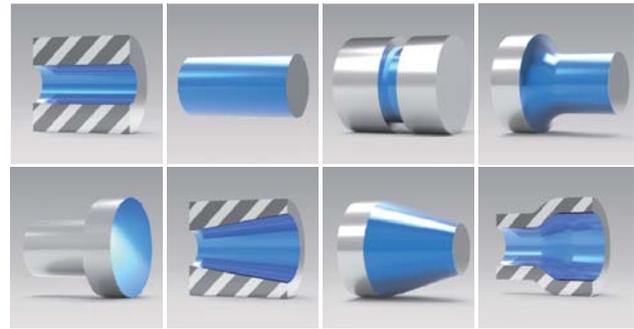
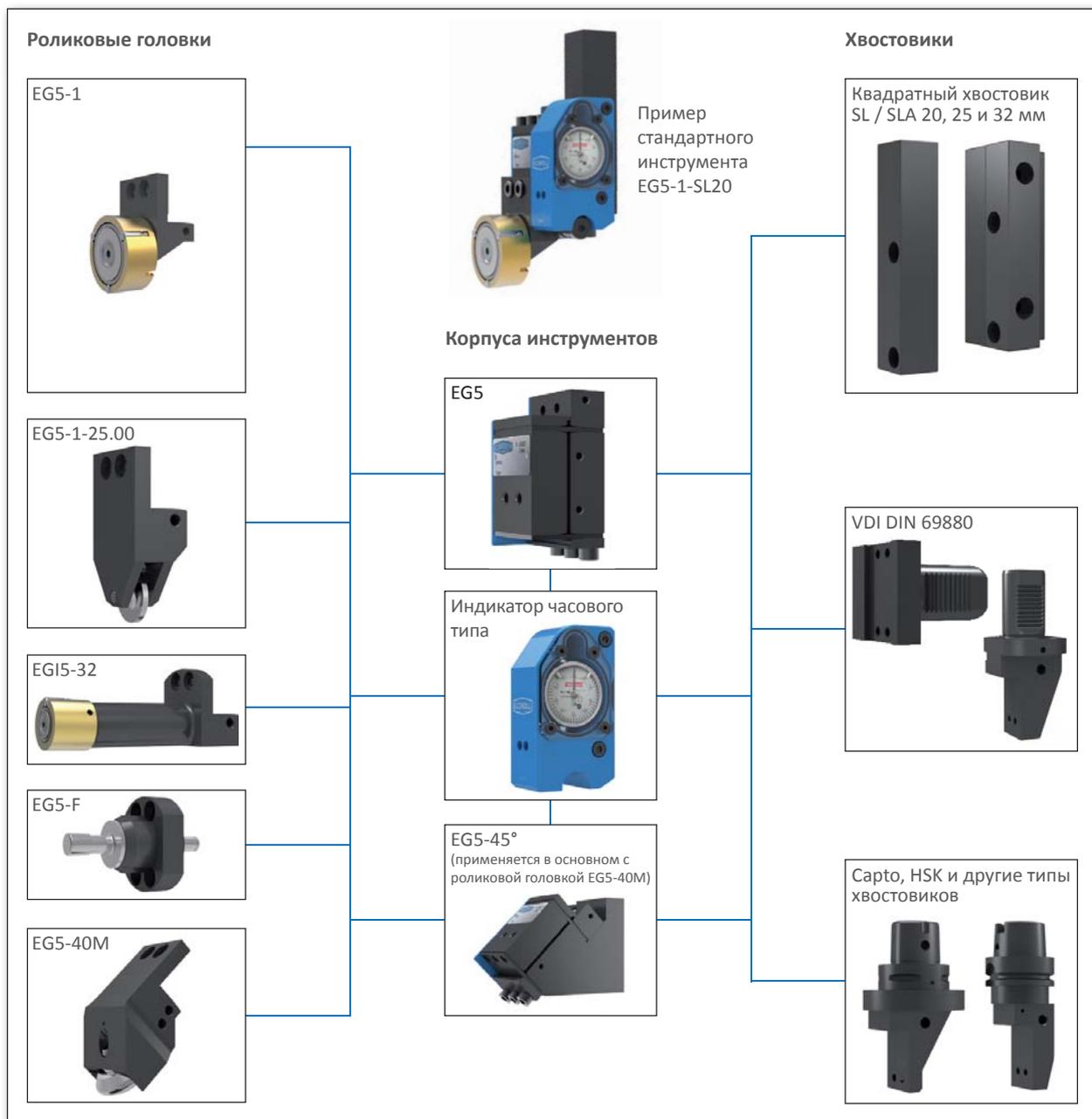


# Тип EG5: Универсальная модульная система



- EG5: экономически выгодное накатное полирование любых элементарных поверхностей вращения.
- Обработка контуров, галтелей, канавок:  $\varnothing \geq 8.5$  мм.
- Обработка наружных и внутренних поверхностей (цилиндрических или конических), торцевых поверхностей (внешних или внутренних)  $\varnothing \geq 55$  мм.



## Тип EG5: Обработка контуров, галтелей и канавок, $\varnothing \geq 8.5$ мм

### Свойства

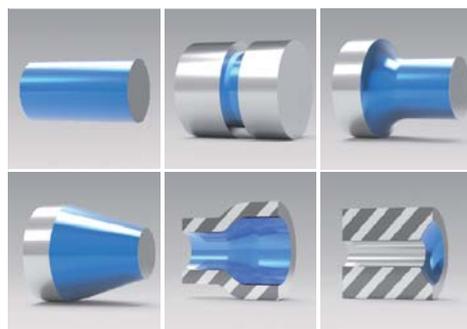
- Можно применять на токарных станках с ЧПУ и универсальных токарных станках.
- Полная обработка за один установ.
- Получаемая шероховатость  $R_z < 1$  мкм /  $R_a \leq 0.2$  мкм.
- Обработка всех металлов с пределом прочности до  $1400$  Н/мм<sup>2</sup> и максимальной твердостью  $HRC \leq 45$ .
- Симметричная конструкция позволяет переналадку между левым и правым исполнением.
- Направление подачи указывает метка на корпусе.
- Ролик может вращаться в обоих направлениях.

### Преимущества

- Малое время обработки, отсутствует вспомогательное время и время на переналадку.
- Отсутствуют отходы и загрязнение.
- Достаточно минимального количества смазки (масло или эмульсия).
- Бесступенчатая регулировка рабочего усилия определяется радиальным положением корпуса.
- Измерение рабочего усилия позволяет последовательно получать контролируемый результат работы.
- Выступающий ролик позволяет выполнять обработку в упор.
- Легкая замена изнашиваемых элементов.

### Конструкция

- Инструменты состоят из корпуса, роликовой головки и хвостовика и оснащены безлюфтовым пружинным блоком непрерывного действия с низким трением.
- Стандартно корпус инструмента оснащен индикатором часового типа, который косвенно показывает усилие сжатия пружины. По запросу доступна измерительная система с проводной или беспроводной передачей усилия сжатия пружины на внешний дисплей.
- Роликовая головка соединена с корпусом инструмен-



та через пружинный блок.

- Состав роликовой головки: выглаживающий ролик с обоймой и опорный ролик с игольчатым подшипником.
- Фиксированный задний угол ролика  $\alpha$ .

### Параметры обработки

Тип	Окружная скорость	Скорость подачи
EG5-08F	80-100 м/мин	0.1-0.3 мм/об
EG15-32	80-150 м/мин	0.1-0.3 мм/об
EG15		
EG5-40M	100-200 м/мин	0.1-0.5 мм/об
EG5-40M-45°		

### Заказ инструмента

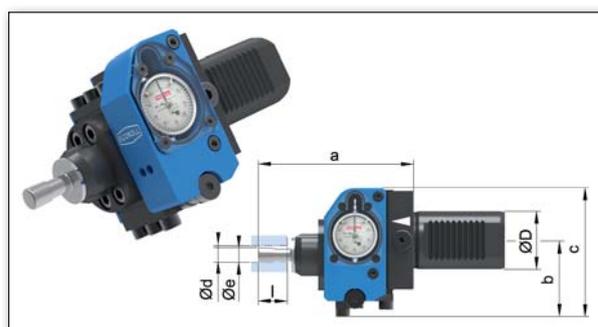
Для заказа необходима следующая информация:

1. Тип и размер хвостовика.
2. Применение.

Доступны четыре исполнения роликовых головок.

Версия EG5-08F, EG5-11F: Обработка боковых поверхностей канавок (торцевых или радиальных).

- Максимальная глубина обработки (EG5-08F): 20 мм для отверстий  $\varnothing \geq 8.5$  мм.
- Максимальная глубина обработки (EG5-11F): 30 мм для отверстий  $\varnothing \geq 11,5$  мм.

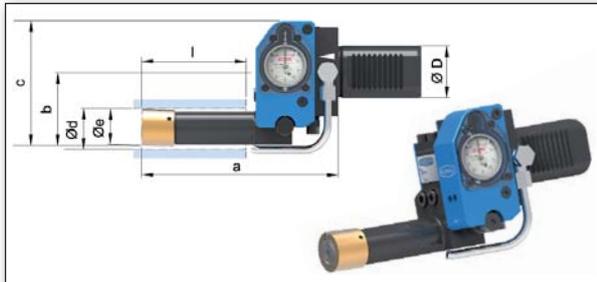


Типы EG5-08F и EG5-11F

- Пружинный блок инструмента расположен параллельно обрабатываемой поверхности.
- Роликовая головка с плавающим роликом соединена с корпусом инструмента через пружинный блок.
- Обработка отверстий и цилиндрических поверхностей.

Версия EG15-32: Обработка отверстий  $\varnothing \geq 32$  мм.

- Максимальная глубина обработки: 80 мм.

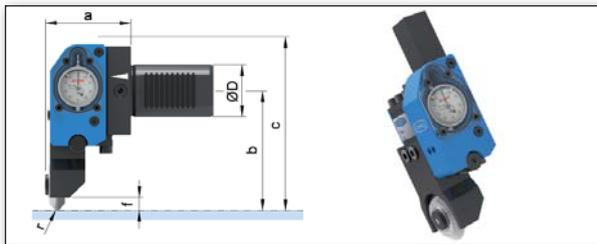


EG15-32

- Пружинный блок инструмента расположен параллельно обрабатываемой поверхности.
- Роликовая головка соединена с корпусом инструмента через пружинный блок.
- Роликовая головка состоит из обоймы с выглаживающим роликом и опорного ролика с игольчатым подшипником.

Версия EG5-40M: Обработка наружных контуров.

- Для материалов со средним пределом прочности.

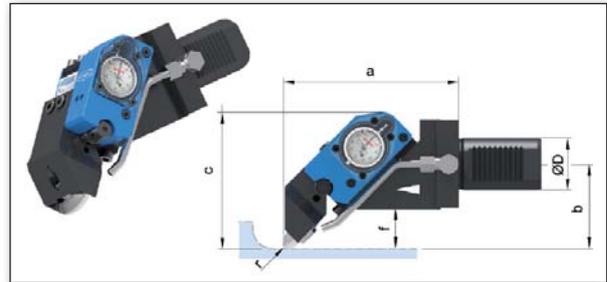


EG5-40M

- Пружинный блок инструмента расположен параллельно обрабатываемой поверхности.
- Роликовая головка с дисковым роликом соединена с корпусом инструмента через пружинный блок.
- Ролик совмещен с подшипником.

Версия EG5-40M-45°: Обработка цилиндрических и торцевых поверхностей с галтелями и радиусами.

- Для материалов со средним пределом прочности.

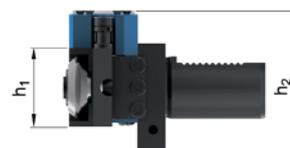


EG5-40M-45°

- Пружинный блок расположен под углом 45° к обрабатываемой поверхности.
- Роликовая головка с дисковым роликом соединена с корпусом инструмента через пружинный блок.
- Ролик совмещен с подшипником.

Обозначение инструмента:

Тип	Диаметр ролика	Исполнение с углом 45°
EG5	1	40M
	R02.50	VDI40
		45°
	Радиус ролика	Хвостовик



Тип	Хвостовик VDI: $\varnothing d^{1)}$ , мм	Ширина, мм		Квадратный хвостовик, мм $p^{1)}$	Основные размеры, мм						
		$h_1$	$h_2$		a	b	c	d	e	f	l
EG5-08F	20, 30, 40	40	67-91	20	106	53	95	8,5 / 11,5	84		20 / 30
	117										
EG15-32	20, 30, 40	50	67-91	25	150	58	99	32	24		80
	161										
EG5-40M	20, 30, 40	50	67-91	32	66	92	134			10	10
	77										
EG5-40M-45°	20, 30, 40	50	67-91	32	136	65	115			30	30
	147										

Примечание: <sup>1)</sup> Альтернативные размеры.