-FY New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160408R-FY New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160408L-FY New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
	FX *1 14°		VNGG 160402R-FX New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160402L-FX New	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160404R-FX New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160404L-FX New	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160408R-FX New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
			160408L-FX New	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●			–	–	–	–							
Чистовая-получистовая обработка	SX 3°		VNMG 160404N-SX	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●			●							
			160408N-SX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●			●							
			160412N-SX	1.2																	–					–		–	–	–	–	–							–

*1: Показана левая пластина.

35° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

VN 35° Ромбические Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

VN■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.6	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																●																			

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L86- | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M22 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

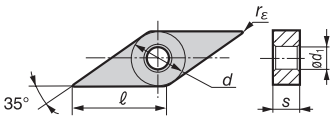
Керамические пластины ☞ B128 | Подходящие державки для наружной обработки ☞ C34, C35

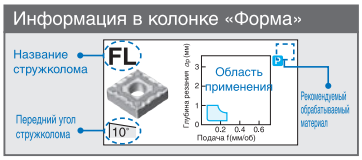
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	Твёрдый сплав с покрытием																					Кермет с покрытием	Кермет		Твёрдый сплав						
					AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая-получистовая обработка	EX 16°		VNMG 160404N-EX	0.4							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
			160408N-EX	0.8							●	●	●	●	●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
	UP 10°		VNMG 160404N-UP	0.4					●	●	●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–				●			–
			160408N-UP	0.8					●	●	●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–				●			–
Получистовая обработка	GU 7°		VNMG 160404N-GU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			160408N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
			160412N-GU	1.2	●	●	●		●	●			●			●	●				–	●	●		●	–	●	–											
	GE 3°		VNMG 160404N-GE	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UX 0°		VNMG 160404N-UX	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
	UG 4°		VNMG 160404N-UG	0.4		●	●		●	●											–					–		–											
			160408N-UG	0.8		●	●		●	●											–					–		–											
	EG 0°		VNMG 160404N-EG	0.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			160408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
			160412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
			VNMA 160404	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160408	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160412	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			VNGA 160404	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–		–		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
			160408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–		–		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Получистовая-черновая обработка	UZ 4°		VNMG 160404N-UZ	0.4		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–	●	●		●			–
			160408N-UZ	0.8		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–	●	●		●			–
			160412N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–	●			●			–
	GZ 0°		VNMG 160404N-GZ	0.4					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160408N-GZ	0.8					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			160412N-GZ	1.2					●							●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Для обработки алюминия	AX 30°		VNGG 160402R-AX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			160402L-AX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			160404R-AX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			160404L-AX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			160408R-AX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			160408L-AX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

35° Ромбические негативные пластины

Сменные многогранные пластины

VN 35° Ромбические Негативные С отверстием



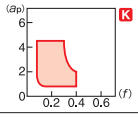


VN■■2204●●

Размеры (мм)				
	L	22.1	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✪: Прерывистое резание второй выбор

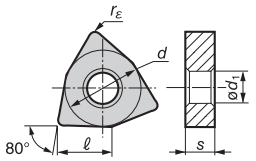
Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪			✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	UZ 4°		VNMG 220408N-UZ	0.8																	—					—		—	—	—	—	—							—
			220412N-UZ	1.2																	—					—		—	—	—	—	—							—

Ломаный треугольник негативные пластины

Сменные многогранные пластины

WN Ломаный треугольник Негативные С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

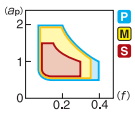
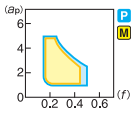
● Непрерывное резание первый выбор ○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор ○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор ✖ Прерывистое резание второй выбор

WN■■06T3●●

Размеры (мм)				
	L	6.5	S	3.97
	IC	9.525	D1	3.81

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	SU 13°		WNMG 06T304N-SU	0.4		●			●													—				—		—	—	—	—	—						—
			06T308N-SU	0.8		●			●													—				—		—	—	—	—	—						—
Получистовая обработка	UG 4°		WNMG 06T304N-UG	0.4		●			●													—				—		—	—	—	—	—						—
			06T308N-UG	0.8		●			●													—				—		—	—	—	—	—						—

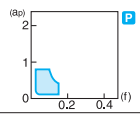
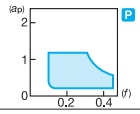
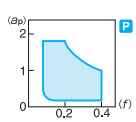
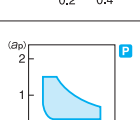
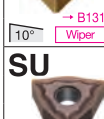
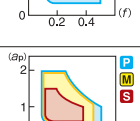
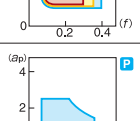
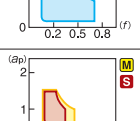
WN■■0604●●

Размеры (мм)				
	L	6.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

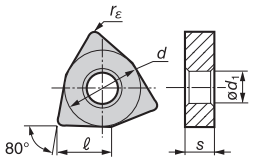
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C38 Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E20-E21

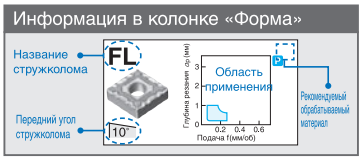
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	FB 27°		WNMG 060404N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	—	—	—	—	—	—	
			060408N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	—	—	—	—	—	—	
	FE 20°		WNMG 060404N-FE	0.4	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●		●							
			060408N-FE	0.8	●	●	●	●		●		●	●								—					—		—	●	●		●							
Финишная обработка	LU 10°		WNMG 060404N-LU	0.4	●	●	●	●	●	●											—					—		—	●										
			060408N-LU	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	●										
			060412N-LU	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—		—	●										
	LUW 10° → B131 Wiper		WNMG 060404N-LUW	0.4	●	●		●	●			●			●						—					—		—	●			●							
			060408N-LUW	0.8	●	●		●	●			●			●						—					—		—	●			●							
	SU  13°		WNMG 060404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●		●	●								—					—		—	●										—
			060408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●								—					—		—	●										—
			060412N-SU	1.2	●	●	●	●	●	●		●	●								—					—		—	●										
	SEW 5° → B131 Wiper		WNMG 060404N-SEW	0.4	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			060408N-SEW	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
	EF 20°		WNMG 060404N-EF	0.4	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—							—
			060408N-EF	0.8	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—							—

Ломаный треугольник негативные пластины

Сменные многогранные пластины

WN Ломаный треугольник / Негативные / С отверстием





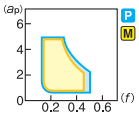
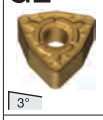
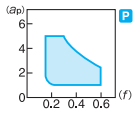
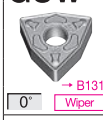
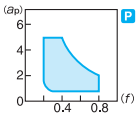
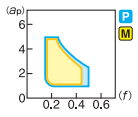
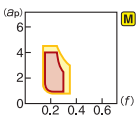
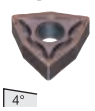
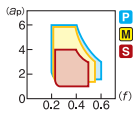
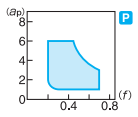
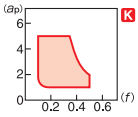
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

WN■■0604●●

Размеры (мм)				
	L	6.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	3.81

Подходящие державки для наружной обработки C38 | Подходящие державки для внутренней обработки E20, E21

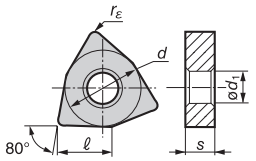
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕	◐	◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	⊕	⊕														
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка	**GU** 7°		WNMG 060404N-GU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				—					—		—	●										
			060408N-GU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				—					—		—	●										
			060412N-GU	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●				—					—		—	●										
	GE  3°		WNMG 060408N-GE	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			060412N-GE	1.2	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
	GUW  → B131 Wiper. 0°		WNMG 060408N-GUW	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
	UG 4°		WNMG 060404N-UG	0.4		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
			060408N-UG	0.8		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
	EG 0°		WNMG 060408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—							—
			060412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●								—	●	●		●	—		—	—	—	—	—							—
Получистовая-черновая обработка	**MU**  4°		WNMG 060408N-MU	0.8		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
			060412N-MU	1.2		●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
	ME 4°		WNMG 060408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
			060412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
	GZ 0°		WNMG 060408N-GZ	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
			060412N-GZ	1.2												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—

Ломаный треугольник негативные пластины

Сменные многогранные пластины

WN Ломаный треугольник / Негативные / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

WN■■0804●●

Размеры (мм)				
	L	8.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L96

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C38, C39

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E20, E21

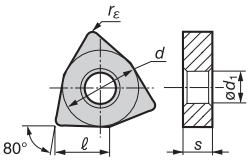
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		
Чистовая обработка	FB	WNMG 080402N-FB																								●	●	●	●							
		080404N-FB																								●	●	●	●							
		080408N-FB																								●	●	●	●							
	FA	WNMG 080402N-FA																								●	●	●	●							
		080404N-FA																								●	●	●	●							
		080408N-FA																								●	●	●	●							
	FL	WNMG 080404N-FL		●			●					●														●	●	●	●							
		080408N-FL		●			●					●														●	●	●	●							
	FE	WNMG 080402N-FE	●	●	●	●		●		●	●															●	●	●	●							
		080404N-FE	●	●	●	●		●		●	●															●	●	●	●							
		080408N-FE	●	●	●	●		●		●	●															●	●	●	●							
		080412N-FE	●	●	●	●		●		●	●															●	●	●	●							
Финишная обработка	LU	WNMG 080404N-LU	●	●	●	●	●	●		●			●													●	●	●	●							
		080408N-LU	●	●	●	●	●	●		●			●													●	●	●	●							
		080412N-LU	●	●	●	●	●	●		●			●													●	●		●							
	LUW	WNMG 080404N-LUW	●	●		●	●			●			●													●	●		●							
		080408N-LUW	●	●		●	●			●			●													●	●		●							
		080412N-LUW	●	●		●	●			●			●													●	●		●							
	SU	WNMG 080404N-SU	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						●	●	●	●		●		●	●	●	●							
		080408N-SU	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						●	●	●	●		●		●	●	●	●							
		080412N-SU	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						●	●	●	●		●		●	●	●	●							
	SU	WNGG 080404N-SU																								●	●	●	●							
	SE	WNMG 080404N-SE	●	●	●	●	●	●																		●		●	●							
		080408N-SE	●	●	●	●	●	●																		●		●	●							
		080412N-SE	●	●	●	●	●	●																												—
	SEW	WNMG 080404N-SEW	●	●		●	●																			●			●							
		080408N-SEW	●	●		●	●																			●			●							
		080412N-SEW	●	●		●	●																													—
	EF	WNMG 080404N-EF	●	●	●				●	●	●		●						●	●	●	●												●	●	—
		080408N-EF	●	●	●				●	●	●		●						●	●	●	●												●	●	—

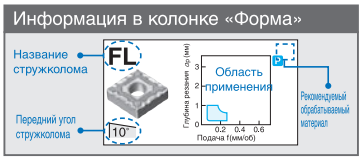
Пластины: B; Негативные; Позитивные; C; D; R; S; T; V; W; CBN Керамика

Ломаный треугольник негативные пластины

Сменные многогранные пластины

WN Ломаный треугольник / Негативные / С отверстием





WN■■0804●●

Размеры (мм)				
	L	8.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L96

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C38, C39

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E20, E21

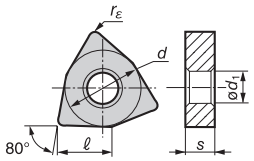
●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
◐: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◐	✖		◐			◐			✖					✖		✖	◐	✖		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◐	✖	○	◐								✖		✖	◐	✖												
K Чугун		✖			✖							●	◐	✖	○	◐		✖		✖		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◐	✖	✖													
H Закалённая сталь																	●																		
Форма																																			
Чистовая-получистовая обработка																																			
SX (3°)																																			
WNMG 080404N-SX, RE 0.4	●	●	●		●	●											–					–		–	●	●		●							
WNMG 080408N-SX, RE 0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	●	●		●							
WNMG 080412N-SX, RE 1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
EX (16°)																																			
WNMG 080404N-EX, RE 0.4							●	●	●	●							–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
WNMG 080408N-EX, RE 0.8							●	●	●	●							–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-EX, RE 1.2							●	●	●	●							–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
UP (10°)																																			
WNMG 080408N-UP, RE 0.8					●	●	●	●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-UP, RE 1.2					●	●	●	●	●		●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка																																			
GU (7°)																																			
WNMG 080404N-GU, RE 0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
WNMG 080408N-GU, RE 0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–	●			●							
WNMG 080412N-GU, RE 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				–	●	●		●	–	●	–											
GE (3°)																																			
WNMG 080404N-GE, RE 0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080408N-GE, RE 0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-GE, RE 1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080416N-GE, RE 1.6	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
GUW (0°, → B131 Wiper)																																			
WNMG 080408N-GUW, RE 0.8	●	●		●	●												–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-GUW, RE 1.2	●	●		●	●												–					–		–	–	–	–	–							–
UX (0°)																																			
WNMG 080404N-UX, RE 0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080408N-UX, RE 0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-UX, RE 1.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
UG (4°)																																			
WNMG 080404N-UG, RE 0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080408N-UG, RE 0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-UG, RE 1.2		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
EG (0°)																																			
WNMG 080404N-EG, RE 0.4	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080408N-EG, RE 0.8	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
WNMG 080412N-EG, RE 1.2	●	●	●				●	●	●		●						–	●	●	●	●	–		–	–	–	–	–					●	●	–
WNMA 080408, RE 0.8												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
WNMA 080412, RE 1.2												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
WNMA 080416, RE 1.6												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая-черновая обработка																																			
MU (4°)																																			
WNMG 080408N-MU, RE 0.8	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-MU, RE 1.2	●	●	●	●	●	●		●			●						–	●	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–							–
WNMG 080416N-MU, RE 1.6	●	●		●	●												–					–		–	–	–	–	–							–
EM (0°)																																			
WNMG 080408N-EM, RE 0.8	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–
WNMG 080412N-EM, RE 1.2	●	●	●				●	●	●								–	●	●			–		–	–	–	–	–							–

Ломаный треугольник негативные пластины

Сменные многогранные пластины

WN Ломаный треугольник / Негативные / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

WN■■0804●●

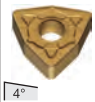
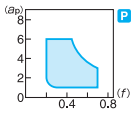
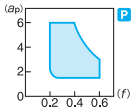
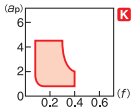
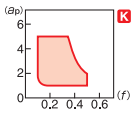
Размеры (мм)				
	L	8.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.16

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L96

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C38, C39

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E20, E21

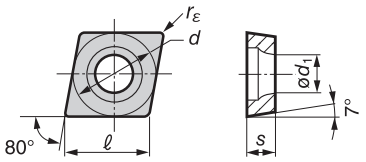
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪			◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

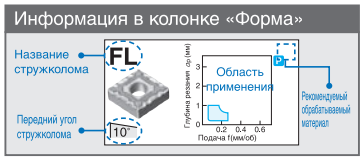
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	**ME**  4°		WNMG 080408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
			080412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
			080416N-ME	1.6	●	●	●	●	●	●						●	●				—					—		—	—	—	—	—							—
	MX -15°		WNMG 080408N-MX	0.8		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
			080412N-MX	1.2		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—							—
	UZ 4°		WNMG 080404N-UZ	0.4		●			●							●	●	●	●	●	—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—							—
			080408N-UZ	0.8		●	●		●	●						●	●	●	●	●	—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—							—
			080412N-UZ	1.2		●	●		●	●						●	●	●	●	●	—	●	●	●	●	—		—	—	—	—	—							—
	GZ 0°		WNMG 080404N-GZ	0.4					●							●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
			080408N-GZ	0.8					●							●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
			080412N-GZ	1.2					●							●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CC 80° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

CC■■03X1●●

Размеры (мм)				
	L	3.55	S	1.4
	IC	3.5	D1	1.9

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L36
SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E12, E14

Рекомендуемое применение

	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																			◐	✖	◔	⊕	⊕												
H Закалённая сталь																	●																		
Финишная обработка																																			
FYS, CCGT 03X1003R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
03X1003L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
03X101R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
03X101L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
03X102R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
03X102L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
03X104R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
03X104L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
FY, CCGT 03X101R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
03X101L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
03X102R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
03X102L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
03X104R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
03X104L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
FY, CCET 03X1003R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●			●	●							
03X1003L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							●	●			●	●							
03X101R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●			●	●							
03X101L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							●	●			●	●							
03X102R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●			●	●							
03X102L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							●	●			●	●							
03X104R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●			●	●							
03X104L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							●	●			●	●							

*1: Показана левая пластина.

CC■■04X1●●

Размеры (мм)				
	L	4.37	S	1.8
	IC	4.3	D1	2.3

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L37
SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E12, E14

Рекомендуемое применение

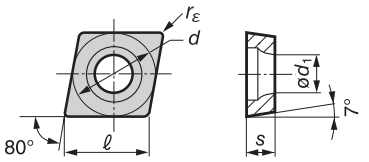
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																			◐	✖	◔	⊕	⊕												
H Закалённая сталь																	●																		
Финишная обработка																																			
FYS, CCGT 04X1003R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
04X1003L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
04X101R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
04X101L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
04X102R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
04X102L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
04X104R-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
04X104L-FYS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
FY, CCGT 04X101R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
04X101L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
04X102R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
04X102L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
04X104R-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							
04X104L-FY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●			●		●	●							

*1: Показана левая пластина.

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CC 80° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

CC■■04X1●●

Размеры (мм)				
	L	4.37	S	1.8
	IC	4.3	D1	2.3

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L37 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E12, E14

Рекомендуемое применение: P Сталь; M Нержавеющая сталь; K Чугун; N Цветные металлы; S Экзотические сплавы; H Закалённая сталь

Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
				Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка FY *1 15°		CCET 04X1003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●			●	●							
		04X1003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●				●	●							
		04X101R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●				●	●							
		04X101L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●				●	●							
		04X102R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●				●	●							
		04X102L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●				●	●							
		04X104R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●				●	●							
		04X104L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●				●	●							

*1: Показана левая пластина.

CC■■0602●●

Размеры (мм)				
	L	6.4	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L38, L39 | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M10 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C10, D17, D22, D23 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E12-E14

Рекомендуемое применение: P Сталь; M Нержавеющая сталь; K Чугун; N Цветные металлы; S Экзотические сплавы; H Закалённая сталь

Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
				Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка FB 20°		CCMT 060202N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
		060204N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
LU 15°		CCMT 060202N-LU	0.2	●	●		●	●			●	●		●						–					–	●	–	●	●	●	●							
		060204N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						–					–	●	–	●	●	●	●							
FP 10°		CCMT 060202N-FP	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–				●	–	–	–	–	–	–	
		060208N-FP	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–				●	–	–	–	–	–	–	
FC 15°		CCGT 060201MN-FC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
		060202MN-FC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
		060204MN-FC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
FX 15°		CCGT 0602003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●				●	●							
		0602003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●				●	●							
		060201R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
		060201L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
		060202R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●				●	●							
		060202L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
		060204R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●					●							
		060204L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●			●							
FX 15°		CCET 0602003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
		0602003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
		060201R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
		060201L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
		060202R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
		060202L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
		060204R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
		060204L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

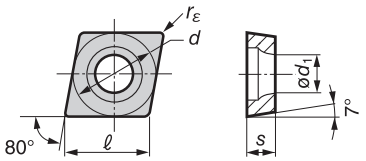
80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

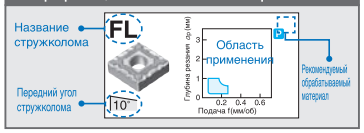
CC 80° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием

CC■■0602●●

Размеры (мм)				
	L	6.4	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8



Информация в колонке «Форма»

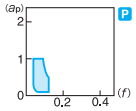
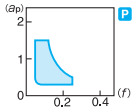
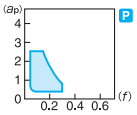
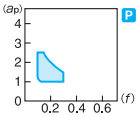
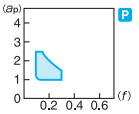
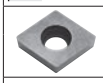
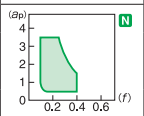
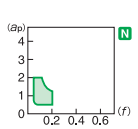


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь		✪			✪	✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																	●																		
		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием	Кермет			Твёрдый сплав						

SUMIBORON (CBN) пластины L38, L39 · SUMIDIA (PCD) пластины M10 · SUMIDIA Binderless пластины M28

Подходящие державки для наружной обработки C10, D17, D22, D23 · Подходящие державки для внутренней обработки E12-E14

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FY *1 15°		CCET 0602003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0602003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0602008R-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			0602008L-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			060201R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●			●	●						
			060201L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●			●	●						
			0602018R-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			0602018L-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			060202R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●			●	●						
			060202L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●			●	●						
			060204R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			060204L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
Чистовая обработка	LB 15°		CCMT 060202N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●								–				–		–	●	●		●							
			060204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–				–		–	●	●		●							
			060208N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–				–		–	●	●		●							
	SU 8°		CCMT 060202N-SU	0.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●						–				–	●	–	●	●	●	●	●						
			060204N-SU	0.4	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●						–				–	●	–	●	●	●	●	●						
			060208N-SU	0.8	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●						–	●	●		●	–	●	–	●		●	●						
	SC 6°		CCMT 060204N-SC	0.4		●			●												–				–		–	–	–	–	–			●				–
	SC 6°		CCGT 0602003N-SC	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
			CCGT 060201MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			060202MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			060204MN-SC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●			●	–	–	–	–	–	–	
			CCMW 060204	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–
			CCGW 060200	0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																							
			060201	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																							
CBN Керамика	AG 20°		CCGT 060202N-AG	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			060204N-AG	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Для обработки алюминия	AY *1 15°		CCGT 060201R-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			060201L-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			060202R-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			060202L-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			060204R-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			060204L-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

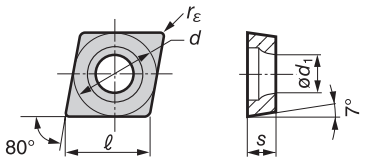
*1: Показана левая пластина.

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CC 80° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3
Выбор стружколома ☞ Со стр. B10
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

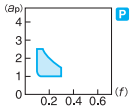
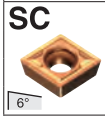
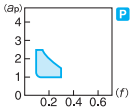
● Непрерывное резание первый выбор ○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор ○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор ✖ Прерывистое резание второй выбор

CC■■0802●●

Размеры (мм)				
	L	8.0	S	2.38
	IC	7.94	D1	3.4

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◒	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◒	✪		◒	✖	●	◒							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◒	✖	○	◔							✪			✪	◒	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◒	✖	○	◔		✪		✪		◒					●								
N	Цветные металлы																																			◒
S	Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	SC 6°		CCMT 080204N-SC	0.4																	—					—	—	—	—	—	—	—							—
Чистовая обработка	SC  6°		CCGT 080201MN-SC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●		●	●	—	—	—	—	—	—	
			080202MN-SC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●		●	●	—	—	—	—	—	—	
			CCGW 080200	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			080201	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

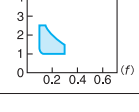
Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

CC■■0803●●

Размеры (мм)				
	L	8.0	S	3.18
	IC	7.94	D1	3.4

Рекомендуемое применение

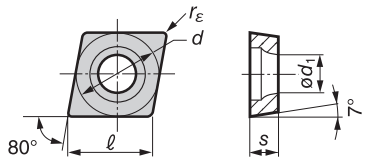
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◒	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◒	✪		◒	✖	●	◒							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◒	✖	○	◔							✪			✪	◒	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◒	✖	○	◔		✪		✪		◒					●								
N	Цветные металлы																																			◒
S	Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	SC 6°		CCMT 080304N-SC	0.4		●			●												—					—	—	—	—	—	—	—							—

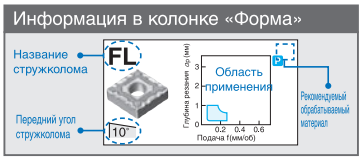
80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CC 80° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием



Информация в колонке «Форма»

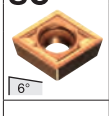
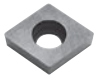


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

CC■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.18
	IC	9.525	D1	4.4

Рекомендуемое применение: P Сталь; M Нержавеющая сталь; K Чугун; N Цветные металлы; S Экзотические сплавы; H Закалённая сталь

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Чистовая обработка	SC 6°	(ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 0.6 (f) P	CCMT 090308N-SC	0.8		●			●												—					—		—	—	—	—	—			●				—
	SC  6°	(ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 0.6 (f) P	CCGT 090301MN-SC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●		●	●	—	—	—	—	—	—	
			090302MN-SC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●		●	●	—	—	—	—	—	—	
			CCGW 090300	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			090301	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

CC■■09T3●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L40-
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M11
SUMIDIA Bindefless пластины ☞ M28
Подходящие державки для наружной обработки ☞ C10, D13, D17, D22, D23
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E12-E14

Рекомендуемое применение: P Сталь; M Нержавеющая сталь; K Чугун; N Цветные металлы; S Экзотические сплавы; H Закалённая сталь

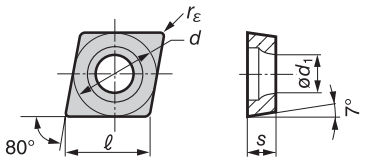
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FB 20°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P	CCMT 09T302N-FB	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			09T304N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			09T308N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
	LU 15°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P	CCMT 09T302N-LU	0.2																	—					—		—											
			09T304N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						—					—	●	—	●	●	●	●							
			09T308N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						—					—	●	—	●	●	●	●							
	LUW → B131 Wiper 10°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P	CCMT 09T304N-LUW	0.4	●	●		●	●						●						—					—		—	●	●		●							
			09T308N-LUW	0.8	●	●		●	●						●						—					—		—	●	●		●							
	FP 10°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P	CCMT 09T302N-FP	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—				●	—	—	—	—	—	—	
			09T304N-FP	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—				●	—	—	—	—	—	—	
	FC 15°	(ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P	CCGT 09T301MN-FC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●	●			●	●	—	—	—	—	—	—	
			09T302MN-FC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●	●			●	●	—	—	—	—	—	—	
			09T304MN-FC	< 0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●	●			●	●	—	—	—	—	—	—	

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CC 80° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

CC■■09T3●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L40-

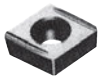
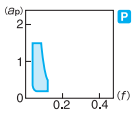
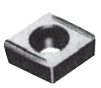
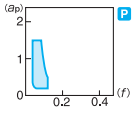
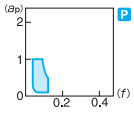
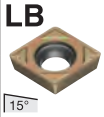
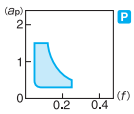
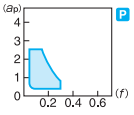
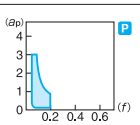
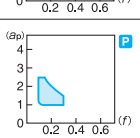
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M11

SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C10, D13, D17, D22, D23

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E12-E14

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐						
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔									✪		✪	◐	✪											
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪			◐					●							
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка																																						
FX  15°		CCGT 09T3003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●				●	●							
		09T3003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●				●	●							
		09T301R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
		09T301L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
		09T302R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
		09T302L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
		09T304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
		09T304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
		09T308R-FX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
		09T308L-FX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
FX  15°		CCET 09T3003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
		09T3003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T301R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T301L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T302R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T302L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
FY *1 15°		CCET 09T3003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
		09T3003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T3008R-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
		09T3008L-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
		09T301R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●			●	●						
		09T301L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●			●	●						
		09T3018R-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
		09T3018L-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
		09T302R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●			●	●						
		09T302L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●			●	●						
		09T304R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
		09T304L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
Чистовая обработка																																						
LB  15°		CCMT 09T302N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
		09T304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
		09T308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
SU 8°		CCMT 09T302N-SU	0.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●						–					–	●	–	●	●	●	●							
		09T304N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–					–	●	–	●	●	●	●							
		09T308N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–					–	●	–	●		●	●							
SI 15°		CCGT 09T301MN-SI	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
		09T302MN-SI	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
		09T304MN-SI	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
SC 6°		CCGT 09T3003N-SC	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●			●	●							
		CCGT 09T301MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–
		09T302MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–

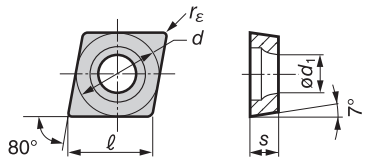
*1: Показана левая пластина.

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CC 80° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием



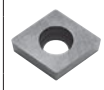
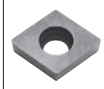
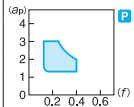
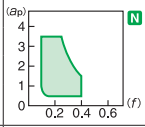
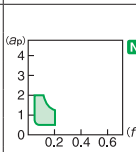
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

CC■■09T3●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины L40-
SUMIDIA (PCD) пластины M11
SUMIDIA Binderless пластины M28
Подходящие державки для наружной обработки C10, D13, D17, D22, D23
Подходящие державки для внутренней обработки E12-E14

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

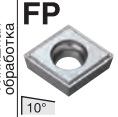
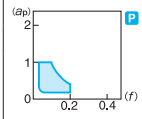
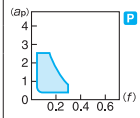
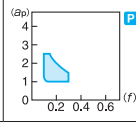
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
Чистовая обработка			CCMW 09T304	0.4												●	●	●	●	●	–					–	–	–	–	–	–	–							–
			09T308	0.8												●	●	●	●	●	–					–	–	–	–	–	–	–							–
Чистовая обработка			CCGW 09T300	0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			09T301	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
Чистовая-получистовая обработка	MU 0°		CCMT 09T304N-MU	0.4	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	–								–	–	–	–						–
			09T308N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	–									–	–	–	–						–
Для обработки алюминия	AG 20°		CCGT 09T302N-AG	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			09T304N-AG	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			09T308N-AG	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Для обработки алюминия	AY *1 15°		CCGT 09T301R-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			09T301L-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			09T302R-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			09T302L-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			09T304R-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			09T304L-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

*1: Показана левая пластина.

CC■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.9	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.5

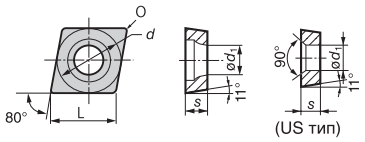
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
Финишная обработка	FP  10°		CCMT 120404N-FP	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	–	–	–	–	–	–	
			120408N-FP	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	–	–	–	–	–	–	
Чистовая обработка	SU 8°		CCMT 120404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–	–						–
			120408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–	–						–
Чистовая обработка	SC 6°		CCMT 120408N-SC	0.8		●			●												–					–		–	–	–	–	–			●				–

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CP 80° Ромбические Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

CP■■0602●●

Размеры (мм)				
	L	6.4	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

Рекомендуемое применение	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖		●	◐						
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕		⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●							
N Цветные металлы																																		◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕												
H Закалённая сталь																	●																	

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FX 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f) P	CPGT 060204L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									●		●	●							
Финишная обработка	US 10°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f) P	CPMT 060204N-US	0.4											●						—					—		—	—	—	—	—			●	●			—

CP■■0802●●

Размеры (мм)				
	L	8.0	S	2.38
	IC	7.94	D1	3.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L44

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M11

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E15, E16

Рекомендуемое применение	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖		●	◐						
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕		⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●							
N Цветные металлы																																		◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕												
H Закалённая сталь																	●																	

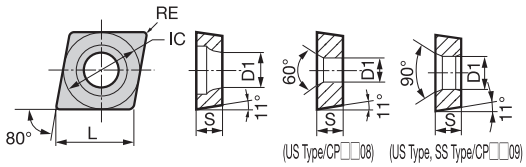
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FB 20°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f) P	CPMT 080204N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
Финишная обработка	LU 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f) P	CPMT 080204N-LU	0.4	●	●			●												—					—		—	●	●	●	●							
Финишная-чистовая обработка	SD 0°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f) P	CPGT 080202N-SD	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●							●	●							
			080204N-SD	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●					●	●	●	●				●			
			080208N-SD	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●					●		●	●							
Чистовая обработка	LB 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f) P	CPMT 080204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●							
Чистовая обработка	SU 8°	(ap) 4, 3, 2, 1, 0; 0.2, 0.4, 0.6 (f) P	CPMT 080204N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●				●	●						—					—		—	●		●	●							
			080208N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●				●	●						—					—		—	●	●	●	●							
Чистовая обработка	SS 5° *1	(ap) 4, 3, 2, 1, 0; 0.2, 0.4, 0.6 (f) P	CPMT 080208N-SS	0.8											●						—					—		—	—	—	—	—			●				—
			CPMW 080204	0.4												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
			080208	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
Чистовая-получистовая обработка	MU 0°	(ap) 4, 3, 2, 1, 0; 0.2, 0.4, 0.6 (f) P	CPMT 080204N-MU	0.4	●	●		●	●						●	●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
			080208N-MU	0.8	●	●		●	●						●	●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—

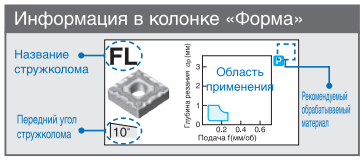
*1: Dia. D1=4.8.

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CP 80° Ромбические Задний угол 11° С отверстием





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

CP■■0803●●

Размеры (мм)				
	L	8.0	S	3.18
	IC	7.94	D1	3.4

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖		●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	US 10°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	CPMT 080308N-US	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●	●			–

CP■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.18
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L45 SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M11

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E15, E16

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖		●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

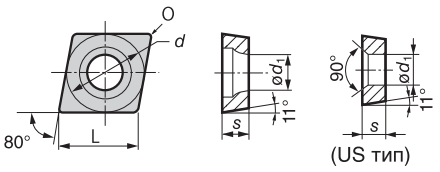
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FB 20°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	CPMT 090304N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			090308N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	LU 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	CPMT 090304N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–	●	●	●	●							
			090308N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–	●	●	●	●							
	LUW 10° B131 Wiper	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	CPMT 090304N-LUW	0.4	●	●		●	●						●						–					–		–	●	●		●							
			090308N-LUW	0.8	●	●		●	●						●						–					–		–	●	●		●							
Финишная-чистовая обработка	SD 0°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	CPGT 090302N-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●							●	●							
			090304N-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●						●	●	●	●				●			
			090308N-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●						●		●	●							
Чистовая обработка	LB 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	CPMT 090304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
			090308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
	SU 8°	(ap) 4, 3, 2, 1, 0; 0.2, 0.4, 0.6 (f); P	CPMT 090304N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–					–		–	●	●	●	●							
			090308N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–					–		–	●	●	●	●							
	SS 5° *1	(ap) 4, 3, 2, 1, 0; 0.2, 0.4, 0.6 (f); P	CPMH 090308N-SS	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●				–
	US 10°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	CPMH 090304N-US	0.4																	–					–		–	–	–	–	–							–
			090308N-US	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●				–

*1: Dia. D1=4.8.

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CP 80° Ромбические Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Co стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Co стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◒ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

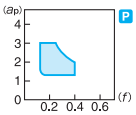
CP■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.18
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L45 SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M11

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E15, E16

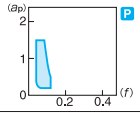
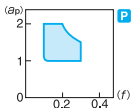
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◒	✖	○	◔	✖			◔			◔							✖		✖	◒	✖		◒	✖	●	◒							
M Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◒	✖	○	◔								✖		✖	◒	✖												
K Чугун		✖			✖							●	◒	✖	○	◔		✖		✖		◒					●								
N Цветные металлы																																			◒
S Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	✖	✖													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Чистовая обработка			CPMW 090304	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–											
			090308	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–											
Чистовая-получистовая обработка	MU 0°		CPMT 090304N-MU	0.4	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–
			090308N-MU	0.8	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–

CP■■09T3●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◒	✖	○	◔	✖			◔			◔							✖		✖	◒	✖		◒	✖	●	◒							
M Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◒	✖	○	◔								✖		✖	◒	✖												
K Чугун		✖			✖							●	◒	✖	○	◔		✖		✖		◒					●								
N Цветные металлы																																			◒
S Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	✖	✖													
H Закалённая сталь																	●																		

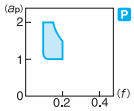
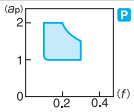
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FX 15° *1		CPGT 09T308L-FX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																			
	US 10°		CPMT 09T308N-US	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●	●			–

*1: Показана левая пластина.

CP■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.9	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.5

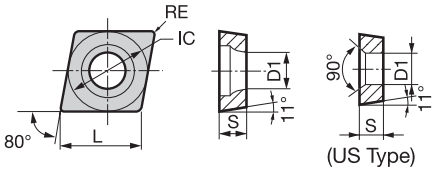
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◒	✖	○	◔	✖			◔			◔							✖		✖	◒	✖		◒	✖	●	◒							
M Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◒	✖	○	◔								✖		✖	◒	✖												
K Чугун		✖			✖							●	◒	✖	○	◔		✖		✖		◒					●								
N Цветные металлы																																			◒
S Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	✖	✖													
H Закалённая сталь																	●																		

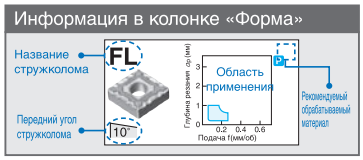
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная-чистовая обработка	SD 0°		CPGT 120402N-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●							●	●						
			120404N-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●					●		●	●				●			
			120408N-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●	●							●	●							
	US 10°		CPMH 120408N-US	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●	●			–

80° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

CP | 80° Ромбические | Задний угол 11° | С отверстием



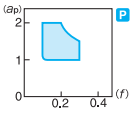


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

CP■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.1	S	4.76
	IC	15.875	D1	6.5

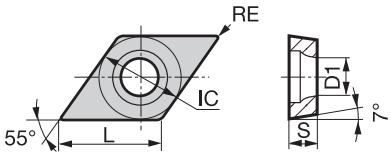
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◕	⊕		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◕	✖	○	◔							⊕			⊕	◕	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◕	✖	○	◔		⊕		⊕		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	US 10°		CPMH 160408N-US	0.8											●							I					I		I	I	I	I	I			●				I

55° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

DC 55° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

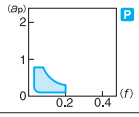
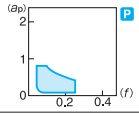
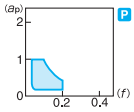
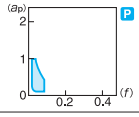
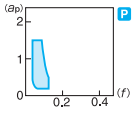
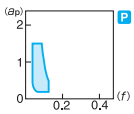
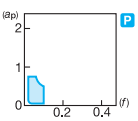
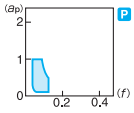
DC■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.7	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔								✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L52, L53 | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M12 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C15, D14, D18, D19, D24, D25 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E22-E26

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	**FB** 20°		DCMT 070202N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			070204N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			070208N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	LU 15°		DCMT 070202N-LU	0.2	●	●		●	●			●	●		●						–					–	●	–	●	●	●	●							
			070204N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						–					–	●	–	●	●	●	●							
	FP 10°		DCMT 070202N-FP	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	
			070204N-FP	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	
	FC 15°		DCGT 070201MN-FC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
			070202MN-FC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
			070204MN-FC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
	FX 15°		DCGT 0702003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●	●							
			0702003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●	●							
			070201R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●		●		●	●							
			070201L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●		●		●	●							
			070202R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●		●		●	●							
			070202L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●		●		●	●							
			070204R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	–	–	–	–	–	–	
			070204L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●	–	–	–	–	–	–	
	FX 15°		DCET 0702003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702008R-FX	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702008L-FX	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070201R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070201L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702018R-FX	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702018L-FX	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070204R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070204L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
	FYS 15°		DCGT 0702003R-FYS	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			0702003L-FYS	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			070201R-FYS	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			070201L-FYS	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			070202R-FYS	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			070202L-FYS	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			070204R-FYS	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			070204L-FYS	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
	FY 15°		DCGT 0702003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●												
			0702003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●												
			070201R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●								
			070201L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●								
			070202R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●								
			070202L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●								
			070204R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●								
			070204L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●				●								

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

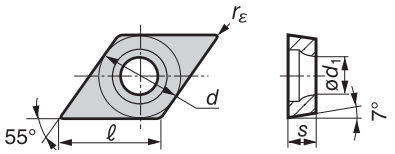
55° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

DC 55° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием

DC■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.7	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8



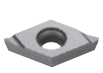
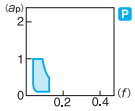
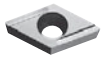
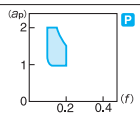
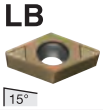
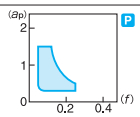
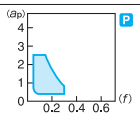
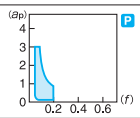
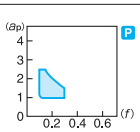
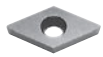
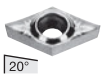
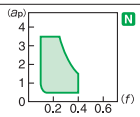
Информация в колонке «Форма»

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8025P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M			AC420K	AC405K	AC415K	AC503U			AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◔	✖	○	◔	✪		◔										✪		✪	✪		◔	✖	●	◔							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◔	✖	○	◔							✪		✪	◔	✪											
K	Чугун		✪			✪							●	◔	✖	○	◔		✪		✪	◔				●								
N	Цветные металлы																																	◔
S	Экзотические сплавы																	◔	✖	◔	✪	✪												
H	Закалённая сталь																●																	

SUMIBORON (CBN) пластины L52, L53 · SUMIDIA (PCD) пластины M12 · SUMIDIA Binderless пластины M28

Подходящие державки для наружней обработки C15, D14, D18, D19, D24, D25 · Подходящие державки для внутренней обработки E22-E26

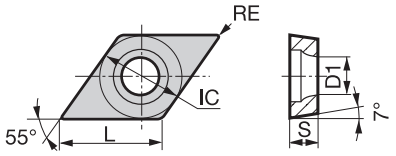
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8025P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M			AC420K	AC405K	AC415K	AC503U			AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	**FY**  15°		DCET 0702003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702008R-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702008L-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070201R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070201L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702018R-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			0702018L-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070202R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			070202L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			070204R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			070204L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
Финишная-чистовая обработка	**SD**  0°		DCGT 070202R-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●						
			070202L-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●						
			070204R-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●						
			070204L-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●						
Чистовая обработка	**LB**  15°		DCMT 070202N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●						–					–		–	●	●		●						
			070204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●						–					–		–	●	●		●						
			070208N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●						–					–		–	●	●		●						
	SU 8°		DCMT 070202N-SU	0.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●					–					–	●	–	●	●	●	●						
			070204N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					–					–	●	–	●	●	●	●						
			070208N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					–					–	●	–	●	●	●	●						
	SI 15°		DCGT 070201MN-SI	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●						
			070202MN-SI	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●						
			070204MN-SI	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●						
	SC 6°		DCGT 0702003N-SC	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●		●	●							
			DCGT 070201MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–
			070202MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–
			070204MN-SC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●		●	●	–	–	–	–	–	–
			DCMW 070204	0.4										●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–
			070208	0.8										●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–
			DCGW 070200	0	–	–	–	–	–	–	–	–	–																						
			070201	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–																						
			070202	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																
			070204	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																
			070208	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																
Для обработки алюминия	**AG**  20°		DCGT 070202N-AG	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			070204N-AG	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

55° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

DC 55° Ромбические Задний угол 7° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

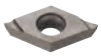
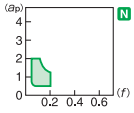
DC■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.7	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L52, L53 | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M12 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C15, D14, D18, D19, D24, D25 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E22-E26

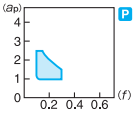
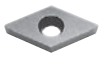
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖			◔			◔								✖		◕	✖		◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔									✖		◕	✖												
K Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Для обработки алюминия	AY  15°		DCGT 070201R-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			070201L-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			070202R-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			070202L-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			070204R-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			070204L-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

DC■■0902●●

Размеры (мм)				
	L	9.7	S	2.38
	IC	7.94	D1	3.4

Recommended Application	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Steel	●	◕	✖	○	◔	✖			◔			◔								✖		◕	✖		◕	✖	●	◕							
M Stainless Steel			✖			✖	●	◕	✖	○	◔									✖		◕	✖												
K Cast Iron		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N Non-Ferrous Metal																																			◕
S Exotic Alloy																		◕	✖	◔	✖	✖													
H Hardened Steel																	●																		

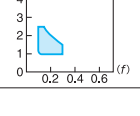
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	SC 6°		DCGT 090201MN-SC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	—	—	—	—	—	—	
			090202MN-SC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	—	—	—	—	—	—	
			DCGW 090200	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			090201	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

DC■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.6	S	3.18
	IC	9.525	D1	4.4

Recommended Application	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Steel	●	◕	✖	○	◔	✖			◔			◔								✖		◕	✖		◕	✖	●	◕							
M Stainless Steel			✖			✖	●	◕	✖	○	◔									✖		◕	✖												
K Cast Iron		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N Non-Ferrous Metal																																			◕
S Exotic Alloy																		◕	✖	◔	✖	✖													
H Hardened Steel																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	SC 6°		DCGT 110301MN-SC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	—	—	—	—	—	—	
			110302MN-SC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	—	—	—	—	—	—	
			DCGW 110300	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			110301	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

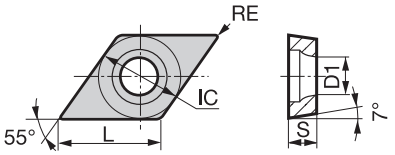
55° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

DC 55° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием

DC■■11T3●●

Размеры (мм)				
	L	11.6	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4



Информация в колонке «Форма»

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины L54 · SUMIDIA (PCD) пластины M13 · SUMIDIA Binderless пластины M28

Подходящие державки для наружней обработки C15, D14, D18, D19, D24, D25 · Подходящие державки для внутренней обработки E22-E26

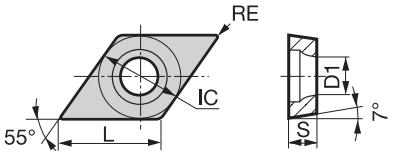
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	**FB** 20°		DCMT 11T302N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			11T304N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			11T308N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	LU 15°		DCMT 11T302N-LU	0.2	●	●			●				●								–					–	●	–	●	●	●	●							
			11T304N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						–					–	●	–	●	●	●	●							
			11T308N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						–					–	●	–	●	●	●	●							
	FP 10°		DCMT 11T308N-FP	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	–	–	–	–	–	–	–
	FC 15°		DCGT 11T301MN-FC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	–
			11T302MN-FC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	–
			11T304MN-FC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FX 15°		DCGT 11T3003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			11T3003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			11T301R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			11T301L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			11T302R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●		●		●	●							
			11T302L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●		●		●	●							
			11T304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
	FX 15°		DCET 11T3003R-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3003L-FX	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3008R-FX	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3008L-FX	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T301R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T301L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3018R-FX	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3018L-FX	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
	FYS 15°		DCGT 11T3003R-FYS	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T3003L-FYS	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T301R-FYS	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T301L-FYS	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T302R-FYS	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T302L-FYS	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T304R-FYS	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			11T304L-FYS	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
	FY 15°		DCGT 11T3003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●											
			11T3003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●											
			11T301R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●						
			11T301L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●						
			11T302R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●						
			11T302L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●						
			11T304R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●						
			11T304L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●						

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

55° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

DC 55° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

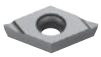
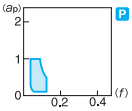
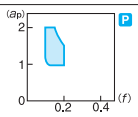
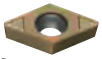
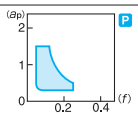
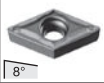
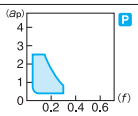
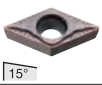
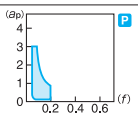
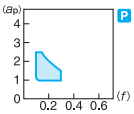
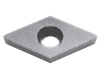
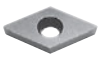
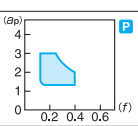
DC■■11T3●●

Размеры (мм)				
	L	11.6	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L54 · SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M13 · SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C15, D14, D18, D19, D24, D25 · Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E22-E26

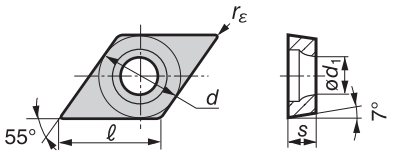
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	**FY**  15°		DCET 11T3003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3008R-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3008L-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T301R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T301L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3018R-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T3018L-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T302R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			11T302L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																		
			11T304R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			11T304L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
Финишная-чистовая обработка	**SD** 0°		DCGT 11T304R-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●						
			11T304L-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●						
			11T308R-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●						
			11T308L-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●						
Чистовая обработка	**LB**  15°		DCMT 11T302N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●						
			11T304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●						
			11T308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●						
	SU  8°		DCMT 11T302N-SU	0.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●						–					–	●	–	●	●	●	●						
			11T304N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–					–	●	–	●	●	●	●						
			11T308N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–					–	●	–	●	●	●	●						
	SI  15°		DCGT 11T301MN-SI	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●							–	●	●	●	●	●	●		●		●	●						
			11T302MN-SI	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●							–	●	●	●	●	●	●		●		●	●						
			11T304MN-SI	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●							–	●	●	●	●	●	●		●		●	●						
			11T308MN-SI	< 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●							–	●	●	●	●		●		●		●	●						
	SC 6°		DCGT 11T3003N-SC	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●			●	●						
			DCGT 11T301MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–
			11T302MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–
			11T304MN-SC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●		●	●	–	–	–	–	–	–
			11T308MN-SC	< 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–
			DCMW 11T304	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–
			11T308	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–
			DCGW 11T300	0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																							
			11T301	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																							
			11T302	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●																	
			11T304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●																	
			11T308	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●																	
Чистовая-получистовая обработка	**MU** 0°		DCMT 11T304N-MU	0.4	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–
			11T308N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–						–

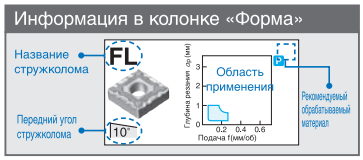
Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

55° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

DC 55° Ромбические / Задний угол 7° / С отверстием





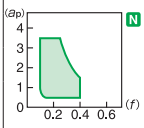
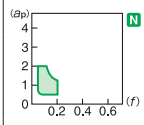
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

DC■■11T3●●

Размеры (мм)				
	L	11.6	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины L54-
SUMIDIA (PCD) пластины M13
SUMIDIA Binderless пластины M28
Подходящие державки для наружней обработки C15, D14, D18, D19, D24, D25
Подходящие державки для внутренней обработки E22-E26

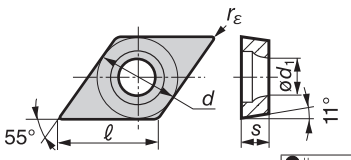
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪			✪	◕	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Для обработки алюминия	**AG** 20°		DCGT 11T302N-AG	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			11T304N-AG	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			11T308N-AG	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
	AY 15°		DCGT 11T301R-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			11T301L-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			11T302R-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			11T302L-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			11T304R-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			11T304L-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

55° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

DP 55° Ромбические Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

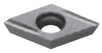
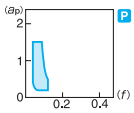
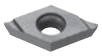
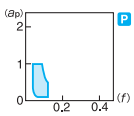
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

DP■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.7	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

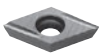
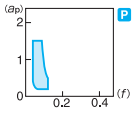
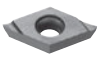
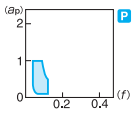
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕						
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪											
K Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪			◕					●							
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FX  15°		DPGT 0702003R-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			0702003L-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070201R-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070201L-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070202R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070202L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
	FY  15°		DPGT 0702003R-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			0702003L-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070201R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070201L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070202R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			070202L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		

DP■■11T3●●

Размеры (мм)				
	L	11.6	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

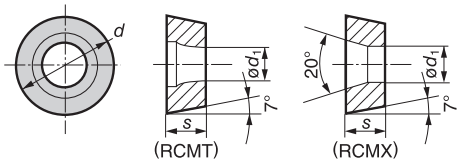
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕						
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪											
K Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪			◕					●							
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FX  15°		DPGT 11T3003R-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			11T3003L-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●				●	●								
			11T301R-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●				●	●								
			11T301L-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●				●	●								
			11T302R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●		●		●	●								
			11T302L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●		●		●	●								
	FY  15°		DPGT 11T3003R-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			11T3003L-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			11T301R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			11T301L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			11T302R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			11T302L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		

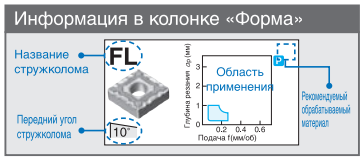
Круглые позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

RC Круглые
Задний угол 7°
С отверстием



Информация в колонке «Форма»



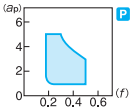
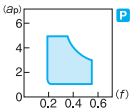
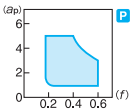
●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

RC■■●●●●●●

Размеры (мм)				
	IC	10.0—32.0	S	3.18—9.52
	D1	3.6—9.5		

Подходящие державки для наружней обработки ☞ C16

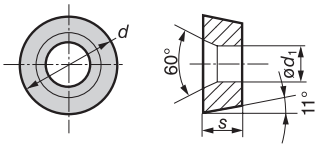
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	◕	✖		◕	✖		●	◕							
M	Нержавеющая сталь		✖			✖	✖	●	◕	✖	○	◔							✖		✖	◕	✖													
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	IC	S	D1	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая-черновая обработка	**RX** ~15°		RCMT 1003M0N-RX	10.0	3.18	4.4	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			1204M0N-RX	12.0	4.76	4.4	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			1606M0N-RX	16.0	6.35	5.0	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			2006M0N-RX	20.0	6.35	6.5	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			2507M0N-RX	25.0	7.94	7.6	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
	RH ~15°		RCMT 1204M0N-RH	12.0	4.76	4.4	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			1606M0N-RH	16.0	6.35	5.0	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
			2006M0N-RH	20.0	6.35	6.5	●	●	●	●	●	●					●						–					–		–	–	–	–	–							–
Черновая обработка	**RP** ~15°		RCMX 1003M0N-RP	10.0	3.18	3.6	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–			●				–
			1204M0N-RP	12.0	4.76	4.2	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	–	●	●	●		–		–	–	–	–	–			●				–
			1606M0N-RP	16.0	6.35	5.2	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–			●				–
			2006M0N-RP	20.0	6.35	6.5	●	●	●	●	●	●					●						–	●	●	●		–		–	–	–	–	–			●				–
			2507M0N-RP	25.0	7.94	7.2	●	●	●	●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			3209M0N-RP	32.0	9.52	9.5	●	●		●	●	●											–					–		–	–	–	–	–							–

Круглые позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

RP Круглые Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3
Выбор стружколома ☞ Со стр. B10
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

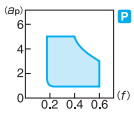
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

RP■■●●●●●●

Размеры (мм)	IC	8.0—24.0	S	3.18—6.35
	D1	3.3—7.3		

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M26

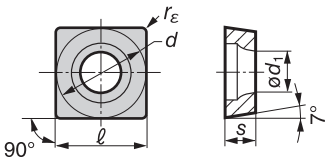
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✿		◔			◔							✿			✿	◕	✿		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✿			✿	●	◕	✖	○	◔							✿			✿	◕	✿												
K	Чугун		✿			✿							●	◕	✖	○	◔		✿		✿		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✿	✿													
H	Закалённая сталь																	●																		

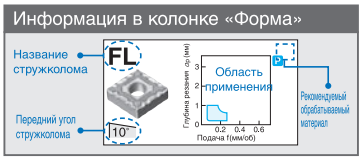
	Форма	Область применения	Обозначение	IC	S	D1	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			RPGW 0803M0	8.0	3.18	3.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—	●	●	●					—	—	—	—				●			—
			1004M0	10.0	4.76	3.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—	●	●	●					—	—	—	—				●			—
			1204M0	12.0	4.76	4.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—	●	●	●					—	—	—	—				●			—
			1604M0	16.0	4.76	5.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—								—	—	—	—				●			—
			2004M0	20.0	4.76	6.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—								—	—	—	—							—
			2406M0	24.0	6.35	7.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						—								—	—	—	—							—
Черновая обработка	RD 0°		RPGT 0803M0N-RD	8.0	3.18	3.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								—	—	—	—	●						—
			1004M0N-RD	10.0	4.76	3.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								—	—	—	—	●						—
			1204M0N-RD	12.0	4.76	4.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								—	—	—	—	●						—
			1604M0N-RD	16.0	4.76	5.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								—	—	—	—							—
			2004M0N-RD	20.0	4.76	6.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								—	—	—	—							—
			2406M0N-RD	24.0	6.35	7.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								—	—	—	—							—

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SC Квадратные / Задний угол 7° / С отверстием





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

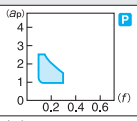
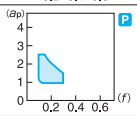
SC■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.94	S	2.38
	IC	7.94	D1	3.4

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M14

Подходящие державки для наружней обработки ☞ D26

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	●	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	●	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		●					●									
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

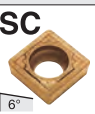
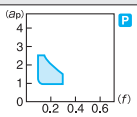
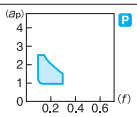
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	SC 6°		SCMT 070204N-SC	0.4																	–					–		–	–	–	–							–
Чистовая обработка	SC 6°		SCGT 070201MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
			070202MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
			SCGW 070200	0	–	–	–	–	–	–			–																									
			070201	0.1	–	–	–	–	–	–			–																									

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

SC■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.525	S	3.18
	IC	9.525	D1	4.4

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	●	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	●	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		●					●									
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

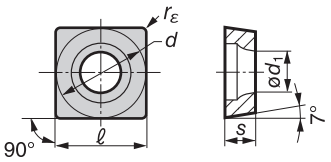
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	 SC 6°		SCMT 090308N-SC	0.8																	–					–		–	–	–	–							–
Чистовая обработка	SC 6°		SCGT 090301MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●	●	–	–	–	–	–	–	
			090302MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●	●	–	–	–	–	–	–	
			SCGW 090300	0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			090301	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SC Квадратные / Задний угол 7° / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SC■■09T3●●

Размеры (мм)				
	L	9.525	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

Подходящие державки для наружной обработки ☞ D26

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E44

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	◕	✖			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔							✖		✖	◕	✖													
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖													
H	Закалённая сталь																	●																		
Форма	Область применения	Обозначение	RE																																	
FB 20°	P	SCMT 09T304N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
		09T308N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
LU 15°	P	SCMT 09T304N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●					–					–		–	●	●	●	●						
		09T308N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●					–					–		–	●	●	●	●						
FP 10°	P	SCMT 09T304N-FP	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–				●	–	–	–	–	–	–
		09T308N-FP	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–				●	–	–	–	–	–	–
FX 15° *1	P	SCGT 09T302R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
		09T302L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
		09T304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
		09T304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
LB 15°	P	SCMT 09T304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●						–					–		–	●	●		●							
		09T308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●						–					–		–	●	●		●							
SU 8°	P	SCMT 09T304N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					–					–		–										
SC 6°	P	SCGT 09T301MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	●				●	●	–	–	–	–	–	–	
		09T302MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	●				●	●	–	–	–	–	–	–	
		SCMW 09T308	0.8										●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
		SCGW 09T300	0	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
		09T301	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
MU 0°	P	SCMT 09T308N-MU	0.8	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	–				–		–	–	–	–	–							–

Финишная обработка / Чистовая обработка / Чистовая-полу-чистовая обработка

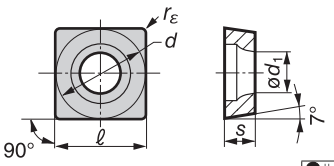
*1: Показана левая пластина.

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

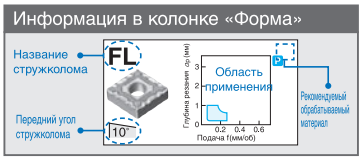
Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SC Квадратные / Задний угол 7° / С отверстием



Информация в колонке «Форма»



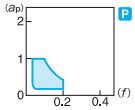
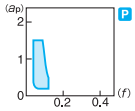
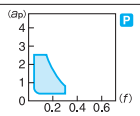
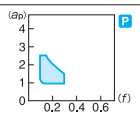
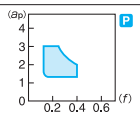
●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✪: Прерывистое резание второй выбор

SC■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.5

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E44

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪			✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

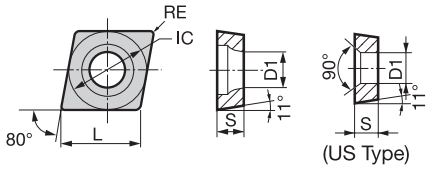
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FP 10°		SCMT 120404N-FP	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	
			120408N-FP	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	
	FX 15° *1		SCGT 120404R-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			120404L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			120408R-FX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			120408L-FX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Чистовая обработка	SU 8°		SCMT 120404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
			120408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
	SC 6°		SCMT 120408N-SC	0.8																	—					—		—	—	—	—	—						—
			SCMW 120408	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
			120412	1.2												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
Чистовая-получистовая обработка	MU 0°		SCMT 120408N-MU	0.8	●	●		●	●						●	●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
			120412N-MU	1.2																	—					—		—	—	—	—	—						—

*1: Показана левая пластина.

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SP Квадратные Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

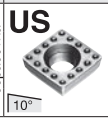
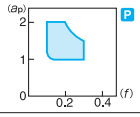
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

SP■■0602●●

Размеры (мм)				
	L	6.35	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

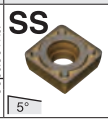
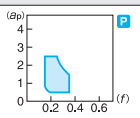
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	US  10°		SPMT 060204N-US	0.4											●						–					–		–	–	–	–	–			●				–

SP■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.94	S	2.38
	IC	7.94	D1	3.4

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

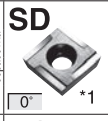
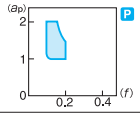
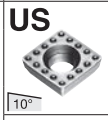
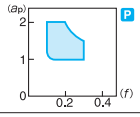
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	SS  5°		SPMT 070208N-SS	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●				–

SP■■0703●●

Размеры (мм)				
	L	7.94	S	3.18
	IC	7.94	D1	3.4

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

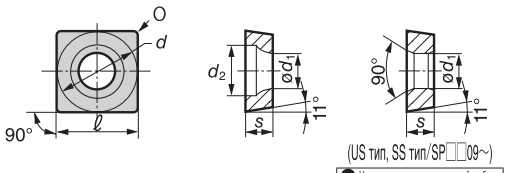
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная-чистовая обработка	SD  0° *1		SPGT 070304R-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–														●		●			
			070304L-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				
			070308R-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				
			070308L-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																				
Чистовая обработка	US  10°		SPMT 070308N-US	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●				–
			SPGW 070304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																						●			
			070308	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								

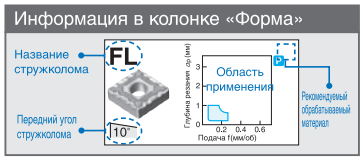
*1: Показана левая пластина.

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SP Квадратные Задний угол 11° С отверстием





●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◕: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✪: Прерывистое резание второй выбор

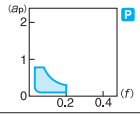
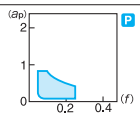
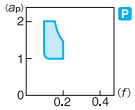
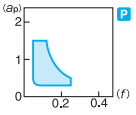
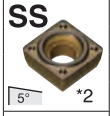
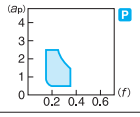
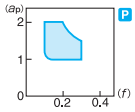
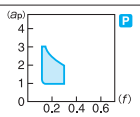
SP■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.525	S	3.18
	IC	9.525	D1	3.4

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M14

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E42

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪			✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																	●																		

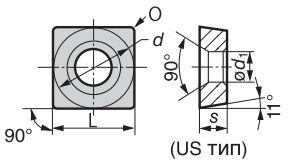
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FB 20°		SPMT 090304N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			090308N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	LU 15°		SPMT 090304N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–		●	●	●							
			090308N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–		●	●	●							
Финишная-чистовая обработка	SD *1 0°		SPGT 090302R-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–											●		●	●							
			090302L-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●		●	●							
			090304R-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●		●	●				●			
			090304L-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●	●	●				●			
			090308R-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●		●	●							
			090308L-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–												●	●	●	●				●			
Чистовая обработка	LB 15°		SPMT 090304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
			090308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
	SS  *2 5°		SPMH 090308N-SS	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●				–
	US *2 10°		SPMH 090308N-US	0.8											●						–					–		–	–	–	–	–			●				–
			SPGW 090300	0.0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			090304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																						●			
Чистовая-получистовая обработка	SF *3 0°		SPMT 090304N-SF	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			090308N-SF	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–

*1: Показана левая пластина.
*2: Dia. D1=4.4.
*3: Dia. D1=3.3.

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SP Квадратные Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3
Выбор стружколома ☞ Со стр. B10
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

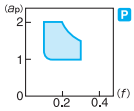
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SP■■09T3●●

Размеры (мм)				
	L	9.525	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.4

Рекомендуемое применение

		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	◕	✖			◕	✖	●	◕						
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔							✖		✖	◕	✖												
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●							
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖												
H	Закалённая сталь																	●																	

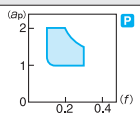
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	US		SPMT 09T308N-US	0.8											●						I					I		I	I	I	I	I	I		●				I

SP■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7	D1	5.5

Рекомендуемое применение

		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	◕	✖			◕	✖	●	◕						
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔							✖		✖	◕	✖												
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●							
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖												
H	Закалённая сталь																	●																	

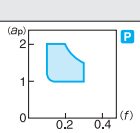
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	US		SPMH 120408N-US	0.8											●						I					I		I	I	I	I	I	I		●				I

SP■■1504●●

Размеры (мм)				
	L	15.875	S	4.76
	IC	15.875	D1	6.5

Рекомендуемое применение

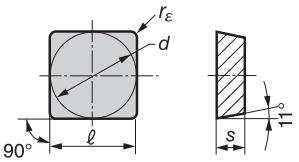
		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✖		◔			◔							✖		✖	◕	✖			◕	✖	●	◕						
M	Нержавеющая сталь			✖			✖	●	◕	✖	○	◔							✖		✖	◕	✖												
K	Чугун		✖			✖							●	◕	✖	○	◔		✖		✖		◕					●							
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✖	✖												
H	Закалённая сталь																	●																	

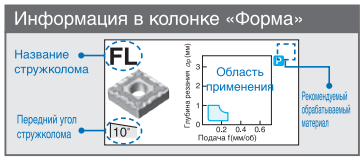
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	US		SPMH 150408N-US	0.8											●						I					I		I	I	I	I	I	I		●				I

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SP Квадратные / Задний угол 11° / Без отверстия



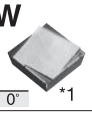
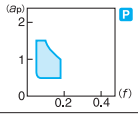


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
● Небольшой удар первый выбор
○ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

SP■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.94	S	2.38
	IC	7.94		

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◒	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◒	⊕		◒	✖	●	◒								
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◒	✖	○	◔							⊕			⊕	◒	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◒	✖	○	◔		⊕		⊕		◒					●									
N	Цветные металлы																																			◒
S	Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная-чистовая обработка	W  0° *1		SPGR 070204L-W	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–													●						
Чистовая обработка			SPGN 070204	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								●

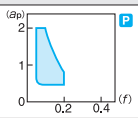
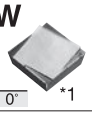
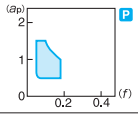
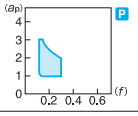
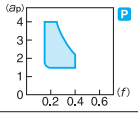
*1: Показана левая пластина.

SP■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.525	S	3.18
	IC	9.525		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L63
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M14
Керамические пластины ☞ B129
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E43

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◒	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◒	⊕		◒	✖	●	◒								
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◒	✖	○	◔							⊕			⊕	◒	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◒	✖	○	◔		⊕		⊕		◒					●									
N	Цветные металлы																																			◒
S	Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

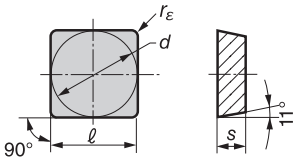
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FK 0°		SPMR 090304N-FK	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			090308N-FK	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
Финишная-чистовая обработка	W  0° *1		SPGR 090304L-W	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–													●						
Чистовая-получистовая обработка	SF 0°		SPMR 090304N-SF	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–							–
			090308N-SF	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–							–
	UJ 0°		SPMR 090304N-UJ	0.4		●			●												–					–		–	–	–	–	–						–
			090308N-UJ	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–						–
CBN Керамика			SPMN 090304	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–			●	●			●				
			090308	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–			●	●			●				
Получистовая обработка			SPGN 090302	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			090304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																	●	●						●
			090308	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●	●	●							●	●				●		●
			090312	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								

*1: Показана левая пластина.

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SP Квадратные Задний угол 11° Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3
Выбор стружколома ☞ Со стр. B10
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

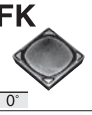
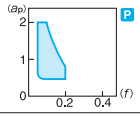
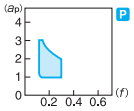
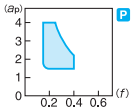
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

SP■■1203●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	3.18
	IC	12.7		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L64
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M14
Керамические пластины ☞ B129
Подходящие державки для наружней обработки ☞ C23, C24

Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь		✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪	◐					●								
N	Цветные металлы																																		◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪												
H	Закалённая сталь																	●																	

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FK  0°		SPMR 120304N-FK	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			120308N-FK	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Чистовая-получистовая обработка	SF 0°		SPMR 120304N-SF	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–						–
			120308N-SF	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			120312N-SF	1.2		●			●												–					–		–											
	UJ 0°		SPMR 120304N-UJ	0.4		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
			120308N-UJ	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка			SPMN 120304	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–					●	●		●			
			120308	0.8												●	●	●	●	●	–	●	●	●		–		–				●	●	●	●	●			
			120312	1.2												●	●	●	●	●	–	●	●	●		–	●	–				●	●			●			
			SPGN 120304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●	●								●	●				●		
			120308	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●	●								●	●		●	●	●		
			120312	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																						●		

SP■■1204●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	4.76
	IC	12.7		

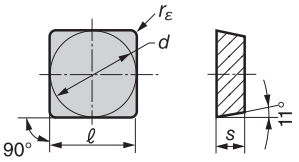
Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь		✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪	◐					●								
N	Цветные металлы																																		◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪												
H	Закалённая сталь																	●																	

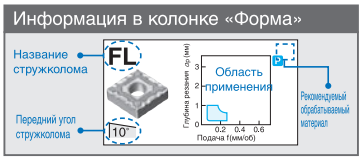
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			SPGN 120408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			120412	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			120416	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SP Квадратные / Задний угол 11° / Без отверстия





●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
○: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

SP■■1504●●

Размеры (мм)	L	15.875	S	4.76
	IC	15.875		

Подходящие державки для наружней обработки ☞ C23, C24

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔									⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●									
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			SPMN 150408	0.8																	–	●	●	●		–		–							●	●			
			150412	1.2																	–					–		–							●	●			
			SPGN 150408	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
			150412	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								

SP■■1904●●

Размеры (мм)	L	19.05	S	4.76
	IC	19.05		

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔									⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●									
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			SPMN 190404	0.4																	–					–		–	–	–	–	–			●				–
			190408	0.8																	–					–		–	–	–	–	–			●				–
			190412	1.2																	–					–		–	–	–	–	–			●	●			–
			SPGN 190404	0.4	–	–	–	–	–	–			–																										
			190408	0.8	–	–	–	–	–	–			–																										
			190412	1.2	–	–	–	–	–	–			–																										
			190416	1.6	–	–	–	–	–	–			–																										

SP■■2506●●

Размеры (мм)	L	25.4	S	6.35
	IC	25.4		

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔									⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K	Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●									
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H	Закалённая сталь																	●																		

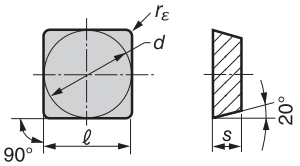
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			SPMN 250620	2.0																	–					–		–	–	–	–	–							–

Пластины | B | Негативные | Позитивные | C | D | R | S | T | V | W | CBN Керамика

Квадратные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

SE Квадратные Задний угол 20° Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

SE■■0702●●

Размеры (мм)				
	L	7.94	S	2.38
	IC	7.94		

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка			**SEGN 070202**	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			070204	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
			070208	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

SE■■0903●●

Размеры (мм)				
	L	9.525	S	3.18
	IC	9.525		

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M15

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка			**SEGN 090302**	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			090304	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
			090308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●

SE■■1203●●

Размеры (мм)				
	L	12.7	S	3.18
	IC	12.7		

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M15

Рекомендуемое применение

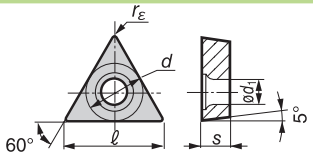
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔									✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪			✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

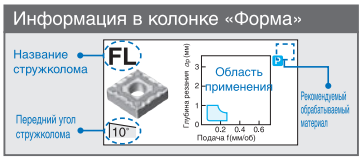
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка			**SEGN 120304**	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
			120308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TB Треугольные / Задний угол 5° / С отверстием



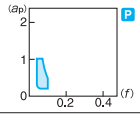
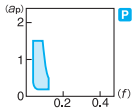
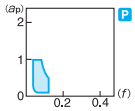
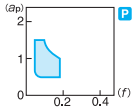
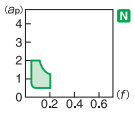


TB ■ ■ 0601 ● ●				
Размеры (мм)	L	6.9	S	1.59
	IC	3.97	D1	2.2

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L71 SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M16

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E50, E52

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔								⊕		⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь		⊕				⊕	●	◐	✖	○	◔								⊕		⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

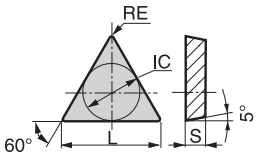
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FW 20° *1		TBGT 060102R-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									●			●						
			060102L-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●						
			060104R-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●						
			060104L-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●						
	FX *1 15°		TBGT 0601003R-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			0601003L-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			060101R-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			060101L-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			060102R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●		●	●												
			060102L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●		●	●												
			060104R-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●		●	●												
			060104L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●		●	●												
	FY *1 15°		TBGT 0601003R-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			0601003L-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			060101R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●												
			060101L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●												
			060102R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●						
			060102L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●						
			060104R-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●						
			060104L-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●						
Финишная-чистовая обработка	W *1 0°		TBGT 060102R-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●		●	●		●	●			●			
			060102L-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●		●	●	●	●	●			●			
			060104R-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●		●	●		●	●			●			
			060104L-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●		●	●		●	●			●			
Чистовая обработка			TBGW 060102	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			●						
			060104	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			●						
Для обработки алюминия	AY *1 15°		TBGT 060101R-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			060101L-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			060102R-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			060102L-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			060104R-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			060104L-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TB Треугольные / Задний угол 5° / Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3
Выбор стружколома ☞ Со стр. B10
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

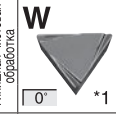
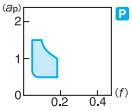
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TB■■0601●●

Размеры (мм)				
	L	6.9	S	1.59
	IC	3.97		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L71
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M16

Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪			✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																		◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪												
H	Закалённая сталь																	●																	

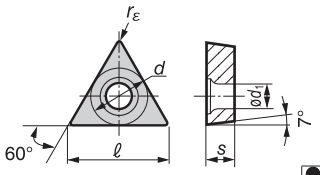
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная-чистовая обработка	W  0° *1		TBGR 060104L-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●						
Чистовая обработка			TBGN 060104	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		●						●

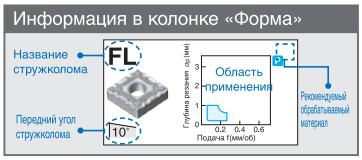
*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TC Треугольные Задний угол 7° С отверстием



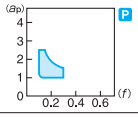


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

TC■■0802●●

Размеры (мм)				
	L	8.2	S	2.38
	IC	4.76	D1	2.3

Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	✪	✪	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	SC 6°		TCGT 080201MN-SC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●				●	●	—	—	—	—	—	—	
			080202MN-SC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●				●	●	—	—	—	—	—	—	
			TCGW 080200	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							
			080201	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

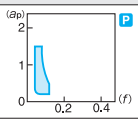
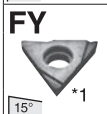
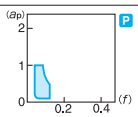
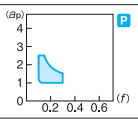
TC■■0902●●

Размеры (мм)				
	L	9.6	S	2.38
	IC	5.56	D1	2.5

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M16

Подходящие державки для наружной обработки ☞ D27

Рекомендуемое применение		Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	✪	✪	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FX 15° *1		TCGT 090201R-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
			090201L-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
			090202R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
			090202L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
	FY  15° *1		TCGT 090201R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
			090201L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
			090202R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
			090202L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●												
Чистовая обработка	SC 6°		TCGT 090201MN-SC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●				●	●	—	—	—	—	—	—	
			090202MN-SC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					●	●				●	●	—	—	—	—	—	—	
			TCGW 090200	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							
			090201	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							

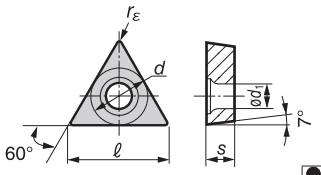
*1: Показана левая пластина.

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TC Треугольные Задний угол 7° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

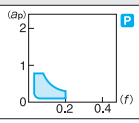
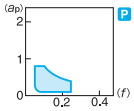
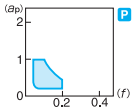
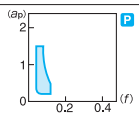
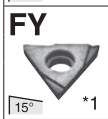
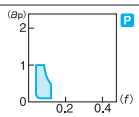
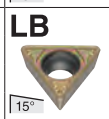
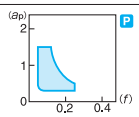
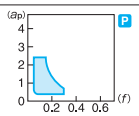
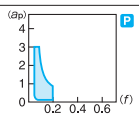
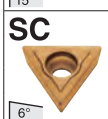
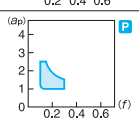
TC■■1102●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M16

Подходящие державки для наружной обработки ☞ D27

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕								
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪		✪	◕	✪													
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕				●									
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FB 20°		TCMT 110204N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			110208N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	LU 15°		TCMT 110204N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–	●	●	●	●							
			110208N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–	●	●	●	●							
	FP 10°		TCMT 110204N-FP	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	–	–	–	–	–	–	
			110208N-FP	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	–	–	–	–	–	–	
	FX 15° *1		TCGT 110201R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110201L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110202R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110202L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
	FY  15° *1		TCGT 110201R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110201L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110202R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110202L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
Чистовая обработка	LB  15°		TCMT 110204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
			110208N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
	SU 8°		TCMT 110204N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–	●	●		●	–	●	–										
			110208N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–	●	●		●	–	●	–	–	–	–	–							–
	SI 15°		TCGT 110204MN-SI	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●			●		●	●						
	SC  6°		TCGT 110201MN-SC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
			110202MN-SC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	
			TCMW 110204	0.4												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			110208	0.8												●	●	●	●	●	–					–		–	–	–	–	–							–
			TCGW 110200	0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																							
			110201	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																							

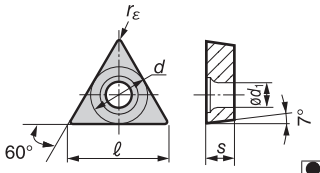
*1: Показана левая пластина.

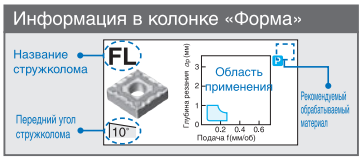
Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TC Треугольные Задний угол 7° С отверстием



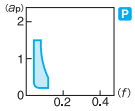
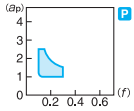


●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
●: Небольшой удар первый выбор
○: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✖: Прерывистое резание второй выбор

TC■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	3.18
	IC	6.35	D1	2.8

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FX *1 15°		TCGT 110301R-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	—	—	—	—	—	—	
			110301L-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	—	—	—	—	—	—	
			110302R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	—	—	—	—	—	—	
			110302L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	—	—	—	—	—	—	
			110304R-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	—	—	—	—	—	—	
			110304L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	—	—	—	—	—	—	
Чистовая обработка	SC 6°		TCGT 110301MN-SC	< 0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	—	—	—	—	—	—	
			110302MN-SC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●	—	—	—	—	—	—	
			TCGW 110300	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							
			110301	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																							

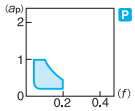
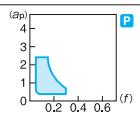
*1: Показана левая пластина.

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

TC■■16T3●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	3.97
	IC	9.525	D1	4.3

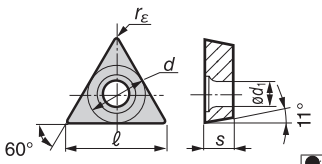
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪			✪	◐	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FP 10°		TCMT 16T304N-FP	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				●	—	—	—	—	—	—	
			16T308N-FP	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				●	—	—	—	—	—	—	
Чистовая обработка	SU 8°		TCMT 16T304N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—	—	—						—
			16T308N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						—					—		—	—	—	—	—	—						—
			TCMW 16T304	0.4												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—	—						—
			16T308	0.8												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—	—						—
			16T312	1.2												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—	—						—

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TP■■0802●●

Размеры (мм)				
	L	8.2	S	2.38
	IC	4.76	D1	2.4

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔											◐	●	✪		◐	✖	●	◐						
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔								✪		✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L72 SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M17

SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E50-E53

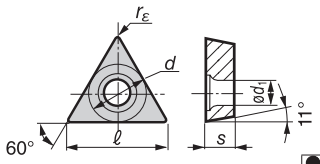
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FB 20°	P (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f)	TPMT 080202N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			080204N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	LU 15°	P (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f)	TPMT 080202N-LU	0.2								●	●		●						–					–	●	–			●	●							
			080204N-LU	0.4								●	●		●						–					–	●	–			●	●							
	FW *1 15°	P (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f)	TPGT 080202R-FW	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●							
			080202L-FW	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●							
			080204R-FW	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●							
			080204L-FW	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●		●	●							
	FX *1 15°	P (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f)	TPGT 080202R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
			080202L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
			080204R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
			080204L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
	FY *1 15°	P (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f)	TPGT 0802003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●											
			0802003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●											
			080201R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●											
			080201L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●											
			080202R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●			●	●							
			080202L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●			●	●							
			080204R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●			●	●							
			080204L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●	●			●	●							
Финишная-чистовая обработка	W *1 10°	P (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f)	TPGT 080202R-W	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●	●	●	●				●			
			080202L-W	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●	●	●	●	●				●			
			080204R-W	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●		●	●	●							
			080204L-W	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●	●	●	●	●				●			
Чистовая обработка	LB 15°	P (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f)	TPMT 080202N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
			080204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
	SU 8°	P (ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 0.6 (f)	TPMT 080202N-SU	0.2							●	●	●		●						–					–	●	–			●	●							
			080204N-SU	0.4							●	●	●		●						–					–	●	–			●	●							
			TPGW 080202	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																●	●							
			TPGW 080204	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								
Для обработки алюминия	AY *1 15°	N (ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 0.6 (f)	TPGT 080201R-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			080201L-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			080202R-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			080202L-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			080204R-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			080204L-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° С отверстием



Информация в колонке «Форма»

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TP■■0902●●

Размеры (мм)				
	L	9.6	S	2.38
	IC	5.56	D1	2.8

SUMIBORON (CBN) пластины L73 SUMIDIA (PCD) пластины M17

Подходящие державки для внутренней обработки E50

Рекомендуемое применение

	P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун	N Цветные металлы	S Экзотические сплавы	H Закалённая сталь
AC8015P	●	◐				
AC8025P	◐	⊕	⊕			
AC8035P	✖	⊕				
AC810P	○					
AC820P	◔	⊕	⊕			
AC830P	⊕	⊕				
AC6020M		●				
AC6030M	◔	◐				
AC6040M		✖				
AC610M		○				
AC630M	◔	◔				
AC4010K			●			
AC4015K			◐			
AC420K			✖			
AC405K			○			
AC415K			◔			
AC503U						●
AC5015S	⊕	⊕	⊕		◐	
AC5025S					✖	
AC510U					◔	
AC520U	⊕	⊕	⊕		⊕	
AC1030U	◐	◐	◐		⊕	
AC530U	⊕	⊕	⊕		⊕	
AC Z150						
T1500Z	◐					
T3000Z	✖					
T1000A	●		●			
T1500A	◐					
ST10P						
ST20E						
A30						
G10E						
EH510						
EH520						
H1				◐		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FB	P	TPMT 090202N-FB	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
			090204N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
	LU	P	TPMT 090202N-LU	0.2	●	●			●												—					—		—	●	●	●	●							
			090204N-LU	0.4	●	●			●												—					—		—	●	●	●	●							
	FX *1	P	TPGT 090204L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●							
	FY *1	P	TPGT 090201R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
			090201L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●													
			090202R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●						●							
			090202L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●						●							
			090204R-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●						●							
			090204L-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●						●							
Чистовая обработка	LB	P	TPMT 090202N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●							
			090204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●							
Для обработки алюминия	AY *1	N	TPGT 090201R-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			090201L-AY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			090202R-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			090202L-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			090204R-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			090204L-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

*1: Показана левая пластина.

TP■■1102●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

SUMIBORON (CBN) пластины L74 SUMIDIA (PCD) пластины M18

Подходящие державки для внутренней обработки E50

Рекомендуемое применение

	P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун	N Цветные металлы	S Экзотические сплавы	H Закалённая сталь
AC8015P	●	◐				
AC8025P	◐	⊕	⊕			
AC8035P	✖	⊕				
AC810P	○					
AC820P	◔	⊕	⊕			
AC830P	⊕	⊕				
AC6020M		●				
AC6030M	◔	◐				
AC6040M		✖				
AC610M		○				
AC630M	◔	◔				
AC4010K			●			
AC4015K			◐			
AC420K			✖			
AC405K			○			
AC415K			◔			
AC503U						●
AC5015S	⊕	⊕	⊕		◐	
AC5025S					✖	
AC510U					◔	
AC520U	⊕	⊕	⊕		⊕	
AC1030U	◐	◐	◐		⊕	
AC530U	⊕	⊕	⊕		⊕	
AC Z150						
T1500Z	◐					
T3000Z	✖					
T1000A	●		●			
T1500A	◐					
ST10P						
ST20E						
A30						
G10E						
EH510						
EH520						
H1				◐		

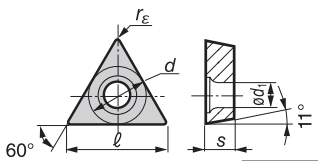
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FW *1	P	TPGT 110202R-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									●		●	●							
			110202L-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									●		●	●							
			110204R-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									●		●	●							
			110204L-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									●		●	●							
	FX *1	P	TPGT 110202R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●															
			110202L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●															
			110204R-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●															
			110204L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●															
			110208R-FX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●															
			110208L-FX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●															

*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

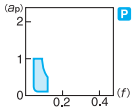
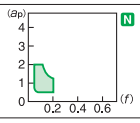
TP■■1102●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L74 SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M18

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E50

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◐	✪	◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔									✪		✪	◐	✪											
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪			◐				●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FY *1 15°		TPGT 110202R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110202L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110204R-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110204L-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110208R-FY	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—
			110208L-FY	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—
Для обработки алюминия	AY 15° *1		TPGT 110202R-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			110202L-AY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			110204R-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			110204L-AY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

*1: Показана левая пластина.

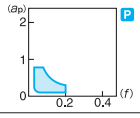
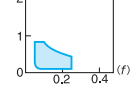
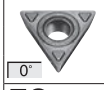
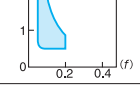
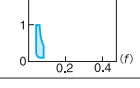
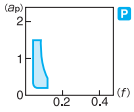
TP■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	3.18
	IC	6.35	D1	3.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L75- SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M18

SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E50-E53

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◐	✪	◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔									✪		✪	◐	✪											
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪			◐				●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FB 20°		TPMT 110302N-FB	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110304N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110308N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
	LU 15°		TPMT 110302N-LU	0.2									●								—					—	●	—	●		●	●							
			110304N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						—					—	●	—	●	●	●	●							
			110308N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						—					—	●	—	●	●	●	●							
	FK  0°		TPMT 110308N-FK	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—			●	●	—	—	—	—	—	—	—
	FC 15°		TPGT 110302MN-FC	< 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●				●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110304MN-FC	< 0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●				●	●	—	—	—	—	—	—	—
	FX *1 15°		TPGT 110302R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●												
			110302L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●												
			110304R-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●												
			110304L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●												
			110308R-FX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●												
			110308L-FX	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●		●	●	●												

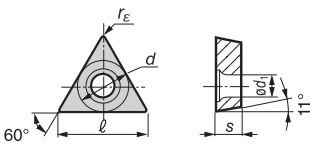
*1: Показана левая пластина.

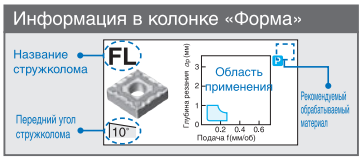
Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° С отверстием





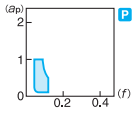
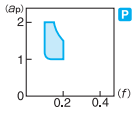
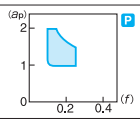
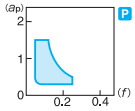
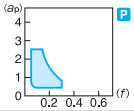
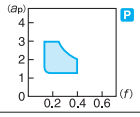
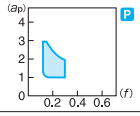
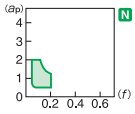
TP■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	3.18
	IC	6.35	D1	3.4

Рекомендуемое применение

	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔								✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔								✪			✪	◕	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪			◕					●								
N Цветные металлы																																			◕
S Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L75- | SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M18 | SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28 | Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E50-E53

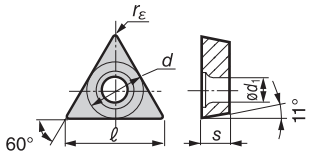
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FY *1 15°		TPGT 1103003R-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●											
			1103003L-FY	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●												
			110301R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●												
			110301L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●												
			110302R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●	●			●	●							
			110302L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●							
			110304R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●	●			●	●							
			110304L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●							
			110308R-FY	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●					●							
			110308L-FY	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●					●							
Финишная-чистовая обработка	SD *1 0°		TPGT 110302R-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●			●		●	●						
			110302L-SD	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●			●	●	●	●				●			
			110304R-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●			●	●	●	●				●			
			110304L-SD	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●		●	●			●	●	●	●	●			●			
			110308R-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●			●		●	●							
			110308L-SD	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					●	●			●	●	●	●				●			
	SDW *1 → B131 Wiper 0°		TPGX 110304R-SDW	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●									
			110304L-SDW	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●									
			110308R-SDW	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●									
			110308L-SDW	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–										●									
Чистовая обработка	LB 15°		TPMT 110302N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●								–				–		–	●	●		●							
			110304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–				–		–	●	●		●							
			110308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–				–		–	●	●		●							
	SU 8°		TPMT 110302N-SU	0.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●						–				–	●	–	●		●	●							
			110304N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–				–	●	–	●	●	●	●							
			110308N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–				–	●	–	●	●	●	●							
			TPGW 110302	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●																	
			110304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●	●	●								●	●			●			
			110308	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●											●	●						
Чистовая-получистовая обработка	MU 0°		TPMT 110304N-MU	0.4	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	–				–		–	–	–	–	–	–						–
			110308N-MU	0.8	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	–				–		–	–	–	–	–	–						–
	SF 0°		TPMH 110304N-SF	0.4		●	●		●	●											–				–		–	–	–	–	–	–						–
			110308N-SF	0.8		●	●		●	●											–				–		–	–	–	–	–	–						–
Для обработки алюминия	AY *1 15°		TPGT 110301R-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110301L-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110302R-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110302L-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110304R-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110304L-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

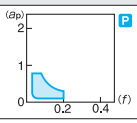
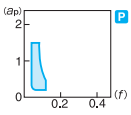
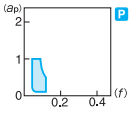
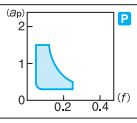
TP■■1603●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	3.18
	IC	9.525	D1	4.4

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◕	⊕			◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◕	✖	○	◔							⊕		⊕	◕	⊕													
K	Чугун		⊕			⊕							●	◕	✖	○	◔		⊕		⊕		◕					●									
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	⊕	⊕														
H	Закалённая сталь																●																			

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L79 SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M19

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E50

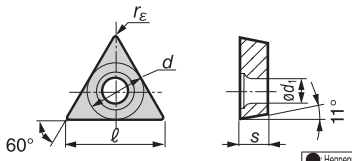
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	**FB** 20°		TPMT 160304N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			160308N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FX *1 15°		TPGT 160304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160308R-FX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160308L-FX	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
	FY *1 15°		TPGT 160302R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160302L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160304R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160304L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160308R-FY	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
			160308L-FY	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●													
Чистовая обработка	**LB** 15°		TPMT 160304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●									–				–		–	●	●		●						
			160308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●									–				–		–	●	●		●						

*1: Показана левая пластина.

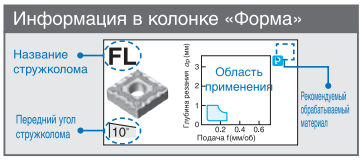
Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° С отверстием



Информация в колонке «Форма»



● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TP■■1604●●

Размеры (мм)	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины L79- SUMIDIA (PCD) пластины M19
SUMIDIA Binderless пластины M28 Подходящие державки для внутренней обработки E50-E52

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔							✪			✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																	◕	✖	◔	✪	✪														
H	Закалённая сталь																	●																		

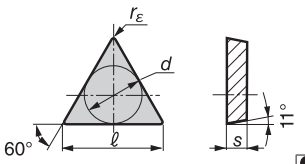
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FB 20°		TPMT 160404N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
			160408N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
Финишная обработка	FK 0°		TPMT 160404N-FK	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—			●	●	—	—	—	—	—	—	
			160408N-FK	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—				●	—	—	—	—	—	—	
Финишная-чистовая обработка	SD *1 0°		TPGT 160402R-SD	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●					●		
			160402L-SD	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●					●		
			160404R-SD	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●	●	●	●				●		
			160404L-SD	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●						●	●	●	●	●			●		
			160408R-SD	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●		●	●				●		
			160408L-SD	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●		●	●	●			●		
Финишная-чистовая обработка	SDW *1 → B131 Wiper 0°		TPGX 160404R-SDW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●	—	—	—	—	—	—
			160404L-SDW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●	—	—	—	—	—	—
			160408R-SDW	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●	—	—	—	—	—	—
			160408L-SDW	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●	—	—	—	—	—	—
Чистовая обработка	LB 15°		TPMT 160404N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●						
			160408N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●						
Чистовая обработка	SU 8°		TPMT 160404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						—					—		—	●	●	●	●						
			160408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						—					—		—	●	●	●	●						
			TPGW 160400	0.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			160404	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							●	●	●												●			
Чистовая-получистовая обработка	MU 0°		TPMT 160404N-MU	0.4	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
			160408N-MU	0.8	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—						—
Чистовая-получистовая обработка	SF 0°		TPMT 160404N-SF	0.4		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—						—
			160408N-SF	0.8		●	●		●	●											—					—		—	—	—	—	—						—

*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3
Выбор стружколома ☞ Со стр. B10
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

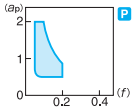
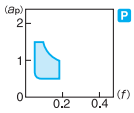
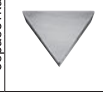
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

TP■■0902●●

Размеры (мм)				
	L	9.6	S	2.38
	IC	5.56		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L82
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M20

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◒	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◒	✪		◒	✖	●	◒							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◒	✖	○	◔									✪		✪	◒	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◒	✖	○	◔		✪			✪		◒					●								
N	Цветные металлы																																			◒
S	Экзотические сплавы																		◒	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FK		TPMR 090204N-FK	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	
Финишная-чистовая обработка	W *1		TPGR 090202R-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	
			090202L-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	
			090204R-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	
			090204L-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●							
			090208R-W	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	
			090208L-W	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●								
Чистовая обработка			TPGN 090202	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	
			090204	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●								●
			090208	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●								●

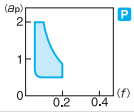
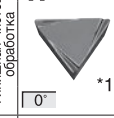
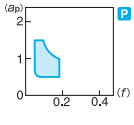
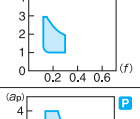
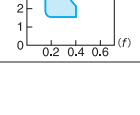
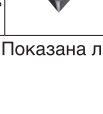
*1: Показана левая пластина.

TP■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	3.18
	IC	6.35		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L83
SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M20
Керамические пластины ☞ B129
Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E54

Recommended Application		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Steel	●	◒	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◒	✪		◒	✖	●	◒							
M	Stainless Steel			✪			✪	●	◒	✖	○	◔									✪		✪	◒	✪												
K	Cast Iron		✪			✪							●	◒	✖	○	◔		✪			✪		◒					●								
N	Non-Ferrous Metal																																			◒
S	Exotic Alloy																		◒	✖	◔	✪	✪													
H	Hardened Steel																	●																		

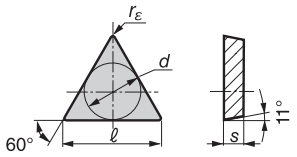
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FK		TPMR 110302N-FK	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110304N-FK	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110308N-FK	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●	—	—	—	—	—	—	—
Финишная-чистовая обработка	W *1 		TPGR 110302R-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110302L-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●	—	—	—	—	—	—	—
			110304R-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●							
			110304L-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●	●						
			110308L-W	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●							
Чистовая-получистовая обработка	SF		TPMR 110304N-SF	0.4		●	●		●	●											—					—	—	—	—	—	—	—	●						—
			110308N-SF	0.8		●	●		●	●											—					—	—	—	—	—	—	—	—							—
Чистовая-получистовая обработка	UJ		TPMR 110304N-UJ	0.4		●	●		●	●											—					—	—	—	—	—	—	—	—						—
			110308N-UJ	0.8		●	●		●	●											—					—	—	—	—	—	—	—	—							—
Получистовая обработка			TPMN 110304	0.4												●	●	●	●	●	—	●	●	●		—		—							●	●			
			110308	0.8												●	●	●	●	●	—	●	●	●		—		—							●	●			

*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° Без отверстия



Информация в колонке «Форма»

●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
◉: Небольшой удар первый выбор
◔: Небольшой удар второй выбор
✖: Прерывистое резание первый выбор
✪: Прерывистое резание второй выбор

TP■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	3.18
	IC	6.35		

SUMIBORON (CBN) пластины L83 · SUMIDIA (PCD) пластины M20 · Керамические пластины B129 · Подходящие державки для внутренней обработки E54

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◉	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◉	✪		◉	✖	●	◉							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◉	✖	○	◔							✪			✪	◉	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◉	✖	○	◔		✪		✪		◉					●								
N Цветные металлы																																			◉
S Экзотические сплавы																		◉	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

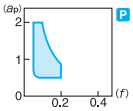
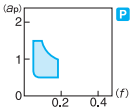
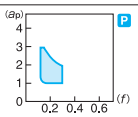
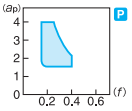
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			TPGN 110302	0.2	–	–	–	–	–	–			–																		●	●							●
			110304	0.4	–	–	–	–	–	–			–										●	●	●						●	●				●			●
			110308	0.8	–	–	–	–	–	–			–																		●	●				●			●
			110312	1.2	–	–	–	–	–	–			–																										

TP■■1603●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	3.18
	IC	9.525		

SUMIBORON (CBN) пластины L84 · SUMIDIA (PCD) пластины M20 · Керамические пластины B129 · Подходящие державки для наружной обработки C32, C33 · Подходящие державки для внутренней обработки E54

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◉	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪			✪	◉	✪		◉	✖	●	◉							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◉	✖	○	◔							✪			✪	◉	✪												
K Чугун		✪			✪							●	◉	✖	○	◔		✪		✪		◉					●								
N Цветные металлы																																			◉
S Экзотические сплавы																		◉	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

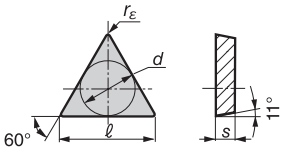
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FK 0°		TPMR 160304N-FK	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			160308N-FK	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			160312N-FK	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				●	–	–	–	–	–	–	
Финишная-чистовая обработка	W 0° *1		TPGR 160302R-W	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			160302L-W	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			160304R-W	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●							
			160304L-W	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●	●						
			160308R-W	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			160308L-W	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●		●	●							
Чистовая-получистовая обработка	SF 0°		TPMR 160304N-SF	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–	●						–
			160308N-SF	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–	●						–
			160312N-SF	1.2		●			●												–					–		–	–	–	–	–							–
Чистовая-получистовая обработка	UJ 0°		TPMR 160304N-UJ	0.4		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
			160308N-UJ	0.8		●	●		●	●											–					–		–	–	–	–	–							–
Получистовая обработка			TPMN 160304	0.4												●	●	●	●	●	–	●	●	●		–		–					●	●	●	●			
			160308	0.8												●	●	●	●	●	–	●	●	●		–		–			●	●		●	●	●			
			160312	1.2												●	●	●	●	●	–					–		–							●	●			
Получистовая обработка			TPGN 160302	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																●	●				●			
			160304	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●	●							●	●		●		●			●
			160308	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							●	●	●							●	●		●	●	●			●
			160312	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																					●			
			160316	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–																								

*1: Показана левая пластина.

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TP Треугольные Задний угол 11° Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

TP■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	4.76
	IC	9.525		

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	●	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔									✪		✪	●	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪			●					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Получистовая обработка			TPGN 160404	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			160408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					●			
			160412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			160416	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

TP■■2204●●

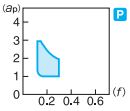
Размеры (мм)				
	L	22.0	S	4.76
	IC	12.7		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L85

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C32, C33

Рекомендуемое применение

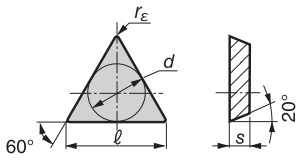
		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	●	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔									✪		✪	●	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪			●					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая-получистовая обработка	SF 0° 		TPMR 220408N-SF	0.8																	—					—		—	—	—	—	—							—
			220412N-SF	1.2																	—					—		—	—	—	—	—							—
Получистовая обработка			TPMN 220404	0.4																	—					—		—					●			●	●			
			220408	0.8																	—	●	●	●		—		—			●	●		●	●	●			
			220412	1.2																	—	●	●	●		—		—						●	●	●			
			220416	1.6																	—					—		—						●	●				
			TPGN 220404	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																					●			
			220408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●	●	●											●	●			
			220412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																									
			220416	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																									

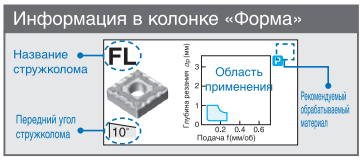
Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TE Треугольные Задний угол 20° Без отверстия



Информация в колонке «Форма»



●: Непрерывное резание первый выбор
○: Непрерывное резание второй выбор
: Небольшой удар первый выбор
: Небольшой удар второй выбор
: Прерывистое резание первый выбор
: Прерывистое резание второй выбор

TE■■1102●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	2.38
	IC	6.35		

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M21

Рекомендуемое применение: P Сталь; M Нержавеющая сталь; K Чугун; N Цветные металлы; S Экзотические сплавы; H Закалённая сталь

Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
				Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Чистовая обработка		TEGN 110202	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
		110204	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
		110208	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

TE■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.0	S	3.18
	IC	6.35		

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M21

Рекомендуемое применение: P Сталь; M Нержавеющая сталь; K Чугун; N Цветные металлы; S Экзотические сплавы; H Закалённая сталь

Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
				Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Чистовая обработка		TEGN 110302	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
		110304	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
		110308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●

TE■■1603●●

Размеры (мм)				
	L	16.5	S	3.18
	IC	9.525		

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M21

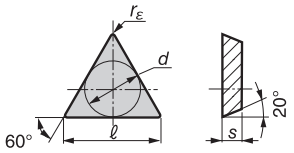
Рекомендуемое применение: P Сталь; M Нержавеющая сталь; K Чугун; N Цветные металлы; S Экзотические сплавы; H Закалённая сталь

Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
				Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Чистовая-получистовая обработка		TEGN 160302	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
		160304	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
		160308	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																	●							●

Треугольные позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

TE Треугольные / Задний угол 20° / Без отверстия



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

TE■■2204●●

Размеры (мм)				
	L	22.0	S	4.76
	IC	12.7		

SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M21

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔							✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔								✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая+получистовая обработка			**TEGN 220404**	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								●
			220408	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								
			220412	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																								

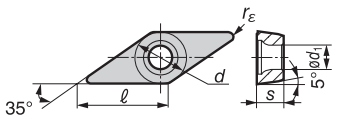
35° Ромбические позитивные пластины

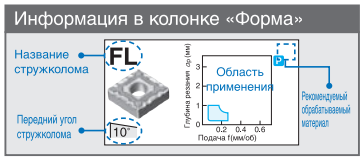
Сменные многогранные пластины

VB 35° Ромбические / Задний угол 5° / С отверстием

VB■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.1	S	3.18
	IC	6.35	D1	2.8



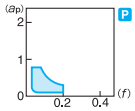
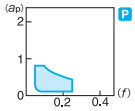
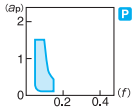
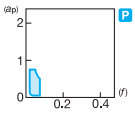
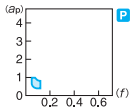
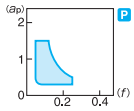
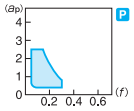
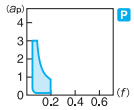
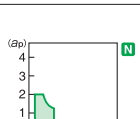


● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L89, L90

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E31-E33, E34, E36, E37, E39, E40

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◒	✱	○	◔	✿		◔			◔							✿		✿	◒	✿		◒	✱	●	◒							
M	Нержавеющая сталь		✿			✿	✿	●	◒	✱	○	◔							✿		✿	◒	✿												
K	Чугун		✿			✿							●	◒	✱	○	◔		✿		✿		◒					●							
N	Цветные металлы																																		◒
S	Экзотические сплавы																		◒	✱	◔	✿	✿												
H	Закалённая сталь																	●																	

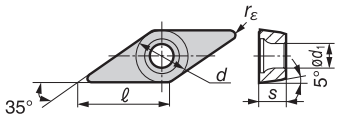
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	**FB** 20°		VBMT 110302N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			110304N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
			110308N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	
	LU 15°		VBMT 110302N-LU	0.2																	–					–	●	–	●		●	●							
			110304N-LU	0.4	●	●		●	●				●		●						–					–	●	–	●	●	●	●							
			110308N-LU	0.8	●	●						●	●		●						–					–	●	–	–	–	–	–							–
	FX 15°		VBGT 110301R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110301L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110302R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110302L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
			110304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●							
	FYS 15°		VBGT 1103003R-FYS	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			1103003L-FYS	0.03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110301R-FYS	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110301L-FYS	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110302R-FYS	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110302L-FYS	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110304R-FYS	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110304L-FYS	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110308R-FYS	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
			110308L-FYS	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●												
	FY 15°		VBGT 110301R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110301L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110302R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110302L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	
			110304R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110304L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
Чистовая обработка	**LB** 15°		VBMT 110302N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●									–				–		–	●	●		●							
			110304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●									–				–		–	●	●		●							
			110308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●									–				–		–	●	●		●							
	SU 8°		VBMT 110302N-SU	0.2																	–					–		●	–										
			110304N-SU	0.4		●							●	●	●							–				–		●	–		●									
			110308N-SU	0.8		●					●	●	●	●	●							–				–		●	–	–	–	–	–							–
	SI 15°		VBGT 110301MN-SI	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●						–	–	–	–	–	–	
			110302MN-SI	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●							–	–	–	–	–	–	
			110304MN-SI	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●						–	–	–	–	–	–	
			110308MN-SI	< 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●						–	–	–	–	–	–	
Для обработки алюминия	**AY** 15°		VBGT 110301R-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110301L-AY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110302R-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110302L-AY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110304R-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110304L-AY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

35° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

VB 35° Ромбические / Задний угол 5° / С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

VB■■1604●●

Размеры (мм)	L	16.6	S	4.76
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L90-

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E31, E33, E36, E39

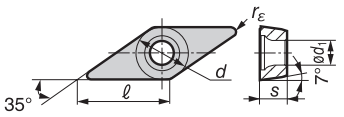
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪		◔			◔							✪		✪	◐	✪			◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔							✪		✪	◐	✪													
K Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪		✪		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪													
H Закалённая сталь																	●																		
Финишная обработка																																			
FB 20° (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P — VBMT 160404N-FB	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
VBMT 160408N-FB	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	
LU 15° (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P — VBMT 160404N-LU	●	●		●	●			●	●		●						—					—	●	—	●	●	●	●							
VBMT 160408N-LU	●	●		●	●			●	●		●						—					—	●	—	●	●	●	●							
FX 15° (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P — VBGT 160402R-FX	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●	—	—	—	—	—	—	
VBGT 160402L-FX	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●	—	—	—	—	—	—	
VBGT 160404R-FX	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●	—	—	—	—	—	—	
VBGT 160404L-FX	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											●	●	—	—	—	—	—	—	
Чистовая обработка																																			
LB 15° (ap) 2 1 0 0.2 0.4 (f) P — VBMT 160404N-LB		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●							
VBMT 160408N-LB		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●							
VBMT 160412N-LB		●	●		●	●	●	●	●								—					—		—	●	●		●							
SU 8° (ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 (f) P — VBMT 160404N-SU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						—					—		—	●	●	●	●							
VBMT 160408N-SU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						—					—		—	●	●	●	●							
VBMT 160412N-SU	●	●			●												—					—		—	—	—	—	—							—
SI 15° (ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 0.6 (f) P — VBGT 160401MN-SI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●						—	—	—	—	—	—	
VBGT 160402MN-SI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●						—	—	—	—	—	—	
VBGT 160404MN-SI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●						—	—	—	—	—	—	
VBGT 160408MN-SI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●						—	—	—	—	—	—	
Чистовая-получистовая обработка																																			
VBMW 160404												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
VBMW 160408												●	●	●	●	●	—					—		—	—	—	—	—							—
Для обработки алюминия																																			
AY 15° (ap) 4 3 2 1 0 0.2 0.4 0.6 (f) N — VBGT 160402R-AY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
VBGT 160402L-AY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
VBGT 160404R-AY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
VBGT 160404L-AY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

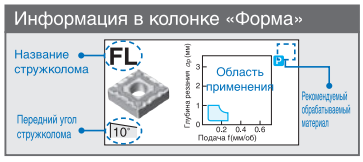
Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

35° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

VC 35° Ромбические Задний угол 7° С отверстием





● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

VC■■0802●●

Размеры (мм)				
	L	8.3	S	2.38
	IC	4.76	D1	2.3

SUMIBORON (CBN) пластины L92 | SUMIDIA Binderless пластины M28

Подходящие державки для внутренней обработки E32, E35, E38, E41

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	⊕	⊕														
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FB 20°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	VCMT 080202N-FB	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			080204N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FC 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	VCGT 080204MN-FC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●					–	–	–	–	–	–	–
Чистовая обработка	LB 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	VCMT 080202N-LB	0.2		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●						
			080204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●						
	SU 8°	(ap) 4, 3, 2, 1, 0; 0.2, 0.4, 0.6 (f); P	VCMT 080204N-SU	0.4							●	●	●		●						–					–	●	–	–	–	–	–						–

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

VC■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.1	S	3.18
	IC	6.35	D1	2.8

SUMIBORON (CBN) пластины L93 | SUMIDIA (PCD) пластины M22 | SUMIDIA Binderless пластины M28

Подходящие державки для наружной обработки C36, C37, D20, D28 | Подходящие державки для внутренней обработки E35, E38, E41

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																	◐	✖	◔	⊕	⊕														
H Закалённая сталь																	●																		

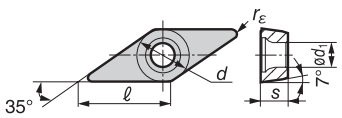
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FC 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	VCGT 110301MN-FC	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	–
			110302MN-FC	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	–
			110304MN-FC	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●		●	●	●	●			●	●	–	–	–	–	–	–	–
	FX 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	VCGT 110301R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			110301L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			110302R-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			110302L-FX	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●				●	●							
			110304R-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110304L-FX	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
	FX 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	VCET 1103008R-FX	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●										
			1103008L-FX	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
			110301R-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
			110301L-FX	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
			1103018R-FX	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
			1103018L-FX	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–									●										
	FY 15°	(ap) 2, 1, 0; 0.2, 0.4 (f); P	VCGT 110301R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
			110301L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
			110302R-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
			110302L-FY	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		●	●		●	●	●												
			110304R-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												
			110304L-FY	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						●	●												

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

35° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

VC 35° Ромбические Задний угол 7° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

VC■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.1	S	3.18
	IC	6.35	D1	2.8

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔							✪		✪	●	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔								✪		✪	●	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		●					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L93 · SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M22 · SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C36, C37, D20, D28 · Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E35, E38, E41

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FY	P	VCET 1103008R-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
			1103008L-FY	0.08	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
			110301R-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
			110301L-FY	0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
			1103018R-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
			1103018L-FY	0.18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–								●											
Чистовая обработка	SU	P	VCMT 110302N-SU	0.2							●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
			110304N-SU	0.4		●					●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
			110308N-SU	0.8		●					●	●	●		●						–					–		–	–	–	–	–							–
	SI	P	VCGT 110301MN-SI	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
			110302MN-SI	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
			110304MN-SI	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
			110308MN-SI	< 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
Для обработки алюминия	AG	N	VCGT 110302N-AG	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
			110304N-AG	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●

Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

VC■■1604●●

Размеры (мм)				
	L	16.6	S	4.76
	IC	9.525	D1	4.4

Рекомендуемое применение

		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔							✪		✪	●	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◕	✖	○	◔								✪		✪	●	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		●					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L94 · SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M22, M23 · SUMIDIA Binderless пластины ☞ M28

Подходящие державки для наружной обработки ☞ C36, C37 · Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E35, E38

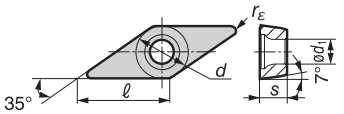
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
					Твёрдый сплав с покрытием																							Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
Финишная обработка	FB	P	VCMT 160404N-FB	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
			160408N-FB	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
	LU	P	VCMT 160404N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–	●	●	●	●							
			160408N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						–					–		–	●	●	●	●							
Чистовая обработка	LB	P	VCMT 160404N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
			160408N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								–					–		–	●	●		●							
	SU	P	VCMT 160404N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–	●	●		●	–	●	–	–	–	–	–							–
			160408N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						–	●	●		●	–	●	–	–	–	–	–							–
	SI	P	VCGT 160401MN-SI	< 0.1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
			160402MN-SI	< 0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
			160404MN-SI	< 0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●							
			160408MN-SI	< 0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●						–	●	●	●	●	●	●		●		●	●	–	–	–	–	–	–	

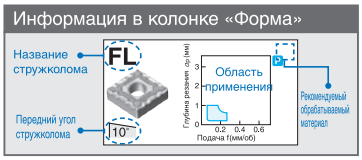
Радиус при вершине (RE), обозначенный знаком "<" имеет отрицательные отклонения.

35° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

VC 35° Ромбические Задний угол 7° С отверстием





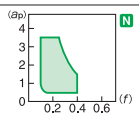
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
Небольшой удар первый выбор
Небольшой удар второй выбор
Прерывистое резание первый выбор
Прерывистое резание второй выбор

VC■■1604●●

Размеры (мм)	L	16.6	S	4.76
	IC	9.525	D1	4.4

SUMIBORON (CBN) пластины L94 | SUMIDIA (PCD) пластины M22, M23 | SUMIDIA Binderless пластины M28 | Подходящие державки для наружной обработки C36, C37 | Подходящие державки для внутренней обработки E35, E38

Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◒	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◒	⊕		◒	✖	●	◒								
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◒	✖	○	◔							⊕			⊕	◒	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◒	✖	○	◔		⊕		⊕		◒					●								
N Цветные металлы																																			◒
S Экзотические сплавы																	◒	✖	◔	⊕	⊕														
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Для обработки алюминия	AW 25°		VCGT 160408N-AW	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			160412N-AW	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
	AG 20°		VCGT 160408N-AG	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			160412N-AG	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

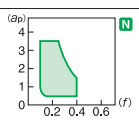
VC■■2205●●

Размеры (мм)	L	20.2	S	5.56
	IC	12.7	D1	5.5

SUMIDIA (PCD) пластины M23

Подходящие державки для наружной обработки C41

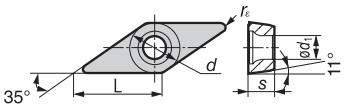
Рекомендуемое применение	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◒	✖	○	◔	⊕		◔			◔							⊕		⊕	◒	⊕		◒	✖	●	◒								
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◒	✖	○	◔							⊕			⊕	◒	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◒	✖	○	◔		⊕		⊕		◒					●								
N Цветные металлы																																			◒
S Экзотические сплавы																	◒	✖	◔	⊕	⊕														
H Закалённая сталь																	●																		
	Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Для обработки алюминия	AW 25°		VCGT 220510N-AW	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—				—	—	—	—							—
			220516N-AW	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—				—	—	—	—							—
			220520N-AW	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
			220530N-AW	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
	AG 20°		VCGT 220530N-AG	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●

35° Ромбические позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

VP 35° Ромбические Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

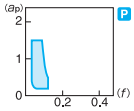
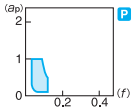
Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

VP■■0802●●

Размеры (мм)				
	L	8.3	S	2.38
	IC	4.76	D1	2.4

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔									✪		✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪			✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪	✪												
H	Закалённая сталь																	●																		

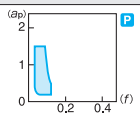
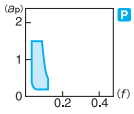
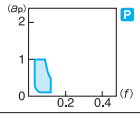
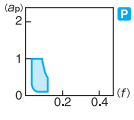
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FX 15°		VPET 0802008R-FX	0.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							●											
			0802008L-FX	0.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802015R-FX	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802015L-FX	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802018R-FX	0.18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802018L-FX	0.18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
	FY 15°		VPET 0802008R-FY	0.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802008L-FY	0.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802015R-FY	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802015L-FY	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802018R-FY	0.18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			0802018L-FY	0.18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											

VP■■1103●●

Размеры (мм)				
	L	11.1	S	3.18
	IC	6.35	D1	2.8

Подходящие державки для наружной обработки ☞ D15, D29

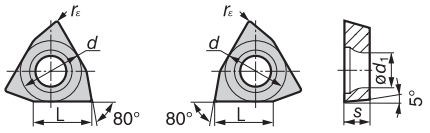
Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◐	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◐	✪		◐	✖	●	◐							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪	●	◐	✖	○	◔									✪		✪	◐	✪												
K	Чугун		✪			✪							●	◐	✖	○	◔		✪			✪		◐					●								
N	Цветные металлы																																			◐
S	Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	✪	✪	✪												
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FX 15°		VPGT 110301R-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																		
			110301L-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			110302R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			110302L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
	FX 15°		VPET 1103003R-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			1103003L-FX	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110301R-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110301L-FX	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110302R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110302L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
	FY 15°		VPGT 110301R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			110301L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			110302R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
			110302L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																			
	FY 15°		VPET 1103003R-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			1103003L-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110301R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110301L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110302R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											
			110302L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								●											

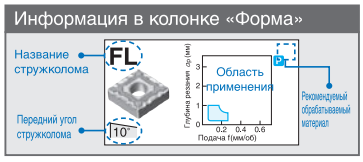
Ломаный треугольник позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

WB Ломаный треугольник Задний угол 5° С отверстием



* Неравносторонний шестиугольник



● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◐ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✖ Прерывистое резание второй выбор

WB■■0601●●

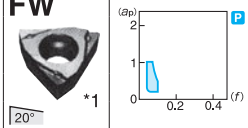
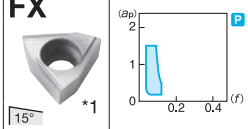
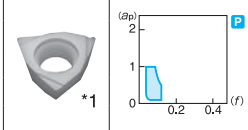
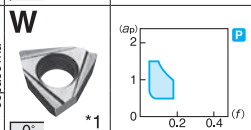
Размеры (мм)				
	L	3.2	S	1.59
	IC	3.97	D1	2.2

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L97 SUMIDIA (PCD) пластины ☞ M24

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E48

Рекомендуемое применение

	Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔			◔						⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FW  *1 20°		WBGT 060102R-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
			060102L-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
			060104R-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
			060104L-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
	FX  *1 15°		WBGT 060102R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●													
			060102L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●		●	●													
			060104R-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●													
			060104L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		●	●	●		●	●													
	FY  *1 15°		WBGT 0601003L-FY	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●	—	—	—	—	—	—	
			060101R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●	—	—	—	—	—	—	
			060101L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													●	—	—	—	—	—	—	
			060102R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●							
			060102L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●							
			060104R-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●							
			060104L-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●					●	●							
Финишная-чистовая обработка	W  *1 0°		WBGT 060102R-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●							
			060102L-W	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●							
			060104R-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●							
			060104L-W	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●							

*1: Показана левая пластина.

WB■■0802●●

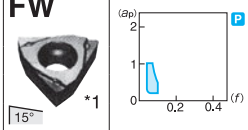
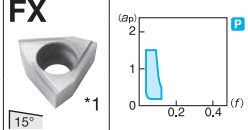
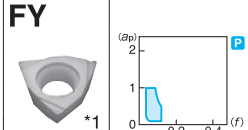
Размеры (мм)				
	L	4.6	S	2.38
	IC	4.76	D1	2.4

SUMIBORON (CBN) пластины ☞ L97

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E48

Рекомендуемое применение

	Твёрдый сплав с покрытием																						Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав					
	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
P Сталь	●	◐	✖	○	◔	⊕			◔			◔						⊕			⊕	◐	⊕		◐	✖	●	◐							
M Нержавеющая сталь			⊕			⊕	●	◐	✖	○	◔							⊕			⊕	◐	⊕												
K Чугун		⊕			⊕							●	◐	✖	○	◔		⊕		⊕		◐					●								
N Цветные металлы																																			◐
S Экзотические сплавы																		◐	✖	◔	⊕	⊕													
H Закалённая сталь																	●																		

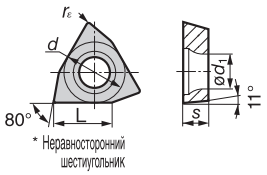
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Финишная обработка	FW  *1 15°		WBGT 080202R-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
			080202L-FW	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
			080204R-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
			080204L-FW	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										●			●							
	FX  *1 15°		WBGT 080202R-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●													
			080202L-FX	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●													
			080204R-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●													
			080204L-FX	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						●	●													
	FY  *1 15°		WBGT 080201R-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●	—	—	—	—	—	—	
			080201L-FY	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●	—	—	—	—	—	—	
			080202R-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●	—	—	—	—	—	—	
			080202L-FY	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●	—	—	—	—	—	—	
			080204R-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●	—	—	—	—	—	—	
			080204L-FY	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												●	●	—	—	—	—	—	—	

*1: Показана левая пластина.

Ломаный треугольник позитивные пластины

Сменные многогранные пластины

WP Ломаный треугольник Задний угол 11° С отверстием



Выбор сплава ☞ A2, A3

Выбор стружколома ☞ Со стр. B10

Выбор сплава по обрабатываемому материалу ☞ Со стр. A10

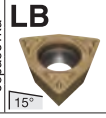
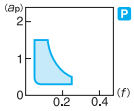
● Непрерывное резание первый выбор
○ Непрерывное резание второй выбор
◕ Небольшой удар первый выбор
◔ Небольшой удар второй выбор
✖ Прерывистое резание первый выбор
✪ Прерывистое резание второй выбор

WP■■1102●●

Размеры (мм)				
	L	4.3	S	2.38
	IC	6.35	D1	2.8

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E49

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪		●	◕	✖	○	◔								✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪				✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

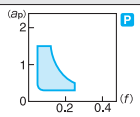
	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	LB  15°		WPMT 110204N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●									I				I		I	●	●		●							

WP■■1603●●

Размеры (мм)				
	L	6.5	S	3.18
	IC	9.525	D1	4.4

Подходящие державки для внутренней обработки ☞ E49

Рекомендуемое применение		AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
		Твёрдый сплав с покрытием																								Кермет с покрытием		Кермет		Твёрдый сплав						
P	Сталь	●	◕	✖	○	◔	✪			◔			◔								✪		✪	◕	✪		◕	✖	●	◕							
M	Нержавеющая сталь			✪			✪		●	◕	✖	○	◔								✪		✪	◕	✪												
K	Чугун		✪				✪							●	◕	✖	○	◔		✪		✪		◕					●								
N	Цветные металлы																																			◕
S	Экзотические сплавы																		◕	✖	◔	✪	✪													
H	Закалённая сталь																	●																		

	Форма	Область применения	Обозначение	RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
Чистовая обработка	LB 15°		WPMT 160308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●									I				I		I	●	●		●							

Пластины из керамики

Сменные многогранные пластины

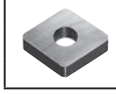
Негативные С отверстием

Условные обозначения

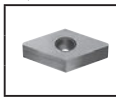
Непрерывное резание	● Первый выбор ○ Второй выбор
Небольшой удар	● Первый выбор ○ Второй выбор
Прерывистое резание	● Первый выбор ○ Второй выбор

Рекомендуемое применение	WX120	NB90S	NB100C
P Сталь			
M Нержавеющая сталь			
K Чугун			
N Цветные металлы			
S Экзотические сплавы	○		
H Закалённая сталь			○

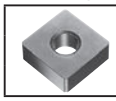
80° Ромбические

Форма	Обозначение	WX120	NB90S	NB100C	Вписанная окружность	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	CNGA 120404	—	●	●	12.70	4.76	0.4	5.16
	CNGA 120408	—	●	●			0.8	
	CNGA 120412	—	●	●			1.2	

55° Ромбические

	DNGA 150404	—		●	12.70	4.76	0.4	5.16
	DNGA 150408	—		●			0.8	
	DNGA 150412	—		●			1.2	

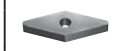
Квадратные

	SNGA 120404	—		●	12.70	4.76	0.4	5.16
	SNGA 120408	—		●			0.8	
	SNGA 120412	—		●			1.2	

Треугольные

	TNGA 160404	—		●	9.525	4.76	0.4	3.81
	TNGA 160408	—	●	●			0.8	
	TNGA 160412	—					1.2	
	TNGA 160416	—		—			1.6	

35° Ромбические

	VNGA 160404	—		●	9.525	4.76	0.4	3.81
	VNGA 160408	—		●			0.8	

Негативные Без отверстия

Условные обозначения

Непрерывное резание	● Первый выбор ○ Второй выбор
Небольшой удар	● Первый выбор ○ Второй выбор
Прерывистое резание	● Первый выбор ○ Второй выбор

Рекомендуемое применение	WX120	NB90S	NB100C
P Сталь			
M Нержавеющая сталь			
K Чугун			
N Цветные металлы			
S Экзотические сплавы	○		
H Закалённая сталь			○

80° Ромбические

Форма	Обозначение	WX120	NB90S	NB100C	Вписанная окружность	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	CNGN 120408	●	●	—	12.70	4.76	0.8	–
	CNGN 120412		●	—			1.2	
	CNGN 120416	●		—			1.6	
	CNGN 120712			—	12.70	7.94	1.2	

55° Ромбические

	DNGN 150408		●	—	12.70	4.76	0.8	–
	DNGN 150412			—			1.2	
	DNGN 150416			—			0.8	
	DNGN 150712		●	—	12.70	7.94	1.2	

75° Ромбические

	ENGN 130408			—	12.70	4.76	0.8	–
	ENGN 130412			—			1.2	
	ENGN 130708		●	—	12.70	7.94	0.8	
	ENGN 130712		●	—			1.2	

Круглые

	RNGN 120400	●		—	12.70	4.76	–	–
	RNGN 120700	●	●	—		7.94	–	
	RNGN 150700			—	15.875	7.94	–	

Квадратные

	SNGN 120408	●	●	—	12.70	4.76	0.8	–
	SNGN 120412	●	●	—			1.2	
	SNGN 120416	●	●	—			1.6	
	SNGN 120420			—			2.0	
	SNGN 120708			—	12.70	7.94	0.8	–
	SNGN 120712		●	—			1.2	
	SNGN 120716			—			1.6	
	SNGN 120720		●	—			2.0	

Треугольные

	TNGN 160404		●	—	9.525	4.76	0.4	–
	TNGN 160408	●	●	—			0.8	
	TNGN 160412	●	●	—			1.2	
	TNGN 160712	—		—		7.94	1.2	

WX120 продаётся только в Японии.

Пластины из керамики

Сменные многогранные пластины

Позитивные | Без отверстия

Условные обозначения

Непрерывное резание	●: Первый выбор ○: Второй выбор
Небольшой удар	●: Первый выбор ○: Второй выбор
Прерывистое резание	●: Первый выбор ○: Второй выбор

Рекомендуемое применение				
P	Сталь			
M	Нержавеющая сталь			
K	Чугун			
N	Цветные металлы			
S	Экзотические сплавы	○		
H	Закалённая сталь			○

Круглые

Форма	Обозначение	WX120	NB90S	NB100C	Размеры (мм): Вписанная окружность	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	RBGN 120700			—	12.70	7.94	–	–
	RBGN 150700			—	15.875	7.94	–	
	RBGN 250900			—	25.40	9.52	–	
	RBG 12S			—	12.00	11.0	–	–
	RBG 16S		●	—	16.00	13.0	–	
	RBG 20S		●	—	20.00	15.0	–	
	RBG 26S			—	26.00	16.0	–	
	RBG 32S			—	32.00	21.0	–	
	RCGX 090700	●		—	9.525	7.94	–	–
	RCGX 120700			—	12.70	7.94	–	

Квадратные

	SPGN 090308			—	9.525	3.18	0.8	–
	SPGN 120308		●	—	12.70	3.18	0.8	

Треугольные

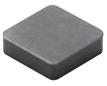
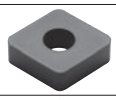
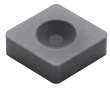
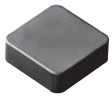
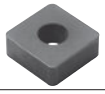
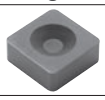
	TPGN 110304		●	●	6.35	3.18	0.4	–
	TPGN 110308		●				0.8	
	TPGN 160304		●	●	9.525	3.18	0.4	
	TPGN 160308		●	●			0.8	

WX120 продаётся только в Японии.

BNS800

На стр. L100-L103
подходящие державки

Применение К Чугун

Форма	Обозначение по ISO	(Старое обозначение)	BNS800	Размеры (мм) Вписанная окружность	Толщина	Радиус при вершине	Отверстие в пластине	Подходящая державка
	CNGN 090308	–	●	9.525	3.18	0.8	Нет	Наружная L101
	CNGN 090308LF	CNGN 090308F	●					
	CNGN 090312	–	●			1.2		
	CNGN 090312LF	CNGN 090312F	●					
	CNGN 120408	–	●	12.70	4.76	0.8	Нет	Наружная L101
	CNGN 120412	–	●			1.2		
	CNGN 120416	–	●			1.6		
	CNGA 120408	–	●	12.70	4.76	0.8	Да	Наружная C8 C9 Расточная E17 - E19
	CNGA 120412	–	●			1.2		
	CNGX 120408	–		12.70	4.76	0.8	Углубление	Наружная L103
	CNGX 120412	–	●			1.2		
	CNGX 120416	–	●			1.6		
	DNGN 110308	–	●	9.525	3.18	0.8	Нет	Наружная L101
	DNGN 110308LF	DNGN 110308F	●					
	DNGN 110312	–	●			1.2		
	DNGN 110312LF	DNGN 110312F	●					
	RNGN 090300	–	●	9.525	3.18	–	Нет	Наружная L102
	RNGN 090300LF	RNGN 090300F	●					
	RNGN 120300	–	●	12.70	3.18	–	Нет	Наружная L102
	RNGN 120300LF	RNGN 120300F	●					
	RNGN 120400	–	●		4.76			
	SNGN 090308	–	●	9.525	3.18	0.8	Нет	Наружная L100
	SNGN 090308LF	SNGN 090308F	●					
	SNEN 090308W	–	●					
	SNEN 090308LFW	SNEN 090308FW	●					
	SNGN 090312	–	●			1.2		
	SNGN 090312LF	SNGN 090312F	●					
	SNGN 120308	–	●	12.70	3.18	0.8	Нет	Наружная L100
	SNGN 120308LF	SNGN 120308F	●					
	SNGN 120312	–	●			1.2		
	SNGN 120312LF	SNGN 120312F	●					
	SNGN 120408	–	●	12.70	4.76	0.8	Нет	Наружная L100
	SNGN 120412	–	●			1.2		
	SNGN 120416	–	●			1.6		
	SNGN 120420	–	●			2.0		
	SNGA 120408	–	●	12.70	4.76	0.8	Нет	Наружная C17 - C22 Расточная E45 - E47
	SNGA 120412	–	●			1.2		
	SNGX 120408	–		12.70	4.76	0.8	Углубление	Наружная L103
	SNGX 120412	–	●			1.2		
	SNGX 120416	–	●			1.6		
	TNGN 110308	–	●	6.35	3.18	0.8	Нет	Наружная L100
	TNGN 110308LF	TNGN 110308F	●					
	TNGN 110312	–	●			1.2		
	TNGN 110312LF	TNGN 110312F	●					
	TNGN 160408	–	●	9.525	4.76	0.8	Нет	Наружная L100
	TNGN 160412	–	●			1.2		
	TNGN 160416	–	●			1.6		
	TNGN 160420	–	●			2.0		
	TNGA 160408	–	●	9.525	4.76	0.8	Да	Наружная C25 - C31 Наружная D16 D20 Расточная E55 - E57
	TNGA 160412	–	●			1.2		

Пластины: B — Негативные / Позитивные

- 80° Ромбические
- C — 55° Ромбические
- D — Круглые
- R
- S — Квадратные
- T
- V
- W — Треугольные

CBN Керамика

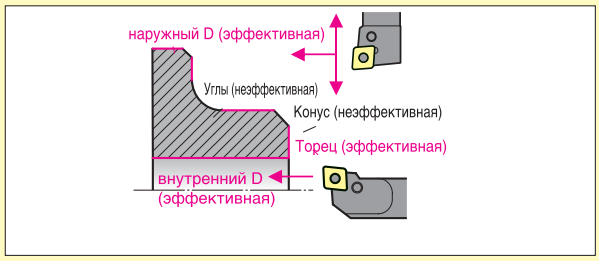
LF: острая кромка W: Wiper геометрия LFW: Wiper геометрия с острой кромкой

Важные замечания о Wiper пластинах

Эффективность Wiper пластин

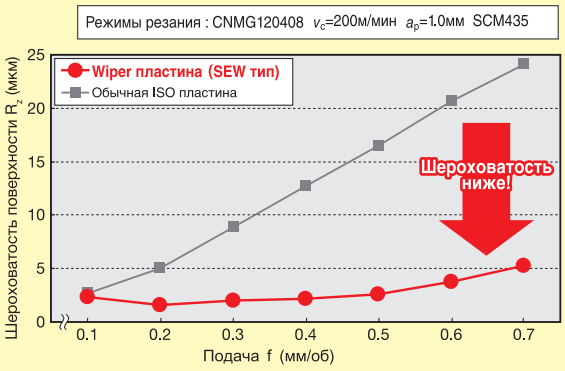
Wiper пластины эффективны при обработке наружных, внутренних и торцовых поверхностях, как показано на рисунке ниже. Они позволяют управлять шероховатостью поверхности при высокоскоростной обработке.

■ Области эффективного использования Wiper пластин



*Wiper оставляют ту же шероховатость поверхности что и обычные пластины на конусах и в углах.
*Может потребоваться компенсация положения кромки (вылета) в зависимости от формы (согласно таблицам ниже).

■ Измерение шероховатости

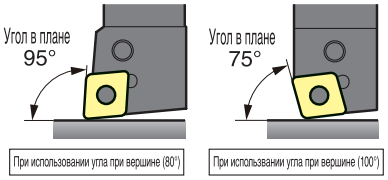


Твёрдый сплав с покрытием/Кермет с покрытием/Кермет

CNMG/WNMG/CCMT/CPMT тип

Стружколомы LUW/GUW/SEW (CCMT/CPMT типы доступны только с стружколомом LUW типа)

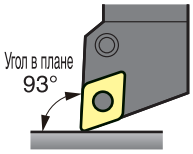
- Используйте державки с углом в плане 95°.
- Не требуется компенсации положения инструмента.
  Wiper пластины CNMG/WNMG/CCMT/CPMT типа согласно ISO могут использоваться без корректировок управляющей программы.
- Тупой угол (100°) на пластинах CNMG типа также обеспечивает эффект wiper.



DNMX

Стружколом SEW типа

- Используйте державку с углом в плане 93°.
- Требуется компенсация положения инструмента.
  Wiper пластина DNMX типа не подпадает под ISO.
  Корректировка управляющей программы описана далее на странице (B19).

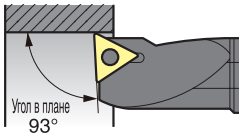


DNMX тип
Руководство корректировки управляющей программы (→B19)

TPGX

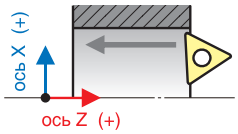
Стружколом SDW типа

- Используйте расточную головку с углом в плане 93°.
- Требуется компенсация положения инструмента.
  Wiper пластины TPGX типа не подпадают под ISO.
  Величину корректировки вылета для управляющей программы смотри правее.



Компенсация позиции кромки для стружколома (SDW типа) TPGX пластин

Внутреннее растачивание



Радиус при вершине	X ось	Z ось
R0.4	0.12	-0.02
R0.8	0.12	-0.02

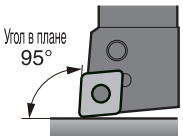
Замечание: среди различных форм, только Wiper TPGX тип эффективен при растачивании.

CBN (CBN/ CBN с покрытием)

CNGA/CCGW/WNGA

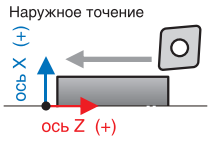
Стружколомы WG/WH типа

- Используйте державки с углом в плане 95°.
- Требуется компенсация положения инструмента.
  Wiper пластины CNGA/CCGW/WNGA типа не подпадают под ISO. Величину корректировки вылета для управляющей программы смотри правее.



Компенсация позиции кромки для стружколома WG/WH типа пластин CNGA/CCGW/WNGA

Наружное точение

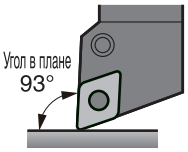


Радиус при вершине	Тип	X ось	Z ось
R0.4	WG	-0.02	-0.02
	WH	-0.06	-0.06
R0.8/R1.2	WG	-0.01	-0.01
	WH	-0.06	-0.06

DNGA/DCGW

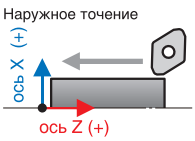
Стружколом WG/WH типа

- Используйте державку с углом в плане 93°.
- Требуется компенсация положения инструмента.
  Wiper пластины DNGA/DCGW типа не подпадают под ISO. Величину корректировки вылета для управляющей программы смотри правее.



Компенсация позиции кромки для стружколома WG/WH типа пластин DNGA/DCGW

Наружное точение



Радиус при вершине	Тип	X ось	Z ось
R0.4	WG	-0.17	-0.01
	WH	-0.70	-0.06
R0.8	WG	-0.05	0
	WH	-0.58	-0.05

Замечание: среди различных форм, только DNGA/DCGW тип эффективен для точения/растачивания.

Важные замечания о Wiper пластинах

Руководство по выбору компенсации положения кромки для Wiper пластин DNMX типа (Компенсация: мм)

(1) Коррекция положения режущей кромки по осям X и Z

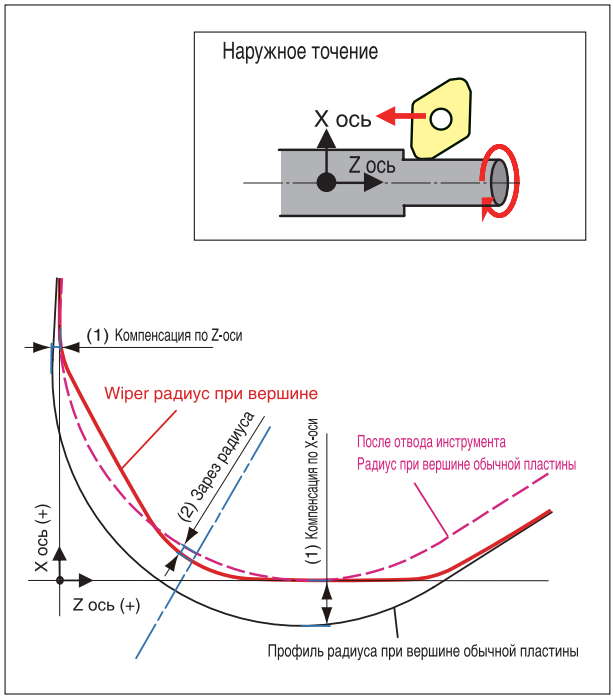
Режущая кромка этих пластин отличается от описанной в ISO, требуется компенсация положения инструмента по X и Z осям как показано в таблице.

*** Компенсация по X оси берётся положительной для внутреннего растачивания.**

Наружное точение

Радиус при вершине	X ось	Z ось
R0.4	-0.14	-0.02
R0.8	-0.14	-0.02
R1.2	-0.1	-0.03

● Траектория вершины

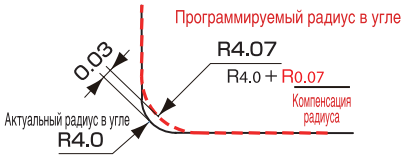


(2) Компенсация инструмента при обработке углов (со ссылкой на пункт (1))

Радиус в углу должен быть скорректирован для предотвращения врезания пластины в угол.

Программируемый радиус в углу = радиус на детали + компенсация

Пример: для обработки R4.0 в углу используйте радиус при вершине 0.8мм



Радиус при вершине	Врезание	Компенсация
R0.4	0.02	+R0.04
R0.8	0.03	+R0.07
R1.2	0.08	+R0.18

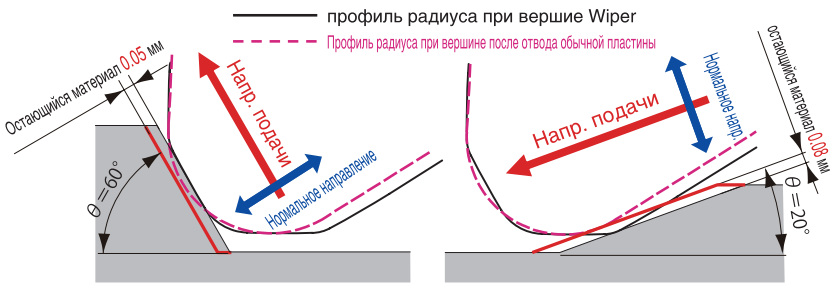
(3) Компенсация при обработке конических поверхностей (со ссылкой на пункт (1))

Реальная траектория инструмента при обработке конусов оставляет зарез и неудалённый материал по отношению к запрограммированной траектории инструмента.
Скорректируйте нормальное направление в соответствии с таблицей данной ниже.

Компенсация «+» показывает зарез
Компенсация «-» показывает несрезанный материал.

Пример: обработка 60°/-20° конуса (θ) радиусом при вершине 0.8мм.

Радиус при вершине	Угол конуса (θ)				
	-25°	-20°	-15°	-10°	-5°
R0.4	0.08	0.07	0.05	0.04	0.02
R0.8	0.09	0.08	0.06	0.05	0.02
R1.2	0.05	0.05	0.05	0.03	0.02



Радиус при вершине	Углы конуса (θ)																		
	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	**60°**	65°	70°	75°	80°	85°	90°
R0.4	0.00	0.00	0.00	-0.01	-0.01	-0.01	-0.02	-0.02	-0.03	-0.03	-0.04	-0.05	**-0.05**	-0.05	-0.03	-0.02	-0.02	-0.01	0.00
R0.8	0.00	0.01	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.02	0.01	0.00	-0.02	-0.03	**-0.05**	-0.04	-0.03	-0.02	-0.01	0.00	0.00
R1.2	0.00	0.02	0.04	0.06	0.07	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.03	0.00	**-0.03**	-0.02	-0.01	0.00	0.01	0.00	0.00